



MB SpA e la sua nuova versione di benna frantoio

La risposta alla frantumazione di inerti per le esigenze dei cantieri

MB SpA, Azienda vicentina leader mondiale nella produzione e vendita di benne frantoio, ha proposto al pubblico la sua ultima nata, una nuova benna frantoio frutto di continui investimenti in ricerca tecnologica, che nasce da una costante attenzione della Società alle differenti esigenze del pubblico.

Il modello storico si trasforma per offrire al mercato un prodotto ancor più rivoluzionario grazie alle approfondite ricerche del team e dei propri Tecnici. L'Azienda si impegna per soddisfare costantemente le aspettative dei suoi clienti, con particolare attenzione alle problematiche che devono affrontare ogni giorno in cantiere, trovando soluzioni adatte alle diverse realtà internazionali nelle quali MB SpA opera.





E' anche grazie a questo rapporto duraturo e di fiducia che riesce a realizzare benne in grado di fornire loro un valido aiuto al faticoso lavoro nei cantieri.

Le caratteristiche tecniche

La nuova versione di benna frantoio, il modello BF 90.3, è infatti più resistente nei lavori e agli urti, grazie alla sua struttura più robusta e si caratterizza per il suo minore ingombro, consentendo quindi movimenti più agili e una maggiore velocità durante l'operazione di frantumazione.

Il suo migliore assetto strutturale, inoltre, e il baricentro ricalcolato facilitano la manovrabilità dell'operatore sull'escavatore. Il peso rimane invariato, 3.500 kg, mentre cambiano la capacità di carico (0,80 m³) e le dimensioni della benna (215x135x145 cm) e quelle dell'apertura della bocca di frantumazione (larghezza di 90 cm e altezza di 51 cm).

Maggiore è anche la produzione oraria, che con questo nuovo modello risulta essere superiore del 20% rispetto a quello precedente: un valore aggiunto frutto del connubio tra ricerca e tecnologia, due obiettivi che l'azienda

insegue fin dai suoi esordi per andare incontro alle esigenze dei suoi numerosi Clienti.

La tecnologia e la ricerca

Sebbene la crisi mondiale stia colpendo tutti i settori, MB conferma i suoi successi e continua a investire in ricerca e sviluppo, puntando sulla specializzazione verticale nella produzione di un unico prodotto che le permette di offrire benne frantoio di alta qualità e dalle prestazioni eccellenti. Inoltre la presenza dell'Azienda alle maggiori fiere nazionali e internazionali del settore le ha consentito di instaurare e rafforzare un rapporto di fiducia con i Clienti, ai quali presta da sempre particolare attenzione.

MB SpA ha un prodotto completamente rivisitato, dimostrando ancora una volta che gli investimenti in ricerca e tecnologia messi al servizio della Clientela consentono di raggiungere i massimi livelli di qualità e di soddisfazione.

MB SpA nata a Breganze (VI) nel 2001 esporta oggi in più di 100 Paesi ed è apprezzata per l'innovazione e la tecnologia dei prodotti e per la qualità del servizio. La capacità di risposta al mercato e l'assistenza tecnica fornita ai numerosi clienti hanno contribuito a far crescere il marchio nel mondo. ■