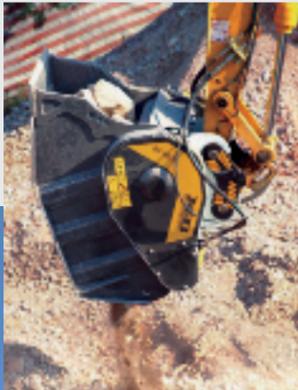


In breve

MB

I vantaggi della frantumazione in cantiere

La benna frantoio Mb garantisce praticità d'impiego e riduzione dei costi di smaltimento, trasporto e di fornitura del materiale. Il processo di lavorazione è estremamente semplice. In primo luogo il materiale viene conferito in un piazzale o in qualsiasi altro luogo. Ne segue la preparazione al ciclo lavorativo con l'aiuto di pinze e martelli idraulici. Inizia così il processo di frantumazione del materiale sfuso, precedentemente raccolto, sollevato, trasportato e scaricato dalla stessa benna, che viene quindi sminuzzato con lo spessore desiderato. Il materiale ottenuto diventa riutilizzabile per altri interventi sia sullo stesso luogo di lavoro sia in nuovi cantieri per la realizzazione di piazzali, rilevati di strade, drenaggi e riempimenti di scavi vari. La benna frantoio permette di rispar-



miare tempo, energia, risorse e personale addetto; inoltre comporta una netta riduzione dei costi dell'intera attività di smaltimento e approvvigionamento, proprio grazie alla facilità di spostamento e al suo utilizzo in loco. Oltre al vantaggio della diminuzione dell'inquinamento ambientale, una battaglia che Mb sostiene fortemente accanto a ciascuno dei suoi clienti (l'azienda si trova in fase di certificazione Iso 14001). L'utilizzo della benna frantoio per la frantumazione degli inerti destinati alla realizzazione di stabilizzato per sottofondi stradali può essere indispensabile. Il settore delle demolizioni e dei lavori stradali rende necessari il riciclaggio e la produzione di materiali da riutilizzare, con l'accezione non secondaria della commercializzazione diretta del pietrisco e della ghiaia (www.mbcruiser.com).

Pioneer Pump

Pompe centrifughe autoadescanti

La gamma di pompe centrifughe autoadescanti vuoto assistite di Pioneer Pump è ulteriormente migliorata con l'introduzione di tre nuovi set di pompe lanciati al Bauma quest'anno.

Pioneer 100sl è un nuovo set con riduzione del rumore con serbatoio integrato, pompa portatile guidata dal motore di 100 mm per la gestione di flussi fino a 240 m³/hr ed estremità fino a 32 metri con la capacità di superare i solidi con diametro fino a 76 mm. Dotato della nuova Pp44s8, pompa autoadescante vuoto assistita di 100 mm che trae vantaggio da una nuova estremità per il fluido, con alloggiamento e camera di adescamento. Queste caratteristiche consentono alla pompa di essere confezionata in una calotta più piccola, ecologica e con riduzione del suono – abbastanza piccola per consentire il trasporto delle due pompe lato a lato in un camion senza sporgenze. Inoltre riducono i costi di trasporto per le aziende di noleggio e gli utenti finali. Con un livello del suono di soli 63 dB(A), il set di pompe può essere usato anche nelle zone più sensibili. Progettato per le esigenze di trasporto dei clienti, il set 100 Sl pesa solo 1300 kg; un serbatoio per il carburante di 125 litri consente il funzionamento senza operatore fino a 40 ore.

Questa caratteristica è utile nelle applicazioni dove sono necessari lunghi tempi di gestione come il drenaggio e il bypass del sovrappomaggio; dove il flusso è intermittente, il set di pompe ha una capacità di svuotamento dell'acqua indefinita.

Il set 150sl incorpora la già migliorata Pp66s10, pompa autoadescante a 150mm vuoto assistita con le stesse caratteristiche di design del set 100sl. I set Pioneer 100sl e Pioneer 150sl, insieme ai due modelli esistenti, 100sm e 100sh, consentono un pompaggio ottimizzato fino a 400 m³/ora nelle estremità di oltre 100 m e con la capacità di superare i solidi di 76 mm.

Questa serie di Pompe Pioneer è stata creata per le applicazioni dei settori del drenaggio nelle costruzioni, nel settore minerario, delle escavazioni e della lavorazione dei minerali e dei servizi di pubblica utilità come nei casi di alluvione, gestione delle inondazioni e applicazioni di pompaggio per il bypass. Inoltre sono indicate per molte altre operazioni industriali. Pioneer 80cx è un'altra pompa che trae vantaggio dal progetto innovativo. Questo set è stato configurato soprattutto per le applicazioni ad alta pressione e per le operazioni minerarie, con efficacia di costo. La parte essenziale del set 80cx è la nuova pompa autoadescante a 80 mm vuoto assistita che è messa in azione dall'ultimo motore Cat 6 o Perkins a cilindro con emissioni a rispetto delle norme Tier III attraverso il suo alloggiamento Sae 2 standard che elimina la necessità del complicato allineamento dell'albero (www.pioneerpump.co.uk).

