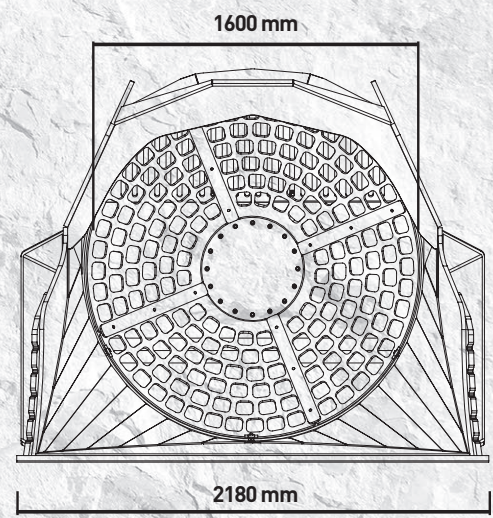
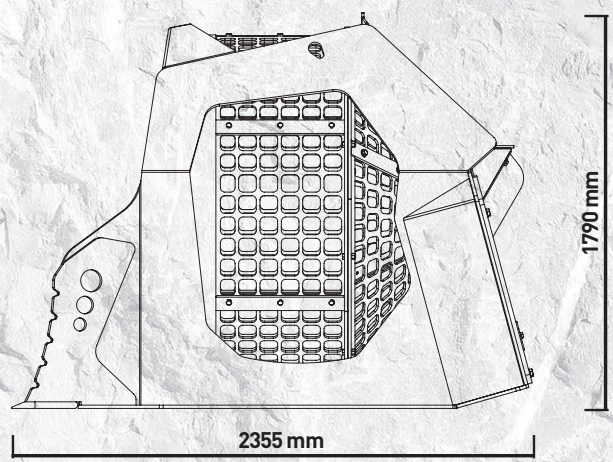
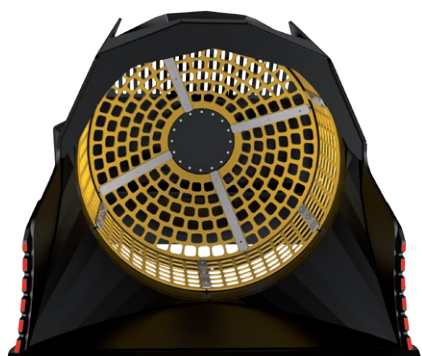


MB-LS220



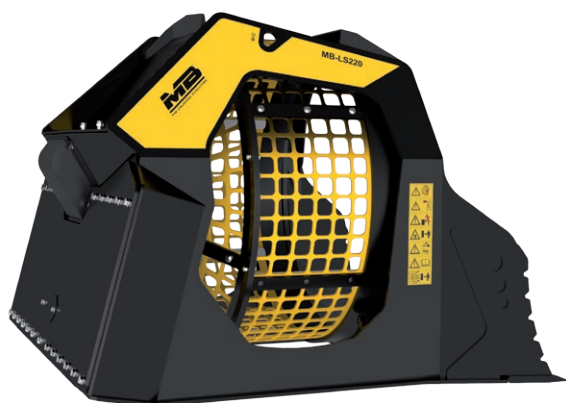
“Grande e potente”



La più grande tra le Benne Vaglianti MB progettate per pale terne, è ideale per la selezione del materiale naturale in cave e cantieri di grandi dimensioni. MB-LS220 consente di abbattere fino al 60% dei tempi di frantumazione e permette di recuperare il materiale adatto al tipo di lavorazione desiderata e di gestirlo nei migliori dei modi.

Indicata particolarmente per pale e terne dalle 12 alle 35 Ton.

Come le altre benne vaglianti della gamma MB, la MB-LS220 è dotata di cesti formati da pannelli modulari intercambiabili, disponibili con fori di misure differenti a seconda delle esigenze.



SELEZIONE PRIMARIA DI:

- MATERIALE DI SCARTO
- MATERIALE DA DEMOLIZIONE
- MATERIALE DA RIEMPIMENTO SCAVI
- MATERIALE DA BONIFICA DI TERRENI SASSOSI
- CIOTTOLI NEI CORSI D'ACQUA
- DETRITI PER LA PULIZIA DELLE SPIAGGE
- PIETRE NATURALI E SASSI
- MATERIALE DA CAVE, MINIERE E FONDERIE
- MATERIALE DA OPERE DI URBANISTICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

MACCHINA OPERATRICE	CAPACITÀ DI CARICO	PROFONDITÀ CESTO	DIAMETRO GRIGLIA	DIMENSIONI
TERNA/PALA ≥ 12 < 35 Ton	2,40 m ³	1200 mm	1600 mm	2355 x 2180 H 1790 mm
PORTATA OLIO	PRESSIONE	CONTROPRESSIONE DRENAGGIO	PESO	GIRI/MIN.
120 l/min.	200 bar	-	2,8 Ton	15/25 min/max

ACCESSORI

KIT RICAMBI CONSIGLIATO	ATTACCO FISSO	ATTACCO RAPIDO FEMMINA	CONTORE	
MBLS22012	-	-	804MBBV01	
				GARANZIA 24 MESI
				WA242200