

de beim neuen Prallbrecher auf ein eigenes Sieb verzichtet, da dieser speziell zum Brechen von Steinen vorgesehen ist. Zum Brechen von Boden mit Steinanteilen wird dann ein Sternsieb vorgeschaltet, das auch bei bindigem Boden einen sehr guten Säuberungseffekt hat. Das gereinigte Überkorn kann im Anschluss vom Sternsieb direkt dem Prallbrecher aufgegeben und gebrochen werden. Der Verschleiß und die Durchsatzleistung werden durch die vorherige Reinigung der Steine deutlich erhöht. Um den Prallbrecher auch für Recyclingeinsätze nutzen zu können, wurde er mit einer Vibrorinne unterhalb des Rotors versehen.



Sternsieb 2-ha – auch vor Ort mobil durch Raupenfahrwerk

Hauptkomponenten des wartungsarmen Werkzeuges bestehen aus hochwertigem Stahl. Die ausgeklügelte Konstruktion des Gerätes bietet optimalen Schutz für Zylinder und Schläuche, was letztendlich lästige Ausfallzeiten vermeidet. Der Multigreifer benötigt standardmäßig vier Betriebsdruckleitungen und ist durch den 360°-Rotator hydraulisch endlos drehbar. Das schnelle Drehwerk, die optimale Greifgeschwindigkeit und die große Öffnungsweite runden das Profil des Gerätes ab.

Im Hause Martin wird seit über zehn Jahren Baggerzubehör für die Gewichtsklassen von 0,80 bis 15 t und neuerdings sogar bis 26 t hergestellt. Die Produktpalette umfasst verschiedene Löffelformen wie Tieflöffel, Grabenräum- und Gitterlöffel, Greifer- und Sieblö-

fel sowie mechanische und hydraulische Schnellwechslersysteme. Das neueste Produkt im Sortiment ist der Hydraulikhammer, der dank seines geschlossenen Gehäuses besonders leise arbeitet.

Mit dem robusten M-Quick-Schnellwechslersystem von Martin lassen sich Anbaugeräte mit Hydraulikleitungen – wie Hydraulikhämmer, Greifer, schwenkbare Grabenräumlöffel, Abbruchzangen und Sieblöffel – einfach austauschen. Der Baggerfahrer kann auf Knopfdruck aus der Kabine sein Werkzeug wechseln. Somit ist ein effizienteres, schnelleres und vor allem sicheres Arbeiten gewährleistet.

MB S.P.A.

Backenbrecher für japanischen U-Bahn-Bau

Das italienische Unternehmen aus Vicenza MB S.p.A. hat sich durch qualitativ hochwertige, leistungsstarke und vielseitig einsetzbare Produkte weltweit eine führende Position im Bereich der Abbrucharbeiten und der Wiederverwertung gesichert. Eines der jüngsten Projekte, bei denen MB mitgewirkt hat, ist der Bau der neuen Untergrundbahn von Tokyo.

Die Backenbrecherlöffel von MB waren übrigens die einzigen, die sich für die Konstruktionsarbeiten an der neuen japanischen U-Bahn geeignet haben, da sie sich auf engem Raum in der Stadt bewegen lassen und dazu beitragen, dass weniger Energie benötigt und somit die Umwelt geschützt wird.



MB Backenbrecherlöffel beim U-Bahn-Bau in Japan

robust, zuverlässig, langlebig

GFC-Schneckengetriebe für Bau- und Forstmaschinen.

Kraftpakete für extreme Anforderungen.



Die klassischen Abbruchmodelle waren hier nicht einsetzbar, unter anderem, weil das Material nicht an andere Orte transportiert werden konnte und der Schutt zu erheblichen Problemen hinsichtlich Lärm, Staub, Sicherheit und Manövrierfähigkeit während der Arbeiten geführt hätte.

Die Backenbrecherlöffel-Modelle BF60.1 und BF70.2 hingegen haben eine optimale Kombination von Vielseitigkeit und Einfachheit beim Einsatz bewiesen. Das Material musste nicht abtransportiert werden, sondern wurde vor Ort zerkleinert und zur Aufschüttung des Untergrunds genutzt. Das sparte Zeit und Geld.

