

IL PRODUTTORE

MB produce esclusivamente benne frantumatrici per escavatori con movimento a mascella aprendo una nicchia di mercato a livello internazionale. Una scelta vincente che si traduce in un fatturato di oltre 20 milioni di euro. La ragione sociale è cambiata nel corso del 2009 passando da srl a spa. La qualità dei suoi prodotti e servizi hanno ricevuto diverse certificazioni: Uni En Iso 9000:2001 per il sistema di gestione, Ce tutti i prodotti sono conformi alla direttiva macchine 98/37/Ce e conferma l'applicazione delle norme armonizzate En12100-1 e En12100-2, Tuv attesta che i prodotti hanno i requisiti di sicurezza previsti dalla direttiva macchine 98/37/Ce, Uni En Iso 14001:2004 per la gestione dell'impatto ambientale dell'attività dell'azienda (in fase di certificazione) e la Ghost necessaria per commercializzare i prodotti in Russia.

■ **LE BENNE MB** sono utilizzate per riciclare materiale proveniente dalla demolizione, edilizia in genere, riqualificazioni di ex aree industriali e urbane, materiali provenienti da scavi, dal settore movimento terra, lavori stradali, dalle cave alle miniere, dalle bonifiche ambientali ai lavori su roccia.

GLI SPECIALISTI DELLA BENNA FRANTOIO

Una profonda conoscenza del settore metalmeccanico e costanti investimenti in ricerca e sviluppo. Sono questi i cardini su cui si basa MB e che hanno portato l'azienda di Breganze (Vi) a esportare il proprio prodotto in oltre 100 paesi del mondo. Ogni benna che esce dagli stabilimenti di MB rappresenta un concentrato di innovazione, efficienza, specializzazione, versatilità, sicurezza e affidabilità. Valori riconosciuti non solo dal mercato, ma anche da autorevoli giurie internazionali che, in questi anni, hanno riservato all'azienda vicentina innumerevoli premi. Tra questi citiamo il primo premio ricevuto al Gran Prix du Salon International des Inventiones di Ginevra, la più importante fiera al mondo per internazionalità e competenza della giuria. In questa occasio-

ne, colmando un ventennale vuoto di successi per l'Italia, MB ha primeggiato su altre 700 invenzioni, presentate da 650 aziende provenienti da 45 paesi diversi. Al riconoscimento ginevrino hanno poi fatto seguito altri premi ottenuti in occasione di importanti manifestazioni del settore in Spagna, Croazia e Inghilterra, il Premio Pigafetta per l'internazionalizzazione dei prodotti assegnato dalla Camera di Commercio di Vicenza.

La benna

MB detiene la primogenitura del prodotto benna frantoio, un'attrezzatura che funziona sfruttando l'impianto idraulico degli escavatori su cui viene montata. La benna frantuma direttamente in cantiere qualsiasi tipo di materiale, a esclusione del ferro che vie-



ne separato dal materiale appena frantumato, grazie all'utilizzo del deferrizzatore. L'inerte prodotto è così pronto per essere riutilizzato. Le benne MB consentono quindi una notevole riduzione dei costi permettendo il riciclaggio del materiale inerte direttamente in loco. La pressione esercitata dalla benna sfiora le 1.300 atmosfere e la spinta che la mascella superiore effettua su quella inferiore è di 11.000 t. In un'ottica di continuo miglioramento l'azienda vicentina ha presentato al recente Intermat di Parigi la nuova versione del suo cavallo di battaglia: il modello «New Bf90.3». La nuova versione di benna frantoio è più resistente nei lavori e agli urti, grazie alla sua struttura più robusta e si caratterizza per il suo minore ingombro, consentendo quindi movimenti più agili e una maggiore velocità durante l'operazione di frantumazione. Il suo migliore assetto strutturale e il baricentro ricalcolato facilitano la manovrabilità dell'operatore sull'escavatore. Invariato rimane il peso, 3.500 kg, mentre cambiano la capacità di carico (0,80 m³), le dimensioni della benna (2.150x1.350x1.450 mm) e quelle dell'apertura della bocca (larghezza 900 mm e altezza 510 mm). Incrementata anche la produzione oraria del 20%.

I campi di applicazione

La benna frantoio MB può essere utilizzata su qualsiasi tipologia di escavatori, a partire dalle 8 t. Le sue aree di applicazione sono numerose: dalle demolizioni all'edilizia in genere, dalla riqualificazione di ex aree industriali e urbane al trattamento di materiali provenienti da scavi, dal settore movimento terra ai lavori



■ **IL DEFERRIZZATORE applicato sulla benna frantoio separa direttamente in cantiere il ferro che si trova all'interno del materiale frantumato.**



■ **IL MATERIALE una volta frantumato può essere riutilizzato immediatamente per il riempimento degli scavi.**

ri stradali, dalle cave alle miniere, alle bonifiche ambientali ai lavori su roccia. Senza tralasciare utilizzi particolari come lo scasso dei vigneti in agricoltura e la frantumazione del vetro nell'ambito industriale. ●

LA GAMMA PER IL RICICLAGGIO

Sono quattro i modelli di benne frantoio prodotti da MB: Bf60.1, Bf 70.2, New Bf 90.3 e Bf 120.4. Il modello di minori dimensioni, dal peso di 1,5 t si applica a escavatori a partire dalle 8 t, ha una bocca di 450x600 mm e un volume di carico pari a 0,50 mq. La Bf 70.2 si applica a macchine sopra le 14 t, si caratterizza per un peso di 2,25 t, un volume di carico di 0,60 mq e una bocca da 550x700 mm. Per la Bf 120.4, un'attrezzatura da 4,9 t di peso, si richiede una macchina superiore alle 28 t. Notevoli i volumi di carico che arrivano a 1 mq, grazie a una bocca di 450x1.200 mm. Le pezzature di usci-

ta nei tre modelli di maggiori dimensioni oscillano dai 20 ai 120mm, mentre per la Bf 60.1 vanno da 20 a 100 mm. Per la New Bf90.3 le cui caratteristiche tecniche sono già state illustrate, ricordiamo solo che può essere applicata a escavatori a partire dalle 20 t. Tutte le benne frantoio MB possono essere equipaggiate (su richiesta del cliente) con l'apposito deferrizzatore, fondamentale per la separazione del ferro dai materiali inerti. È facilmente installabile grazie al kit composto da magnete, supporto magnete e kit installazione. Il peso varia dai 325 ai 365 kg a seconda del modello.