

搭载法国迈克拉克12MTX型混合动力轮式挖掘机一举夺得机械类创新金奖及环境贡献特别奖双重桂冠。该设备采用的康明斯B3.3升4缸发动机，额定功率68马力（51千瓦），驱动一套电动发电机和锂电池系统，在节省25%燃料消耗的同时，减少柴油机二氧化碳的排放，并降低噪音。据介绍，康明斯B3.3升发动机可满足欧美第四阶段（Stage IIIA/ Tier 4 Interim）排放标准，颗粒物排放降低到0.3/克.千瓦时。B3.3利用一套清洁燃烧模式控制燃油喷射器和涡轮增压器，显著提升了12MTX混合动力挖掘机的环保水平。

英国Perkins公司也在展会上推出符合美国4级过渡期（欧盟IIIB阶段）排放标准的Perkins新型发动。其中包括Perkins1200系列发动机。系列中最高功率的是7L排量、6缸型号，功率高达225kW；功率输出较Perkins目前所提供的各款6.6L发动机增加了21%。另备有功率低于130kW、冲程较短的1206E-66TA型号，排量为6.6L。Perkins1200系列发动机的全部型号都采用Perkins研发的氮氧化物（NOx）减排技术并备有多个额定转速和扭矩曲线，可按客户具体需求，量身定制发动机规格。1204E-E44TA及TTA两个型号将取代目前畅销的1104系列。备有两种配置供客户选择：TA型号配备带中冷器的单一涡轮增压器；TTA型号则跟7L排量发动机一样，配备两级涡轮增压器，以确保更高功率密度及更快响应。

此次DANA公司展出的包括4吨前端装载机系统包括Spicer®110（17R008）车桥，直接法兰安装的Spicer®315变速箱和Spicer®10SeriesTM2015传动轴。33吨前端装载机系统、4吨伸缩臂叉车系统、轮

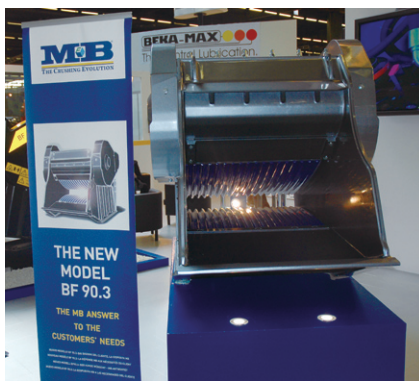
式挖掘机系统以及现还处于评估阶段的Spicer®TE-15HX变速箱，这是一种电动并联式混合动力变速箱，其特点是双电源路径传输控制系统。该系统会不断监测运行条件，并选择适当的柴油和电力组成以优化生产力，同时减少燃料消耗，排放，噪声和发动机空转。

“在过去一年里，全球建筑市场发生了巨大的变化，高效率的燃油设备再次受到人们追捧。” DANA非公路系统销售市场副总裁Pietro Franzosi表示，“作为动力传动系统的一级供应商，DANA为全球OEM提供周到专业的服务，帮助他们处理各种复杂的系统集成和零部件的开发，从而最大限度地提高车辆性能，同时尽量减少对环境的影响。”

意大利企业MB公司展出了一款新型粉碎铲斗BF90.3。这款新版粉碎铲斗的特色为持续作业率更强、形状大小更适中，并且改良后的结构布局更便于操作手熟练地操控挖掘机。

表1：新版BF90.3粉碎铲斗主要参数

长度	毫米	2150
宽度	毫米	1350
高度	毫米	1435
容量	立方米	0.80
重量	公斤	3500
出口尺寸长度	毫米	900
出口尺寸宽度	毫米	510
出口可调节尺寸	毫米	20-120



MB新版粉碎铲斗BF90.3

尽管金融危机冲击着全球经济，但MB公司在科研方面继续保持加大投入，从而确保粉碎铲斗的高品质和高性能。MB公司还表示将继续参加国内和国际间的大型活动，以保持与新老客户的联系和沟通。

芬兰ALLU 有限公司在展会上也展示了全新的筛分破碎铲斗。新型的筛分破碎铲斗比原先ALLU SC 筛分得更细。隆重推出全新设计ALLU-D系列。ALLU-D 系列有12种不同的型号，可以安装于不同型号的装载机和挖掘机上。客户可以根据工作环境和需求，自由选择正铲或反铲的安装于挖掘机上。横向的滚轴能更有效的处理不同材料。坚固的框架和强有力的扭矩使ALLU完全满足了作业需要。销售兼市场总监Kiukkonen先生表示：“坚固而耐用的框架使其在处理材料时减少螺丝及螺帽的损耗，更容易维护。ALLU-D 15 DIDB筛分破碎铲斗能使成品达到0~15mm，例如用于管道回填。ALLU-D 25 DIDB 筛分破碎铲斗能使成品达到0~25mm。Cmtm



芬兰ALLU 有限公司在展会上也展示了全新的ALLU-D系列筛分破碎铲斗