

PANORAMICA SU UNA DELLE PIÙ

DINAMICHE SOCIETÀ ITALIANE

MB, L'EVOLUZIONE CONTINUA

La presenza delle benne frantoio di Meccanica Breganzese alle fiere internazionali Samoter di Verona e Conexpo di Las Vegas ci offre la possibilità di parlare del Gruppo, dei prodotti e dei numerosi premi che l'azienda della provincia vicentina sta ricevendo, segno della costante ricerca tecnologica

FABIO RAPETTA

Quando MB Meccanica Breganzese esordisce, alla fine degli anni Novanta, solo poche persone sono disposte a scommettere sul successo delle benne frantoio. Si ritiene all'epoca che un prodotto simile si limiterà ad un segmento di mercato "specialistico" o di "nicchia". La storia invece va in maniera completamente diversa e in pochi anni questa società diventa una delle più significative del settore del movimento terra in Italia. Ma andiamo con ordine... MB Meccanica Breganzese prende vita per iniziativa e per volontà della famiglia Azzolin. I fratelli Guido e Diego sviluppano il prodotto e ne realizzano un primo modello, la BF 90.3.



La benna frantoio sin dall'inizio ottiene un buon successo, superando di fatto tutte le perplessità che aveva suscitato e l'apprezzamento del mercato induce i titolari a continuare sulla strada dell'innovazione e della ricerca tecnologica per ottenere risultati sempre migliori.

L'azienda continua nell'espansione commerciale, arrivando in tutti i principali paesi del mondo e nel 2005 cerca di internazionalizzare il nome diventando MB – più facilmente pronunciabile anche dai molti acquirenti stranieri. Attualmente è gestita dalla famiglia Azzolin: Carla si occupa della parte amministrativa mentre Guido è a capo del settore commerciale e Diego segue la parte produttiva.



un plusvalore, perché MB ritiene che il metodo più immediato ed intuitivo per capire fino in fondo le potenzialità di un mezzo sia quello di vederlo dal vivo e in azione e di poter interagire anche con i tecnici che possono supportare i visitatori con consigli tecnici sulle possibili applicazioni.

Un discorso a parte merita l'assistenza alla vendita e alla post-vendita: dopo l'acquisto della benna frantoio, MB si incarica di montarla sui mezzi dei clienti, la collauda e offre anche una formazione sul campo di durata di un giorno al personale addetto per quel che riguarda il funzionamento del programma, le potenzialità e le norme di sicurezza da seguire e da rispettare durante tutte le fasi di utilizzo.

Due sono le sedi principali: la più "piccola", di circa 600 m² a Breganze (VI) dove si svolgono le mansioni più commerciali mentre a pochi chilometri vi è lo stabilimento produttivo in un'area di circa 4000 m², dove si svolgono tutte le attività come la produzione, il montaggio e le spedizioni.

Alla sede principale a Breganze è annesso anche un "campo prova" in cui - previo appuntamento - è possibile osservare la benna frantoio all'opera. Si tratta di offrire ai potenziali clienti

Caratteristiche	BF 60.1	BF 70.2	BF 90.3	BF 120.4
Escavatore consigliato (Tons)	≥ 8	≥ 14	≥ 20	≥ 28
Volume di carico (m ³)	0.50	0.60	0.75	1.00
Dimensioni bocca ingresso (mm)	L. 600 H. 450	L. 700 H. 550	L. 900 H. 450	L. 1200 H. 450
Pezzatura regolabile in uscita (mm)	≥ 20 ≤ 100	≥ 20 ≤ 120	≥ 20 ≤ 120	≥ 20 ≤ 120
Peso (Tons)	1.5	2.25	3.5	4.9





I prodotti

Parte del successo di MB si deve certamente alle intuizioni che i fratelli Azzolin hanno avuto in fase di progettazione: volevano offrire, infatti, un prodotto che rispondesse in maniera semplice e concreta al problema dello smaltimento. La benna frantoio, un frantoio di dimensioni ridotte applicato all'escavatore, è il prodotto progettato e realizzato da MB: è disponibile in 4 modelli che si differenziano per il volume di carico, le dimensioni della bocca in ingresso, la pezzatura regolabile in uscita e per il peso. La prima benna frantoio realizzata è stata la BF 90.3, seguita poi da altri tre modelli: il più piccolo della gamma è la BF 60.1, seguita dalla BF 70.2 mentre la più grande è la BF 120.4.

