

## 10 PRODOTTI

MB

# La scelta vincente

La benna frantoio consente un'alta qualità lavorativa e di rispetto ambientale, grazie a praticità d'uso e riduzione di: costi di smaltimento, trasporto e materiale

E' proprio in un periodo come questo, dove la situazione di mercato è ancora precaria e incerta, che risulta chiaro che le benne frantoio MB offrono una soluzione ottimale per tutti quelli che ne fanno uso: una soluzione che porta con sé numerosi vantaggi e che consente alle aziende di ridurre i costi e allo stesso modo di guadagnare in tempo e denaro.

Primo perché la benna frantoio garantisce praticità d'impiego e riduzione dei costi di smaltimento, trasporto e di fornitura del materiale e secondo perché questo prodotto rappresenta il classico investimento teso a dar man forte al micro/macro ciclo economico sia nel presente che nel futuro.

Chi sceglie questa macchina, quindi, non lo fa solo per esigenze di lavoro, ma anche perché è alla ricerca di un miglioramento del proprio parco veicoli e di una maggiore qualità lavorativa e di rispetto dell'ambiente.

Non è da sottovalutare, inoltre, che il processo di lavorazione della benna frantoio è estremamente semplice. In primo luogo il materiale viene conferito in un piazzale o in qualsiasi altro luogo.

Ne segue la preparazione al ciclo lavorativo con l'aiuto di pinze e martelli idraulici. Inizia così il processo di frantumazione del materiale sfuso, precedentemente



La benna frantoio di MB

raccolto, sollevato, trasportato e scaricato dalla stessa benna, che viene quindi sminuzzato con lo spessore desiderato. Il materiale ottenuto diventa riutilizzabile per altri interventi sia sullo stesso luogo di lavoro sia in nuovi cantieri per la realizzazione di piazzali, rilevati di strade, drenaggi e riempimenti di scavi vari.

Per chiunque operi nel settore del movimento terra in generale, quindi, la benna frantoio MB diventa obbligatoriamente una macchina di complemento. E le ragioni, oltre a quelle già citate, sono semplici: permette di risparmiare tempo, energia, risorse e personale addetto; inoltre, comporta una netta riduzione dei costi dell'intera attività di smaltimento e approvvigionamento, proprio



grazie alla facilità di spostamento e al suo utilizzo in loco.

Va poi aggiunto il vantaggio, non da poco, della diminuzione dell'inquinamento ambientale, una battaglia che MB sostiene fortemente accanto a ciascuno dei suoi clienti (da ricordare, infatti, che la l'azienda si trova in fase di certificazione ISO 14001). Il riutilizzo del materiale ottenuto dagli scavi o dalle demolizioni, non a caso, permette che la natura del luogo rimanga formata dagli stessi elementi. Per non parlare poi di tutto l'inquinamento prodotto dai viaggi in discarica per eliminare il materiale e per andarlo a prendere, e dei costi derivanti dall'usura stradale provocata dal continuo passaggio dei camion.

Tutto questo ha un valore ancora maggiore se si pensa che molti Comuni hanno emanato normative più severe sul passaggio dei camion sul territorio comunale e, in alcuni casi, non si possono ef-

fettuare più di due viaggi al giorno.

Particolare attenzione, inoltre, è da dare all'utilizzo della benna frantoio per la frantumazione degli inerti destinati alla realizzazione di stabilizzato per sottofondi stradali. Sono molte, infatti, le imprese che hanno scelto la benna MB come strumento indispensabile per il loro lavoro quotidiano: il settore delle demolizioni e dei lavori stradali rende necessari il riciclaggio e la produzione di materiali da riutilizzare, con l'accezione non secondaria della commercializzazione diretta del pietrisco e della ghiaia.

Sono moltissime le testimonianze di imprenditori che si sono accorti che la redditività della BF è equiparabile, se non maggiore, a quella di un normale frantoio mobile, ma con la prerogativa di una rapidità di installazione e di utilizzo insuperabile.

La benna frantoio, inoltre, ha un impatto ben diverso da quello di un frantoio fisso o mobile, soprattutto se usata nei centri urbani: spesso, infatti, l'impiego di un frantoio tradizionale è ostacolato dalle dimensioni dello stesso, che non ne consentono l'uso in moltissime aree urbane. La benna frantoio, invece, accompagnata dall'escavatore, può essere usata in tutti i cantieri cittadini, anche quelli situati in zone anguste nonché in aree montane o collinari, dove la presenza di un frantoio tradizionale potrebbe essere mal tollerata se non fosse solo per la difficoltà di trasportarlo.

E in ogni caso è d'uopo considerare che con gli impianti tradizionali occorre sempre un escavatore per il carico del frantoio e un altro mezzo per la pulizia della macchina, senza contare le operazioni preliminari di predisposizione logistica del materiale da frantumare.

Quella della benna frantoio, quindi, risulta essere una scelta congrua, che permette di fare economie e di essere più "vicini" all'ambiente: la macchina è semplice da trasportare, costa poco in termini di manutenzione, non ha bisogno di un operatore dedicato oltre a quello che aziona l'escavatore, fa risparmiare i consumi di carburante di un frantoio mobile che sarebbe alimentato comunque da un escavatore. Senza contare la 'pulizia' ecologica delle operazioni, svolte con la presenza minima di polveri e con una rumorosità a basso impatto ambientale.

### Cramaro: i rifiuti protetti

Cramaro Italia, azienda specializzata nella produzione di sistemi di copertura per i trasporti e la logistica dei rifiuti, lancia un nuovo sistema di copertura ad arricchire la già ampia offerta di coperture specifiche per la protezione del carico, disponibili per tutte le configurazioni di mezzi di trasporto. Intermedio, questo è il nome del nuovo sistema di copertura ad archi scorrevoli, manuale o elettrico, caratteriz-

zato da un ridottissimo ingombro frontale (solo 8 cm), l'ideale per tutti quei mezzi il cui angolo di sterzata non permette il montaggio di una meccanica tradizionale con albero e pulegge. La meccanica a pulegge controrotanti è protetta da una carteratura in acciaio zincato, che viene posizionata frontalmente sulla cassa.

Questa configurazione risulta in una struttura estremamente leggera e compatta, esente da manutenzioni ed adattabile a tutte le larghezze di cassa senza limitazioni.