BF 150.10













OPTIONS

- KIT PIÈCES DÉTACHÉES CONSEILLÉ
- ATTACHE
- COMPTEUR
- GARANTIE 24 MOIS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MACHINE OPÉRATRICE	≥ 70 ≤ 100 Ton
CAPACITÉ DE CHARGEMENT	2,30 m³
DIMENSIONS BOUCHE	L 1450 H 700 mm
RÉGLAGE CONCASSEUR À LA SORTIE	≥ 110 ≤ 200 mm
DIMENSIONS	3560 x 2090 H 2065mm
DÉBIT HUILE	> 380 < 430 l/min.
PRESSION	> 230 bar
POIDS	10,50 Ton

DOMAINES D'APPLICATION













DÉMOLITIONS

Les informations fournies n'engagent pas la responsabilité du constructeur qui se réserve le droit d'apporter toute amélioration à tout moment et sans préavis.