MB Meccanica Breganzese ha presentato nel corso dell'ultima edizione della fiera Saie di Bologna il sistema di deferrizzazione applicabile alla benna frantoio. L'azienda ha creato questa applicazione in grado di dividere il ferro dal materiale frantumato, andando incontro alle esigenze di quelle società che ne avevano fatto richiesta.

La gamma di deferrizzatori copre ogni modello di ben-

na frantoio: BF 60.1; BF 70.2; BF 90.3; BF 120.4. MB, confermando gli alti livelli nell'assistenza alla vendita e alla post vendita, consegna al cliente l'elettromagnete comprensivo del supporto. Anche per quanto

l'installazione, la società si fa carico del montaggio grazie a tecnici specializzati. Il peso del magnete è di 250 kg, a cui va aggiunto anche il peso del supporto e del kit per installazione (70 kg se applicato al BF 60.1; 75 kg al BF 70.2 e BF 90.3 mentre è di 115 kg se installato sulla BF 120.4).

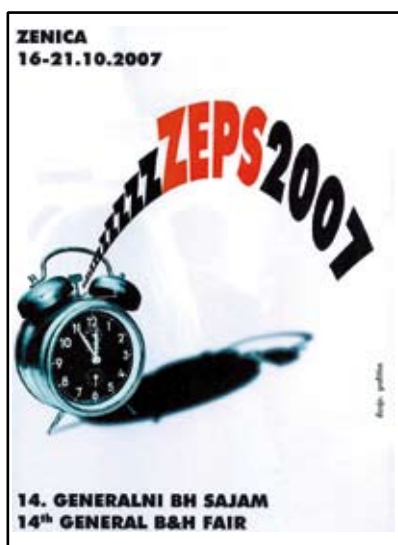
I premi

La progettazione e la produzione delle benne frantoio sono valse a MB Meccanica Breganzese l'attribuzione di numerosi premi e riconoscimenti: il più prestigioso è certamente quello conquistato nel 2007 al Gran Prix du Salon International des Inventions di Ginevra, uno dei più significativi riconoscimenti a livello mondiale sia per la competenza della giuria che assegna il premio al vincitore sia per l'internazionalità delle numerose aziende concorrenti al premio.



Sempre nello stesso anno è arrivato un altro premio, questa volta alla Zeps, importante fiera bosniaca tenutasi nella seconda metà di ottobre, a cui MB ha partecipato per comprendere in profondità le esigenze del mercato e per tentare di far conoscere la benna frantoio ai clienti bosniaci.

Il 19 ottobre 2007 Guido Azzolin è stato premiato dal direttore dell'ente fiera Abdulah Serdarevic e dal presidente della commissione di analisi



gnolo per la benna più piccola dell'intera gamma, considerata particolarmente nei

prodotti Nermina Zaimovic-Uznovic.

Altri importanti premi sono stati consegnati durante manifestazioni fieristiche avvenute in Croazia ed Inghilterra.

Da non dimenticare anche il premio Pigafetta della Camera di Commercio di Vicenza per l'internazionalizzazione del prodotti e un altro da parte del Ministero dell'Ambiente spa-

cantieri medio-piccoli.

Il 5 febbraio scorso, allo Zelig Cabaret di Milano, MB Meccanica Breganzese partecipa alla serata di premiazione con l'amministratore delegato Guido Azzolin e la responsabile Marketing, Veronica Guerra: con grande soddisfazione per tutto lo staff, la società vince il Primo Premio categoria Prodotto Dell'anno, grazie alla innovazione tecnologica rappresentata dalla Benna Frantoio!

Un altro importantissimo riconoscimento per MB, che non smette mai di correre!

La giuria era composta da ben 11 persone, qualificatissime, tra cui presidente ADICO, le agenzie e i docenti mkt più importanti della nazione e il presidente FIN.CO. ■