

decker-Vorsieb gereinigt. Die Effizienz der Anlage wird dadurch gesteigert, dass die Teile, die schon die gewünschte Größe haben, über einen Bypass am Brecher vorbei direkt auf das Austragsband geleitet werden.

In der zweiten Brechstufe wird das Material mit dem mobilen Prallbrecher vom Typ Mobirex MR 130 Z auf die Größe 0 bis 70 mm zerkleinert. Er verfügt ebenfalls über ein aktives Doppeldecker-Vorsieb, um die restlichen Verunreinigungen der Größe 0 bis 30 mm zu entfernen. Durch die Nachsieveinheit wird das Überkorn ausgesiebt und aufgehaldet. Es kommt später als Grundmaterial für den Straßen- und Wegebau zum Einsatz.

Zur Endklassierung übergibt die Mobirex MR 130 Z das Material 0 bis 70 mm auf eine mobile Zweidecker-Siebanlage vom Typ Mobiscreen MS 19 Z. Die sowohl im Recycling als auch im Naturstein verwendbare Anlage ermöglicht mit ihrer Siebgröße von 1.520x6.100 mm Ausgabeleistungen von bis zu 500 t/h. In diesem Fall trennt sie das Material in die Endkornungen 0 bis 20 mm, 20 bis 45 mm und 45 bis 70 mm.

LEIBLEIN MINING Brecheranlage mit Sekundärzerkleinerer

Die Herausforderung bei einem Kundenprojekt lag darin, den Arbeitsbereich von 30 m Länge und 8 m Breite so abzudecken, dass mit nur einer Person die Beseitigung von Stopfern und anderen Störungen im Materialzulauf möglich ist. Um das zu erreichen, mussten die gesamte Abkipfstelle und der Plattenförderer sowie das tiefe Brechermaul über den Walzen mit dem Zerkleinerer erreichbar sein. Zudem sollte von den Wänden auf einfache Weise das anhaftende Material entfernt werden können.

Die Lösung aus dem Hause der Leiblein Mining GmbH berücksichtigte sämtliche Anforderungen. Und zwar kamen zwei verschiedene Maschinen, die mit einer gemeinsamen Hydraulikstation und per Funkfernbedienung gesteuert werden, zum Einsatz auf der Brecheranlage.



Leiblein Mining hat eine große Brecheranlage mit dem Sekundär-Zerkleinerer ausgerüstet.

Über dem Zulauf wurde ein Sekundär-Zerkleinerer mit einer Ausladung von 9 m mittels begehbare Traverse so positioniert, dass der Bediener mühelos die Abkipfstelle einsehen und entsprechend die Maschine führen kann. Ein weiterer, teleskopierbarer Sekundär-Zerkleinerer – ebenfalls mit einer Ausladung von 8 m und mit begehbare Brücke – kann durch ein- und ausfahren des Arms in den Walzenkasten gefahren werden und den Bereich im Zulauf vor dem Walzenkasten bearbeiten.

Der Clou dabei ist, dass sich der Deckel des Brecherkastens durch eine Modifizierung nun ebenfalls hydraulisch öffnen und schließen lässt. Neu ist, dass Leiblein Mining zur Befreiung der Wände von anbackendem Material seinen Sekundär-

Zerkleinerer um einen neuen Funktionsbereich weiterentwickelt hat. Beide Maschinen wurden am Hammer mit einem Endlos-Drehtrieb versehen und das Werkzeug somit durch einen Spaten zum Säubern der Wände ersetzt.

MB S.p.A.

Deutsche Filiale eröffnet

Das auf Expansionskurs befindliche weltweit führende Vicentiner Unternehmen in der Herstellung und im Verkauf von Brecherlöffeln – MB S.p.A. – hat Deutschland als Standort für eine Filiale gewählt. Am letzten Juni-Wochenende wird in der Stadt Rangendingen im Raum Stuttgart die erste Niederlassung des italienischen Spezialisten im Ausland feierlich eingeweiht. Vom 26. bis 28. Juni haben interessierte Kunden die Möglichkeit, die Effizienz und Technologie der Produkte mit dem Markenzeichen MB im Einsatz zu begutachten.

Schon von den ersten Jahren der Geschäftstätigkeit an war der deutsche Markt ein wichtiger Bezugspunkt für das Vicentiner Unternehmen. Und die Ergebnisse ließen nicht lange auf sich warten: In wenigen Jahren haben sich nämlich die Umsätze auf exponentiale Weise erhöht und damit die Neugierde der deutschen Kunden in bedeutenden Zahlen konkretisiert, die ihrerseits den Bedarf an neuen, voll im Gebiet beschäftigten professionellen Figuren entstehen ließen, um schließlich zur heutigen Eröffnung einer tatsäch-



MOBILE BRECH- UND SIEBANLAGEN

Tel. 04133/3254 Fax 04133/3992



Kieswerk Menneke Karls GmbH, An der Kiesgrube, 19273 Düssel

Ihr zuverlässiger Partner für Recyclinganlagen

- Modernste mobile Prallmühlen
- Tagesleistung ca. 1.000 to
- Klassierung in allen gängigen Größen
- wirtschaftlich bereits ab 3.000 to
- Beton, Asphalt, Ziegel, Naturstein
- Komplette Leistung und Vermietung

