

# MB benne frantumatrici famose in tutto il mondo



Nel 2001 a Breganze, un piccolo paese in Provincia di Vicenza, nasce un'azienda destinata a diventare in brevissimo tempo punto di riferimento per il settore metalmeccanico, del movimento terra, delle demolizioni, scavi, cave, miniere, bonifiche ambientali, scasso vigneti e lavori stradali: MB S.p.A..

MB apre una nicchia di mercato che ne fa richiedere i prodotti da paesi di tutto il mondo e la rende leader mondiale nella produzione e nella vendita di benne frantoio. La sua specializzazione è verticale: produce benne frantumatrici per escavatori con movimento a mascella. Un prodotto rivoluzionario, la cui progettazione e produzione sono volutamente ed interamente effettuate in Italia. Oggi MB esporta in più di 100 Paesi al mondo; attenta a una politica commerciale capace di rispondere prontamente alle esigenze sia tecniche sia economiche dei clienti, si è adoperata nell'organizzazione di un efficiente e costante servizio post-vendita a copertura internazionale.

La benna frantoio MB è la prima a comparire sul mercato e funziona sfruttando l'impianto idraulico degli escavatori su cui viene montata. Può essere utilizzata su tutta la gamma di escavatori, dalle 8 tonnellate

in su, e le sue aree di applicazione sono numerose: dalle demolizioni all'edilizia in genere, dalla riqualificazione di ex aree industriali e urbane al trattamento di materiali provenienti da scavi, dal settore movimento terra ai lavori stradali, dalle cave alle miniere, dalle bonifiche ambientali alle applicazioni su roccia.

La sua versatilità di utilizzo ed i vantaggi che ne conseguono hanno portato la benna MB ad una produzione molto elevata: la benna frantumatrice direttamente in cantiere qualsiasi tipo di materiale e permette la raccolta del prodotto da frantumare mettendolo a cumulo sul camion o nello scavo da colmare, velocizzando così le operazioni. Le benne MB consentono una notevole riduzione dei costi vivi ed il riciclaggio del materiale inerte senza passare per la discarica, fattore questo fondamentale sia per il rispetto dell'ambiente sia per un risparmio sullo smaltimento.

MB S.p.A. propone 4 modelli di benne frantoio, disponibili per una vasta gamma di escavatori che possono essere utilizzate su tutti i modelli di tutte le marche, dalle 8 tonnellate in su. Straordinaria è la loro flessibilità di utilizzo consenten-

do a piccole e grandi imprese che lavorano nelle costruzioni, nella demolizione e nel movimento terra in genere, di riciclare il materiale di risulta frantumandolo direttamente in cantiere. I prodotti MB sono molto efficaci non esclusivamente nell'edilizia e negli scavi ma anche nelle applicazioni speciali, come le bonifiche ambientali, lo scasso dei vigneti e gli interventi su roccia. Oltre alle benne frantoio, MB ha progettato per i suoi clienti anche il deferrizzatore, fondamentale per la separazione del ferro dai materiali inerti e disponibile per ogni modello di benna. Il deferrizzatore MB è frutto di una costante ricerca volta a trovare soluzioni innovative in grado di semplificare le operazioni di frantumazione e separazione del ferro dagli inerti frantumati consentendo la sua rivendita, con interessanti guadagni per le imprese.

L'alta tecnologia MB è frutto di costanti investimenti in ricerca e sviluppo che intendono migliorare la produttività nelle prestazioni dei propri prodotti e la comodità dei clienti, che non sempre hanno la possibilità di accedere a un frantoio fisso. Il tutto mantenendo un occhio di riguardo per i valori del risparmio e della tutela.