



Eurodomag

La firma madrileña volvió a estar presente en FIDER con un par de vehículos equipados con plataformas aéreas portapersonas, totalmente telescópicas, que alcanzan alturas de trabajo hasta 22 metros de altura. Se trata de equipos novedosos, de alta tecnología, divididas en dos tipos: la gama Multitel de aluminio, con prolongas hidráulicas telescópicas, telescópicas con jib y articuladas con jib, y la Colombo de acero.

GERD

El Gremio de Entidades del Reciclaje de Derrivos agrupa y representa los intereses de las empresas especializadas en la gestión de plantas de reciclaje de escombros y vertederos de residuos inertes en España. Desde su nacimiento en 1994, el objetivo fundamental es impulsar la creación y el desarrollo de este sector de actividad. Presentes en la organización de FIDER desde su creación, en esta ocasión se encargaron del desarrollo de los congresos Nacional e Internacional que se celebraron de forma paralela, tanto a través de su presidente José Ignacio Tertre como de su vicepresidente Alfons Güell.

Ibermop

Pero sin duda el stand más grande (250 m²) e importante por número de equipos expuestos fue el de Ibermop, que mostró como equipo estelar el nuevo equipo móvil sobre orugas Rubble Master RM70 GO!, un reciclador compacto que tritura todo tipo de escombros de construcción, hormigón, asfalto y roca natural, con un tamaño de alimentación de hasta 600 mm. Este grupo pesa menos de 20 toneladas y destaca por su facilidad de manejo, ya que un solo operador puede controlar las funciones de trituración y desplazamiento con el control remoto, por ejemplo desde el equipo cargador. Además de el RM70, que consigue producciones de hasta 120 t/h, también se expuso el modelo RM100 con producciones de 200 t/h y un peso de 28 t, que admite un tamaño de alimentación de hasta 800 mm en una tolva de 3,3 m³ de capacidad con precriba integrada, que permite seleccionar entre descargar los finos por la cinta principal o lateralmente. Ibermop completó su stand con el modelo 4000 de



su línea de micromachacadora de mandíbulas Red Rhino y la cuchara separadora EX140 de su recién incorporada Remu.

Intermop

Compartió stand con las empresas Remex y Tecmóvil, con un producto estelar: el Oso Lavador de 9 t de peso con sistema de autolimpieza, un separador hidráulico de 6.457 mm de largo por 2.440 mm de ancho y 2.335 mm de alto, que monta un motor de 15 hp de

potencia. El INTERWasherMK100 es un equipo de separación por 'vía húmeda' de papeles, plásticos, maderas, etc... que pueda contener el material reciclado en sus plantas, en las fracciones entre 6 y 120 mm. También presentaron un modelo de la gama de minicargadoras sobre neumáticos Thomas (el 153 de 2.585 kg, con capacidad de elevación de 680 kg y potencia de 50 hp), cuya representación en exclusiva para España obtuvieron recientemente, y aportaron información sobre los nuevos modelos de los conocidos grupos móviles de trituración y cribado sobre orugas Extex.

Intervenispá

Tamices y mallas Intervenispá Dorstener fabrica todo tipo de mallas, tamices, tejidos metálicos e inoxidables para la clasificación de áridos y materiales. En su stand mostraban parte de la línea de productos, elaborados a partir de alambre de alta resistencia con el objetivo de disminuir el desgaste producido por el cribado de los materiales.

MB

Así, la italiana Meccanica Breganzese presentó sus cucharas trituradoras de última generación para demoliciones que permiten reciclar directamente in situ, reduciendo así costes en el proceso de tratamiento de los residuos por la reutilización del material para llenar zanjas, cimientos, fondos de carretera, etc. Cucharas de distintos tamaños, cubriendo los rangos que van desde excavadoras pequeñas hasta mayores de 28 t, con el renovado modelo BF 90.3 como punta de lanza de la exposición de MB. La nueva versión de la cuchara trituradora es, de hecho, más resistente en el trabajo y también a los choques gracias a su estructura más robusta, y se caracteriza por su menor volumen, permiti-

endo así movimientos más ágiles y una mayor velocidad durante las operaciones de trituración. Además, su estructura mejorada y el baricentro recalculado facilitan la maniobrabilidad de la excavadora por parte del operador. El peso es el mismo, 3.500 kg, mientras cambian la capacidad de carga (0,80 m³), las dimensiones de la cuchara trituradora (215 x 135 x 145 cm) y aquellas de la apertura de la boca (anchura de 90 cm y altura de 51). En la zona exterior, montaron el modelo de Cuchara Tritradora más pequeño, la BF60.1, sobre una excavadora Yanmar y el modelo de Cuchara Tritradora más grande, la BF120 sobre una excavadora CASE.

