

115 kW per l'R 916 Litronic e 130 kW per l'R 926 Litronic. Per rispondere alle diverse esigenze di mercati e clienti i tre modelli sono disponibili nelle due versioni "Classic" (più indicati per le tipiche operazioni di movimento terra) ed "Advanced" (caratterizzate da innovative soluzioni tecniche).

Gli escavatori idraulici di moderna concezione montano spesso numerose utenze idrauliche che utilizzano in modo sincrono o parzialmente sincrono tre o più funzioni; per questa ragione è indispensabile che i sistemi idraulici siano tecnicamente sofisticati e pensati nei minimi dettagli. Di conseguenza, tutti gli escavatori cingolati della generazione 6 sono equipaggiati con il sistema idraulico "Positive Control" con logica di comando avanzata.

L'impiego di due circuiti idraulici indipendenti permette un azionamento mirato delle utenze - particolarmente utile quando si lavora con movimenti concomitanti - e, quindi, di predisporre la portata necessaria senza ritardi e sfruttando in modo ottimale l'energia disponibile.

### UNA NUOVA VERSIONE DA MB

Il modello storico si è trasformato per offrire al mercato un prodotto ancora più rivoluzionario, grazie alle approfondite ricerche del team e dei tecnici MB e all'ascolto dato al cliente. Da qui la nascita e la presentazione a InterMat 2009 di Parigi della nuova benna frantoio. Più resistente agli urti, grazie alla struttura robusta, la nuova versione si caratterizza per il minore ingombro consentendo movimenti più agili e una maggiore velocità durante l'operazione di frantumazione. Un migliore assetto strutturale e il baricentro articolato facilitano la manovrabilità dell'operatore sull'escavatore. Il peso è rimasto invariato (3.500 kg), mentre sono cambiate la capacità di carico (0,80 mc), le dimensioni della benna (215x135x145 cm) e quelle dell'apertura della bocca (larghezza 90 cm e altezza 51 cm). Maggiore anche la produzione oraria di circa il 20%; un valore aggiunto ottenuto grazie alla costante ricerca e all'impiego di tecnologie d'avanguardia con un unico scopo: la soddisfazione del cliente.



### RENAULT PREMIUM LANDER 8X2\*6

Il mercato degli autocarri 8x2 ha fatto registrare negli ultimi anni una sensibile crescita, attestandosi nel 2008 intorno alle 600 unità. Gli allestimenti più richiesti nel segmento 8x2 sono i cassoni (fissi e ribaltabili), gli scarrabili e le cisterne; inoltre la presenza di un telaio, piano e completamente sgombrato nella sistemazione dei componenti, non solo facilita gli allestimenti ma consente anche l'installazione di accessori come le gru retrocabina, particolarmente diffuse su questo tipo di veicoli.

Il Premium Lander 8x2\*6, presentato in occasione di InterMat e in consegna in Italia a partire dal prossimo autunno, va ad arricchire l'offerta di Renault Trucks nel comparto dei veicoli multiuso. La nuova versione, autotelaio a 4 assi, di cui 3 sterzanti e ponte motore a ruote gemellate, consente di accrescere il carico utile di oltre 500 kg e la maneggevolezza grazie al raggio di sterzata migliorato del 12,5 %.

Il ponte e l'assale posteriore (4° asse) dispongono di sospensioni pneumatiche, per una stabilità ottimale del carico; inoltre il 4° assale è sollevabile sterzante mediante comando idraulico.

Il Premium Lander 8x2\*6 è equipaggiato con la nuova generazione di motori Dxi11 Euro5 accoppiati, a scelta con il cambio manuale a 16 marce (di serie) ed il robotizzato Optidriver+ a 12 marce (opzione).

### VALORE & SUPPORTO

Con un'area espositiva di 3.800 mq, Volvo Construction Equipment ha messo in evidenza la completa sinergia tra i prodotti offerti per operazioni di trasporto, estrazione, carico e movimentazione, ed un ricco portafoglio di soluzioni per post-vendita, noleggio, usato e servizi finanziari. La tecnologia resta al primo posto, sia in termini di sviluppo del motore sia di ricerca nella progettazione a lungo termine di macchine movimento terra e mezzi pesanti per la costruzione stradale e la compattazione del terreno. Tra i prodotti esposti al Salone francese, segnaliamo l'escavatore cingolato ECR305CL,

le pale gommate compatte L45F e L50F e la nuova gamma completa di mezzi pesanti per la costruzione stradale e la compattazione del terreno con il nuovo look: colore giallo e marchio Volvo. Nell'area dedicata all'innovazione era presente anche la rivoluzionaria Pala Gommata Ibrida L220F Hybrid. La "diesel-electric hybrid drive system" della macchina è il primo "riferimento" al continuo processo di sviluppo, anche se le sue prestazioni migliorate, le emissioni e i consumi di carburante ridotti sono indicatori strategici per i potenziali benefici ambientali ed economici che il sistema ibrido può offrire. Consapevole dei tempi incerti che l'economia mondiale sta attraversando, Volvo ha evidenziato l'importanza del valore aggiunto offerto dal team del Post-Vendita, dove tecnici, specialisti, help desks, sono impegnati ad assicurare un accurato servizio alla clientela fin dal momento dell'acquisto della macchina, attraverso una corretta e veloce gestione dei ricambi, delle garanzie e dell'assistenza tecnica.

