

Un appétit

Transformer en un geste des matériaux en gravier ?

Depuis le site de Vicenza en Italie, les ingénieurs de MB Meccanica Breganzese n'ont de cesse de développer un produit unique en son genre : le godet concasseur avec mouvement de mâchoires. Dernier perfectionnement en date, le kit électro-aimant pour le recyclage du béton armé.

Illustrations Tous crédits BTP Magazine



Didier Fronteau
dirigeant de l'entreprise de terrassement courant et travaux préparatoires.

...J'ai alors découvert la gamme de godets concasseurs de la société transalpine MB Meccanica Breganzese. Je venais de trouver l'outil idéal...

dantesque

Didier Fronteau était il y a quelques mois dans l'embarras. Dirigeant de l'entreprise éponyme de travaux de terrassement située à Mazé en Maine-et-Loire, il cherchait à valoriser les quelques 13 000 m³ de blocs de béton provenant de sites de démolition qui encombraient le terrain avoisinant ses ateliers. « Ces déchets de démolition, je voulais les recycler sur mes chantiers de terrassement en matériaux utilisables pour la création de fond de forme, explique Didier Fronteau. Mais je voulais avant tout optimiser le recyclage en trouvant le procédé le plus adapté ». Le chef d'entreprise avait tout d'abord envisagé de louer un concasseur mobile, puis, il a finalement abandonné cette idée : « 13 000 m³ c'est à la fois beaucoup en terme d'encombrement, mais ce n'est pas un volume suffisant pour ce type de matériel » ajoute-t-il.

Cette machine a en effet une capacité de concassage très élevée (sup. à 1000 t/j), elle a l'avantage de produire simultanément plusieurs classes de granulats, mais en revanche, elle demande l'immobilisation de trois postes de travail : le premier, pour alimenter le concasseur avec une pelle hydraulique, le deuxième pour commander le concasseur, et le troisième, pour évacuer les gravats avec un chargeur. Une méthode rapide certes, mais mal adaptée aux besoins de Didier Fronteau qui cherchait un procédé simple, économique et productif, géré par une seule personne. « J'ai alors découvert la gamme de godets concasseurs de la société transalpine Meccanica Breganzese. Je venais de trouver l'outil idéal : je pouvais valoriser sur place mes blocs de béton armé, supprimer les frais de location car j'utilise un godet adapté à la puissance hydraulique de ma propre pelle, réduire ma facture de carburant, tout en produisant des matériaux concassés dans la dimension souhaitée. »

Sur le terrain

« Notre expérience accumulée grâce à des années de travail dans le domaine du terrassement nous a enseigné que voir en action notre machine est la

La nouveauté 2008

Issu de la recherche MB, un kit électro-aimant de grande puissance à installer directement sur le godet permet de valoriser le recyclage du béton armé en séparant la ferraille des gravats. L'outil efficace se branche directement sur la batterie de l'excavateur.

meilleure référence que nous pouvons offrir à nos clients potentiels », commente Paolo Badalotti, le responsable du marché français. On ne lui donnera pas tort, tant il est vrai qu'assister à une démonstration grandeur nature du godet, permet d'apprécier les avantages de son fonctionnement en matière de travaux de recyclage tout autant pendant les phases de chargement, de positionnement, de concassage ou même d'extraction d'éléments métalliques (encadré ci-dessus). La machine est légère, pratique, et le travail des mâchoires particulièrement silencieux lors du concassage du béton : « Avec cet outil, un entrepreneur peut travailler en centre-ville sans autorisation particulière, précise Paolo Badalotti. Équipés de moteurs hydrauliques, nos quatre modèles de godets n'ont ni piston, ni électronique. Ils se connectent directement sur le flexible d'un brise-roche, sans immobiliser le porteur. Il suffit simplement, lors de l'installation d'utiliser un débitmètre et de modifier le débit hydraulique », précise-t-il.

Vu de plus près, on apprécie le dessin des mâchoires parfaitement droit, ce qui permet d'éviter tout blocage. Celles-ci, en manganèse, carbone, sont très résistantes et leur durée de vie est encore augmentée par la possibilité d'une part, de les tourner de 180° et d'autre part, de remplacer la mâchoire mobile, plus sujette à l'usure, par la mâchoire fixe.

Le réglage de l'ouverture de la mâchoire (de 20 à 120 mm pour les modèles 70.2, 90.3 et 120.4) se fait très rapidement en dévissant un ressort et en



Les gros blocs ne lui font pas peur !

plaçant des cales de différentes épaisseurs.

« Avec mon godet 90.3 MB installé sur une pelle 20 t, j'arrive à une production de 38 m³/heure de béton concassé, précise pas peu fier, Didier Fronteau. Ce rendement m'a amené à réfléchir à d'autres utilisations possibles et à élargir la vision que j'avais de l'utilité de cet outil... » Le dynamique entrepreneur sourit, mais n'en dit pas plus. Affaire à suivre ...

Cédric Béal

Les différents modèles :

■ **BF 60.1** : débit hydraulique de 80 à 140 l/min (pelles sup à 8 t). Poids de 1 500 kg, longueur de 1 800 mm, largeur de 1 050 mm et hauteur de 1 200 mm. Ouverture de la bouche d'entrée de 600 x 450 mm. Volume de charge de 0.5 m³ avec une capacité de concassage des matériaux de 20 à 100 mm.

■ **BF 70.2** : débit hydraulique de 140 à 200 l/min (pelles sup à 14 t). 2 250 kg,

2 080 X 1 080 X 1 250 mm. Ouverture de la bouche d'entrée de 700 x 550 mm. Volume de charge de 0.6 m³ avec une capacité de concassage des matériaux de 20 à 120 mm.

■ **BF 90.3** : débit hydraulique de 200 à 280 l/min (pelles sup à 20 t). 3 500 kg, 2 450 X 1 350 X 1 450 mm. Ouverture de la bouche d'entrée de 900 x 450 mm. Volume de charge de 0.75 m³ avec une capacité

de concassage des matériaux de 20 à 120 mm.

■ **BF 120.4** : débit hydraulique de 280 l/min et au-delà (pelles sup à 28 t). 4 900 kg, 2 450 X 1 650 X 1 450 mm. Ouverture de la bouche d'entrée de 1200 x 450 mm. Volume de charge de 1 m³ avec une capacité de concassage des matériaux de 20 à 120 mm.