

СИНОНИМ РЕВОЛЮЦИИ

Компания MB запускает в продажу новинку – инновационный универсальный и надежный просеивающий ковш MB-LS140 для погрузчиков, мини-погрузчиков и экскаваторов-погрузчиков.

>>> Он идеально подходит для сортировки природных материалов на стадиях как до, так и после дробления, позволяя сократить время дробления на 60%, что обеспечивает рекуперацию материала, необходимого для определенного типа переработки, и оптимальную работу с ним.

Области применения данного ковша очень разные: первичная сортировка отходов, образующихся в результате сноса, земляных работ и мелиорации каменных участков, сортировка камней в водостоках, а также очистка пляжей и другие процессы, в которых необходимо получение самых мелких фракций.

MB-LS140 появился благодаря отделу R&D компании MB, который учитывает советы клиентов и проектирует оборудование, идеально соответствующее требованиям отдельных объектов.

Полностью разработанный в Италии на производственном предприятии MB в городе Фара Вичентино, новый просеивающий ковш MB-LS140 подходит для мини-погрузчиков весом от 2,6 т – это настоящая жемчужина механики: легкий (весит примерно 0,45 т), компактный (размеры 1420х1380х875) и с грузоподъемностью 0,50 м³.

Конкурентоспособная продукция, облегчающая работу на строительной площадке, обеспечивающая реальное сокращение прямых издержек и сроков, а также увеличение производительности.

MB – это синоним революции: немногим более чем за 10 лет эта компания сумела радикально изменить методы дробления, применяемые на строительных площадках различного типа, предоставляя новые возможности получения прибыли и оперативно реагируя на любые требования технического и экономического характера.

В 2001 году компания MB первой оформила и зарегистрировала патент на свои ковши, которые с самого начала их выпуска обеспечивают заказчикам поистине революционные технические и физические характеристики, а также качество, превышающее рыночные стандарты.



СТТ 5'2015

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ МОДЕЛЬ

Компания Sandvik Construction анонсировала выпуск новой буровой тоннелепроходческой установки DT922i, которая призвана повысить эффективность и качество подземных буровых работ благодаря высокому уровню автоматизации и совместимости с программным обеспечением Sandvik iSURE®, предназначенным для создания плана бурения.

>>> DT922i представляет собой полностью автоматизированную буровую проходческую установку с двумя стрелами на поворотном шасси. Техника предназначена для обустройства забоя, бурения под анкерную крепь, а также бурения взрывных скважин. Ее можно использовать при строительстве тоннелей с площадью поперечного сечения до 125 м². Опционально установка может оснащаться кабиной на подъемной платформе, которая значительно улучшает обзор и позволяет DT922i перемещаться в низких тоннелях.

Процесс бурения контролируется уникальной системой автоматизации Sandvik Intelligent Control System Architecture (SICA). Она позволяет выбирать из девяти различных типоразмеров скважин и трех вариантов контроля. Еще одной особенностью DT922i является простая в использовании система управления стрелами. Эти новшества позволяют оператору добиться более точного и эффективного бурения.

Благодаря гидростатической трансмиссии и удобному джойстику оператор может точно задавать скорость и направление движения DT922i, выбирая оптимальную траекторию для передвижения установки. Оборудование совместимо с различными стандартами электросетей. Эффективность бурения достигается благодаря высокопроизводительному гидроперфоратору RD525, интеллектуальному управлению процессом бурения, стрелам квадратного сечения SB100i и возможности работы с программным обеспечением iSURE®. В частности, RD525 обладает на 17% большей скоростью забуривания, при этом срок службы хвостовика и буровых коронок увеличен в сравнении с предшественниками на 40% и 17% соответственно.

Кабина оператора на DT922i подверглась серьезной доработке в плане эргономики, комфорта и безопасности, став просторнее, а обзор увеличился на 25%. Максимальный уровень шума при этом составляет 69 дБ.



РЕЗУЛЬТАТЫ СОВМЕСТНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ

Концерн Shell совместно с Центром технологий FAW в Китае провели оценку результатов эксплуатации дизельных двигателей FAW, использующих моторное масло Shell Rimula с увеличенным интервалом замены.

>>> В течение 3 недель специалисты Shell и сотрудники Центра технологий FAW проводили инспекцию 4 двигателей, участвующих в совместных испытаниях. Результаты инспекции двигателей показали высокую эффективность работы масла Shell Rimula по защите двигателя от износа и образования отложений в условиях увеличенных интервалов замены. Полученные результаты исследований будут использованы при разработке нового поколения двигателей FAW.

СТОП-КАДР

ДТП. Комментарии излишни

