



A ciascuno il suo

MB Crusher ha saputo rispondere alle esigenze più disparate, creando benne ideali per le pale più piccole ma anche per i giganti del settore. Scopriamo la colossale MB-S18 S3.

di Porfirio Ferrari



C'è chi la usa per selezionare il materiale direttamente in cantiere e riutilizzarlo, chi per gli rigenerare gli scarti di fonderia. Ci sono imprese che la adoperano per vagliare materiale naturale sott'acqua e per la pulizia nelle discariche e nelle spiagge, chi per eliminare le impurità e ottenere ottimo terriccio per giardini. Per non parlare dell'utilizzo nei lavori di canalizzazione in acquedotti, fognature, strade e tunnel: non ci sono limiti all'utilizzo delle benne vaglianti MB Crusher, macchinari all'avanguardia, costruiti secondo i più alti standard tecnologici e interamente *made in Italy*.

Sul mercato dal 2009, la gamma di Benne Vaglianti MB Crusher ha ottenuto fin da subito una grande affermazione. MB è riuscita a innovare il concetto di vagliatura, creando una macchina con caratteristiche tecnologiche all'avanguardia, applicabile a qualsiasi macchina operatrice dalle piccole pale e terne, ai più grandi escavatori.

In primis l'esclusiva forma conica del cesto, formato da pannelli modulari intercambiabili con fori di varie misure e studiato per aumentare le performance di produzione oraria e per vagliare tutto il materiale raccolto senza residui. Di facile montaggio, il cesto dispone di un perno anteriore che blocca le sollecitazioni create da materiali particolarmente grandi e spigolosi, permettendo così un aumento della capacità di carico.

MB pensa anche alla velocità nelle operazioni, fattore indispensabile in ogni cantiere: per questo le sue benne vaglianti sono progettate con uno speciale sistema convogliatore, utile a eliminare qualsiasi attrito in fase di carico. Lo speciale kit di abbattimento polveri in dotazione, permette l'utilizzo della Benna Vagliante MB negli spazi



chiusi, garantendo una presenza minima di pulviscolo e una rumorosità a basso impatto ambientale. Tutti dettagli importanti che consentono a chi utilizza di ottimizzare tempi e costi in qualsiasi ambito operativo.

Pensare in grande: MB-S18 S3

Adatta ad escavatori di grandi dimensioni (dalle 20 alle 35 tonnellate), la MB-S18 S3 consente di vagliare materiali di varia natura garantendo notevoli prestazioni.

Ideale per la selezione sia precedente o successiva alla frantumazione - abbattendo sino al 60% i tempi di frantumazione, la benna vagliante MB-S18

Caratteristiche tecniche

Escavatore consigliato	Capacità di carico	Profondità cesto	Diametro griglia	Dimensioni
>20<35 Ton	2,40 m ³	1200 mm	1600 mm	2300x1840 H 1870 mm
Portata Olio	Pressione	Contropressione drenaggio	Peso	Giri/Min
120 l/min.	200 bar	-	2 Ton	25/35 min/max

Accessori

Kit ricambi consigliato	Attacco fisso	Attacco rapido femmina	Contaore	Kit deferrizzatore
MBS160002	FC1800000	MBS180000	804MBBV01	MBS160027
			Kit nebulizzatore	Garanzia 24 mesi
			KNB00L-KNMB00S-KNMB00M	WA241800

S3 consente, inoltre, di vagliare materiale naturale (fondo di fiume, residuo di cava, terra asciutta), o di qualunque natura, rendendolo disponibile in loco per la lavorazione desiderata. La benna MB-S18 S3 offre la possibilità di essere implementata con il kit magnete e il kit nebulizzatore, aumentandone la versatilità per la separazione del ferro, oltre che per consentirne l'utilizzo nei centri abitati grazie all'abbattimento delle polveri. Indispensabile in tutte le situazioni in cui è necessaria una separazione volumetrica. Come tutte le benne vaglianti MB, anche la MB-S18 S3 è dotata di cesti formati da pannelli modulari intercambiabili, disponibili con fori di misure differenti a seconda delle esigenze. ◀

Selezione primaria di:

- ▶ materiale di scarto
- ▶ materiale da demolizione
- ▶ materiale da riempimento scavi
- ▶ materiale da bonifica di terreni sassosi
- ▶ ciottoli nei corsi d'acqua
- ▶ detriti per la pulizia delle spiagge
- ▶ pietre naturali e sassi

