

Un fonctionnement silencieux

Le moteur électrique est entraîné par des batteries au plomb-acide

ou des batteries de type plomb-acide. Selon la zone d'application et le type d'exploitation de la chargeuse sur pneus, une charge de batterie suffit pour une autonomie maximale de 5 heures. Le temps de charge de la machine est de six à huit heures en fonction de l'option choisie. Le godet affiche une capacité de 0,55 m³. La chargeuse a remporté un prix de l'innovation à la Bauma 2016 et le très suédois Maskinentreprenörens Teknikpris 2017.



Une chargeuse sur pneus à motorisation strictement électrique.

De multiples améliorations

Il présente quatre particularités :

- l'augmentation de la productivité grâce à un restylage de la structure interne qui améliore les performances de production et la robustesse, ainsi que la précision de travail ;
 - une plus grande résistance et performance grâce au développement et au renforcement des parties et des sections davantage soumises à l'effort et à l'usure ;
 - le développement des options de réglage des dimensions du matériau en sortie ;
 - la réduction des temps d'entretien ordinaire grâce à un système de graissage centralisé intégré.
- 
- © MB Crusher
- Une quatrième version pour le premier godet concasseur inventé par MB Crusher.



Une quatrième version pour le premier godet
concasseur inventé par MB Crusher.

Nettes améliorations



La fabrication bat son plein dans les ateliers.

Spécialiste du tri optique, Pellenc a présenté la nouvelle machine dédiée aux déchets *Mistral+*. La conception nouvelle porte sur l'ergonomie, la facilité d'accès pour la maintenance et l'identité visuelle. Présentée en avant-première à l'Ifat de mai-juin 2016, elle avait déjà été livrée à une vingtaine d'exemplaires en novembre. 95 % des gammes *Mistral* livrées dorénavant correspondent à ce modèle.

Les principales améliorations portent sur la robustesse : résistance aux poussières et aux changements chaud et froid, déshumidification de l'air, refroidissement de l'air par vortex, normes IP65. Les électrovannes sont plus puissantes et plus rapides. La puissance lumineuse est diminuée de moitié. L'aéraulique a été améliorée dans le caisson. L'interface homme-machine est plus intuitive. La machine est adaptable selon les produits à trier : emballages ou plastiques, ou etc. Elle peut détecter de petits éléments métalliques comme des ressorts, des billes ou des agrafes.

La maintenance est plus ergonomique, s'effectuant depuis une passerelle et remisant la nécessité de s'harnacher. Le caisson est plus accessible. Pellenc estime la réduction du temps de maintenance à la moitié, certaines opérations pouvant s'effectuer en cours de fonctionnement.