



Professionisti delle benne

Lo staff non nasconde la soddisfazione per il successo riscosso dalle attrezzature MB Crusher dedicate al marmo

di Sandro Tozzi

Allo stand di MB Crusher in mostra alcune soluzioni proposte dall'azienda per il lavoro in cava. Caratterizzate da grandi estensioni e dislivelli notevoli, le cave mettono a dura prova il parco macchine tradizionalmente usato nei cantieri. L'esigenza di avere a disposizione strumenti tenaci ma al tempo stesso agili, in grado di raggiungere aree dove solo gli escavatori si possono muovere, trova nei prodotti a marchio MB Crusher una risposta concreta. Per migliorare la si-



nergia e la compatibilità con le tradizionali attrezzature utilizzate in cava - quali frantoi fissi, mobili, vagli - MB Crusher ha sviluppato una gamma di Benne Frantoio e Vaglianti studiata appositamente per i siti estrattivi. Tutti realizzati in HARDOX®, i macchinari MB sono disponibili in diversi modelli

e dimensioni a seconda dell'escavatore su cui vengono installati. MB dispone di una gamma specifica dedicata alle cave e miniere, che comprende anche le benne frantoio e vaglianti più grandi al mondo. Vediamo alcuni dei modelli presentati a Marmomac.



BF 135.8

Adatta ad escavatori di peso superiore alle 43 tonnellate, la benna frantoio BF 135.8 nasce per soddisfare esigenze specifiche di frantumazione nelle cave, nelle discariche per le operazioni di riciclaggio di materiali inerti, nei cantieri di grandi dimensioni per la riduzione

volumetrica di materiali risultanti da lavori di demolizione, o per scavi, canalizzazioni e preparazione di aggregati. Con una produttività di 88 m³/h, una capacità di circa 1.60 m³ e un peso complessivo di 7,50 tonnellate la benna frantoio BF 135.8 è versatile e

prestante. La benna frantoio BF135.8 è uno strumento tenace e altamente produttivo, adatto alle esigenze di frantumazione nelle cave, miniere, discariche e per tutte le operazioni di riciclaggio nei cantieri di grandissime dimensioni.

BF 135.8

studiata appositamente per le cave



CARATTERISTICHE TECNICHE

Macchina operatrice	≥ 43 Ton
Capacità di carico	1,60 m ³
Dimensioni bocca	L 1300 H 600 mm
Regolazione frantoio in uscita	≥ 40 ≤ 150 mm
Dimensioni	2930 x 1880 H 1700 mm
Portata olio	320 l/min
Pressione	250 bar
Contropressione	10 bar
Peso	7,50 Ton
Produzione massima	88 m ³ /h



INFO

MB S.p.A.

Via Astico, 30/A
36030 Fara Vicentino (VI) Italia
Tel. +39 0445 308148
Fax +39 0445 308179
Email: info@mbcrusher.com

MB-S18 S3

Adatta ad escavatori di grandi dimensioni (dalle 20 alle 35 tonnellate) consente di vagliare materiali di varia natura garantendo notevoli prestazioni. Ideale per la selezione sia precedente

o successiva alla frantumazione - abbattendo sino al 60% i tempi di frantumazione - la benna vagliante MB-S18 S3 consente, inoltre, di vagliare materiale naturale (fondo di fiume, residuo di cava, terra asciutta), o di qualunque natura, rendendolo disponibile in loco per la lavorazione desiderata.

tandone la versatilità per la separazione del ferro, oltre che per consentirne l'utilizzo nei centri abitati grazie all'abbattimento delle polveri.

Indispensabile in tutte le situazioni in cui è necessaria una separazione volumetrica.

Le benne vaglianti MB sono dotate di cesti formati da pannelli modulari intercambiabili, disponibili con fori di misure differenti a seconda delle esigenze.

MB-S18 S3

per contesti di medie e grandi dimensioni



CARATTERISTICHE TECNICHE

Macchina operatrice	≥ 20 < 35 Ton
Capacità di carico	2,40 m ³
Profondità cesto	1220 mm
Diametro griglia	1600 mm
Dimensioni	2260 x 1840 H 1870 mm
Portata olio	120 l/min
Pressione	200 bar
Peso	2 Ton
Giri/min	15/25 min/max