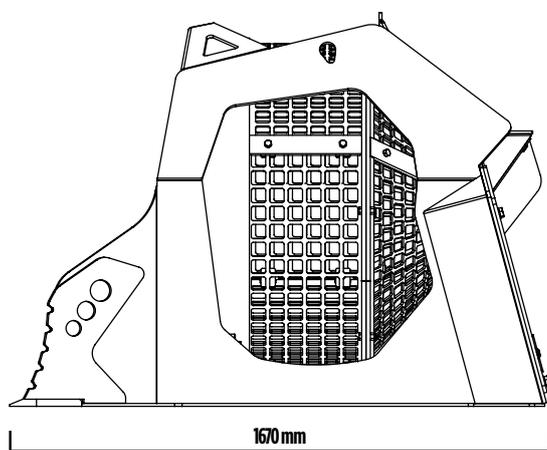
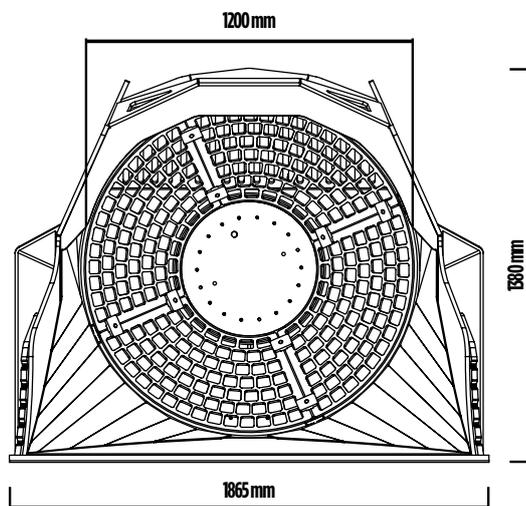


# MB-LS170



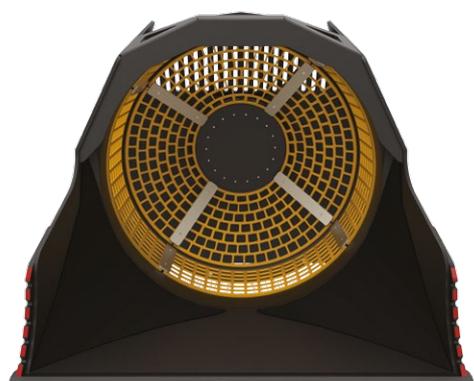
1670 mm



1200 mm

180 mm

1865 mm



## MB-LS170

La Benna Vagliante MB-LS170 è progettata per essere utilizzata con pale, minipale e terne. Utilizzata in abbinamento con le benne frantoio MB consente di abbattere fino al 60% i tempi di frantumazione, riciclando in tempo reale il materiale della pezzatura desiderata.



## SELEZIONE PRIMARIA DI:

MATERIALE DI SCARTO  
MATERIALE DA DEMOLIZIONE  
MATERIALE DA RIEMPIMENTO SCAVI  
MATERIALE DA BONIFICA DI TERRENI SASSOSI  
CIOTTOLI NEI CORSI D'ACQUA  
DETRITI PER LA PULIZIA DELLE SPIAGGE  
PULITURA PIETRE NATURALI E SASSI

## ACCESSORI

KIT RICAMBI  
CONTAORE  
GARANZIA 24 MESI

## AREE DI APPLICAZIONE

RICICLAGGIO  
CANTIERI RESIDENZIALI DI MEDIE DIMENSIONI  
CANTIERI COMMERCIALI DI PICCOLE DIMENSIONI  
DEMOLIZIONI

## CARATTERISTICHE TECNICHE

MACCHINA OPERATRICE	CAPACITÀ DI CARICO	PROFONDITÀ CESTO	DIAMETRO GRIGLIA	DIMENSIONI
 ≥ 6,5 ≤ 11 Ton	1,10 m <sup>3</sup>	890 mm	1200 mm	1670 x 1865 H 1380 mm
PORTATA OLIO	PRESSIONE	CONTROPRESSIONE DRENAGGIO	PESO	GIRI/MIN.
60 l/min.	150 bar	-	1,35 Ton	15/25 min/max