Preisgekrönte Innovation

Zu den Unternehmen, die in diesem Jahr einen Intermat Innovation Award erhielten, gehört auch Keestrack, der im belgischen Limburg ansässige Hersteller von raupenmobilen Sieb- und Brechanlagen. Das mit Silber ausgezeichnete System Key-Vision beruht auf der innovativen Steuerung mobiler Aufbereitungsanlagen mit GPRS-Transfer. Die bedienerfreundliche Konsole kann im ferngesteuerten Modus gefahren werden und ermöglicht dem Bediener volle Maschinenkontrolle und Überwachung. Der Maschinist hat eine identische Konsole auf seinem Bagger- oder Radladerbedienerstand. Gleichzeitig können alle Betriebsdaten der Maschine per GPRS auch auf den Schreibtisch des Anwenders gelangen. Keestrack bietet das System zunächst auf der Grobsiebanlage Frontier an, später werden auch andere Modelle damit ausgestattet. Das System wird ab Juli 2009 erhältlich sein. Das Produktprogramm des belgischen Herstellers umfasst zurzeit

raupenmobile Zwei- und Dreideck Siebanlagen sowie raupenmobile Prallbrecheranlagen, die in unterschiedlichen Größen gebaut werden. Noch in diesem Jahr kommen zwei neue Backenbrecher auf den Markt. Bis 2010 will Keestrack sein Angebot mit zwei Kegelbrecher-Typen abrunden, so dass eine komplette Produktpalette an mobilen Sieb- und Brechanlagen verfügbar sein wird.



Die von Keestrack entwickelte Steuerung mobiler Aufbereitungsanlagen mit GPRS-Transfer wurde mit Silber ausgezeichnet.

lichen Niederlassung zu führen. Das Konzept sieht vor, dass die neue, von einem deutschen Team geführte Filiale direkt vom eigenen Gebiet aus mit der italienischen Firma interagieren kann und vom gesamten Personal des Mutterhauses betreut und unterstützt wird.

Das Engagement für hohe Qualität, die Verbesserung der Resultate und eine Unternehmensphilosophie, die auf die konstante Zufriedenheit des Kunden abzielt: Dies sind die Werte, die die Firma MB seit ihrer Gründung verfolgt und die zu Voraussetzungen für die Eröffnung in Baden-Württemberg wurden.

Der neue Firmensitz stellt die Effizienz und Spezialisierung des italienischen Teams direkt in den Dienst der deutschen Käufer. Ein optimaler Kundendienst war schon seit jeher ein Pluspunkt des Unternehmens, das sich dafür eingesetzt hat, einen alle Ansprüche abdeckenden Assistenz-Service zu aktivieren. Somit werden

auch bei MB Deutschland in Rangendingen/Tübingen ständig Fachtechniker und -mechaniker anwesend sein, um die individuellen Anliegen der Anwender prompt und rasch zu erledigen. Das ist mitunter auch ein Grund dafür, dass außer Verwaltungs- und Verkaufsbüros auch ein vor Ort befindliches Lager eingerichtet wurde, das in der Lage ist, jeden Anspruch zu erfüllen. Die Produkte von MB werden sofort auslieferbar sein, was die bereits jetzt geringen Wartezeiten noch erheblich verkürzt.

MB Deutschland spiegelt die Philosophie des Mutterhauses wider: eine gründliche Kenntnis des Metallbearbeitungssektors, konstante Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie die tägliche Arbeit eines engagierten Teams von geschulten Fachleuten. All das führt dazu, dass das Unternehmen Innovation, Effizienz, einen hohen Spezialisierungsgrad, Vielseitigkeit, Sicherheit und Zuver-

lässigkeit gewährleistet. Die Filiale in Deutschland ist nur das erste Expansionsmanöver über die eigenen Staatsgrenzen hinaus – man arbeitet nämlich bereits an weiteren Projekten, die den Vertrieb der Produkte der Firma in Breganze auf allen Kontinenten vorsehen.

Bereits heute exportiert MB in über 100 Länder der Welt. Dieser Erfolg beruht nicht zuletzt auf der Intuition der Gründer, die mit den Brecherlöffeln eine Marktnische entdeckt haben.

METSO MINERALS

Messgerät sichert Siebperformance

Mit dem neuen digitalen Messgerät LSB unterstützt Metso Minerals Hersteller und Betreiber von Siebmaschinen sowohl bei der Prävention von Fehlfunktionen als auch bei der Entwicklung von Maschinen. Das handliche Gerät liefert sechs wichtige Messverfahren, die über entsprechende Funktionen mit Hilfe eines Displaystifts



Das neue Messgerät von Metso Minerals sichert eine hohe Siebperformance.

abgerufen werden können. Ein wichtiger Funktionstest gilt der Ermittlung der Eigenfrequenz von Siebmaschinen und somit der kritischen Drehzahl. Man spricht hier vom „Bumpstest“ oder Anschlagversuch. Mitunter lassen sich entsprechend negative Frequenzen im Vorfeld durch Modifikationen des Antriebs ausräumen. Gleichwohl ist das Gerät in der Lage, eine direkte Drehzahlmessung des Maschinenkörpers vorzunehmen. Dabei handelt es sich um ein kontaktloses Verfahren, bei dem ein rotierendes Bau-