Die Konstrukteure aus Vicenza sind sich dessen bewusst, dass die Anwender von MB-Backenbrecherlöffeln die Vorteile gegenüber der alten Technologie sofort erkennen. Das ist übrigens neben der Garantie für Verlässlichkeit und Sicherheit auch einer der Gründe, die zur Beteiligung am Japan-Projekt geführt haben.

MTS MIETPARK

Patenterte Konstruktion für Recycling & Deponie

Wenn eine Lösung in der Bodenaufbereitung für Straßenbau, Deponiebau und Recycling gesucht wird, sind es die Alu-Schaufelseparatoren aus dem Mietpark

von MTS, mit denen die besten Ergebnisse erzielt werden. Das Anbaugerät für Radlader, Bagger und Kombilader erledigt das Sieben, Mischen, Belüften, Zerkleinern und Laden in einem Arbeitsgang (Alluizing). Die innovative Konstruktion ist übrigens weltweit patentiert. Der Schaufelseparator hat ein robustes Stahlgehäuse, in dem horizontal rotierende und brechende Trommeln montiert sind. Jede Welle dreht sich in die gleiche Richtung. Das Gerät kann in einigen Fällen stationäre Siebe, Brech- oder Füllanlagen ersetzen, bei anderen Projekten wiederum das Material für diese Maschinen vorbereiten.

Ein jüngstes Referenzbeispiel einer Straßenbau-Maßnahme stellte die Vorteile des Anbaugerätes einmal mehr unter Beweis. In der Regel bringen mit Teer belastete Asphaltsschichten bei Straßenbauarbeiten hohe Entsorgungskosten mit sich. Rund 70 Prozent davon konnte das vom Regierungspräsidium Stuttgart beauftragte Bauunternehmen Lukas Gläser durch den Einsatz innovativer Technik einsparen. Mit Hilfe von Alu-Schaufelseparatoren trennte es die im Untergrund geschichteten Vorlagensteine sauber von den kontaminierten Feinteilen und setzte das Aussiebergegebnis als nicht belastetes Material für den Wegebau und Auffüllungsbereiche ein. Die Arbeit leisteten zwei mit Oil-Quick-Schnellwechsler ausgestattete Modelle DSB 2-17 und DNS 3-12 25 mm aus dem Mietpark der Firma MTS. Insgesamt wurden damit rund 3.500 m³ Material ausgesiebt.

TEREX

Leise und vibrationsarm

Mit hydraulischen Hightech-Fräsen „Made in Germany“ beansprucht Terex die weltweite Marktführerschaft im Bereich der modernen Schneidtechnologie. Zu den Anwendungsgebieten der Anbaufräsen gehören auch Abbruch und Recycling. Mit geräuscharmen und fast vibrationsfrei arbeitenden Fräsen sind diese Maßnahmen in dicht bebautem Gebiet bestens zu bewerkstelligen. Ein Abtrag von 30 bis 40 m³ am Tag ist selbst bei

harten und extrem stark bewehrten Betonwänden und -decken eine „reife Leistung“. Die geringe Abnutzung der Meißel und der wartungsfreundliche Betrieb tragen zu einer hohen Wirtschaftlichkeit und bereits beim Kalkulieren der Angebotspreise zu einem guten Vorteil im Wettbewerb bei.

Bei der Rückgewinnung von Asphalt oder Schlacken auf Halde mit Terex-Fräsen kann man sich das sonst übliche Nachzerkleinern in Brecheranlagen sparen. Die kW-Leistung ist nicht allein-



Ideale Kombination: Terex-Fräse und Rototop-Dreheinheit

scheidend für die Effizienz der Schneidtechnik, vielmehr ist die Kraft der multifunktionalen Geräte maßgebend, die an der Meißelspitze effektiv wirkt. Die robusten hydraulischen Anbaufräsen eignen sich für Minibagger ab 2 t Einsatzgewicht, Kompaktbagger und Schwergewichte bis 60 t. Derzeit bietet Terex sieben Standard-Fräsen mit hydraulischen Leistungen von 18 bis 150 kW und Trommeln mit Schneidkopfbreiten zwischen 500 und 1.400 mm an.

Neu im Programm: Die Rototop-Dreheinheit, die den Arbeitsbereich von Baggern erweitert und dafür sorgt, dass Fräsen, Hämmer und Zangen die volle Systemkraft behalten. Weil insgesamt flexibler, präziser und schneller gearbei-



Schaufelseparator: Sieben, Mischen, Belüften, Zerkleinern und Laden in einem Arbeitsgang