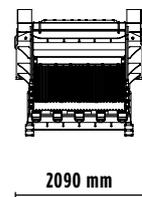
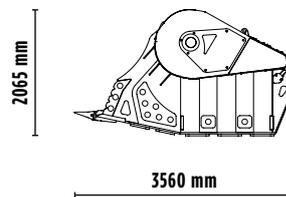


# BF 150.10



## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ
- КРЕПЛЕНИЕ
- СЧЕТЧИК МОТОЧАСОВ
- ГАРАНТИЯ 24 МЕСЯЦА

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ЭКСКАВАТОР   $\geq 70 \leq 100$  Ton

ВМЕСТИМОСТЬ 2,30 m<sup>3</sup>

РАЗМЕРЫ ЗАГРУЗОЧНОГО ОКНА L 1450 H 700 mm

РЕГУЛИРОВКА ФРАКЦИИ НА ВЫХОДЕ  $\geq 110 \leq 200$  mm

РАЗМЕРЫ 3560 x 2090 H 2065mm

ПОТОК МАСЛА  $> 380 < 430$  l/min.

ДАВЛЕНИЕ  $> 230$  bar

МАССА 10,50 Ton



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ПОВТОРНАЯ  
УТИЛИЗАЦИЯ



БОЛЬШИЕ  
ГОРОДСКИЕ  
ПЛОЩАДКИ



КАРЬЕРЫ



РУДНИКИ



СНОС