Mecalac

En el stand de Servicios JR Arbiol se exhibió el modelo 8MCR de la firma francesa Mecalac Ahlman, a cuyo frente se encontraba Hugues Pierre, su director de Ventas de la Zona Sur de Europa. La máquina, que ganó el premio 'Observateur du Design', dota de pleno significado a la palabra 'versatilidad'. Gracias a las innovaciones tecnológicas que incorpora, la 8MCR pone a disposición del usuario todas las funciones propias de una excavadora y una cargadora compactas, así como de una elevadora y de un portaherramientas.



MLN

El Grupo Empresarial Mariano López Navarro debutaba en FIDER con un stand informativo donde mostraba sus principales actividades, que pasan por la ejecución de obra civil, la promoción inmobiliaria, y la fabricación y suministro de áridos, hormigones, aglomerados asfálticos y mezclas bituminosas. Con las constantes inversiones en instalaciones y maquinaria de última tecnología, la potenciación de los recursos humanos y su formación, y los diferentes cambios y adaptaciones a las nuevas exigencias de edificación, la empresa de Zaragoza se ha convertido en líder de su sector y está preparada para afrontar los retos propios del futuro.

Productiva

El fabricante portugués de mallas metálicas es un fijo en FIDER desde su primera edición y en esta ocasión tampoco faltó a la cita con un stand informativo donde atendieron a los visitantes su director Comercial, Cassiano Gouveia, y el asistente Comercial, Manuel Lima. Allí recibieron de primera mano información sobre su línea de telas industriales que cuentan

con los principales certificados internacionales. Productiva utiliza alambres de máxima calidad, que son automáticamente testados en las máquinas de preendulación, lo que elimina prácticamente cualquier alambre que no corresponda a los criterios



Cassiano Gouveia, director Comercial y Manuel Lima, asistente Comercial de Productiva

de calidad exigidos. Entre sus fabricados también se encuentra la malla perforada, fundamental para los equipos de clasificación de residuos de construcción y demolición.

Recycling Equipos

Industrias Hidráulicas Moros decidió a última hora ocupar uno de los stands libres en FIDER donde Guillermo del Río y Marcos Clavel informaban a los visitantes de una de sus especialidades, los parques chatarreros. En este segmento trabajan con las firmas Eldan Recycling que lidera el desarrollo técnico de maquinaria y procesos para convertir el reciclaje de chatarra no-férrica, neumáticos y otros materiales, en un negocio eficiente y rentable. También distribuyen los equipos Radcomm que aseguran que la chatarra que se recibe en los parques está libre de radioactividad. Por último, cuenta con la gama Euromec para manipular materiales en el sector del reciclaje, desde grúas móviles a fijas, pasando por pulpos, cucharas, bivalvas, pinzas y tijeras.

RSC

Representaciones Santa Clara nació con el propósito de cubrir unas necesidades muy concretas en el sector del reciclaje de RCD's en España, Andorra y Portugal. Esta necesidad se tradujo en reciclar el escombro con maquinaria muy ligera y móvil, como demostraron con su gran exposición de equipos en FIDER tanto en el pabellón como en la zona de demostraciones. Allí expusieron equipos de sus representadas Beyer (sistemas móviles de trituración, molino de impacto, cribado y separación por flotación y lavado) y Komplet Italia, fabricante de maquinaria compacta y de gran calidad. Entre los modelos expuestos se encontraban el Lem 60-40 y el Lem 48-25, grupos móviles equipados con machacadora de mandíbulas con una boca de entrada de 600x400 mm y 480x250 mm respectivamente, para producciones que en el primer caso alcanzan hasta los 60 m³/h y en el segundo entre 6 y 15 m³/h. La exposición se completaba con la planta de triaje RSC PT Screen con una capacidad de la tolva de 4 m³.