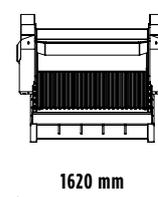
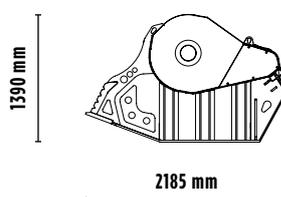


BF 120.4 S4



OPTIONS

- KIT PIÈCES DÉTACHÉES CONSEILLÉ
- ATTACHE
- AIMANT SÉPARATEUR
- COMPTEUR
- KIT BRUMISATEUR
- GARANTIE 24 MOIS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MACHINE OPÉRATRICE	 $\geq 30 \leq 45$ Ton
CAPACITÉ DE CHARGEMENT	1,30 m ³
DIMENSIONS BOUCHE	L 1205 H 540 mm
RÉGLAGE CONCASSEUR À LA SORTIE	$\geq 15 \leq 145$ mm
DIMENSIONS	2185 x 1620 H 1390 mm
DÉBIT HUILE	> 190 < 260 l/min.
PRESSION	> 220 bar
POIDS	4,80 Ton

DOMAINES D'APPLICATION



RECYCLAGE



LARGE-SCALE
URBAN SITES



TRAVAUX
ROUTIERS



DÉMOLITIONS



EXCAVATIONS



CARRIÈRES
ET MINES



FONDERIES



CANALISATIONS