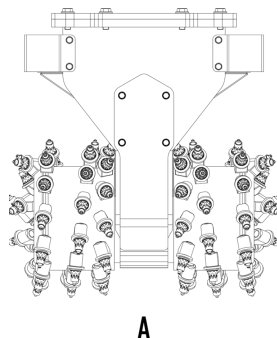
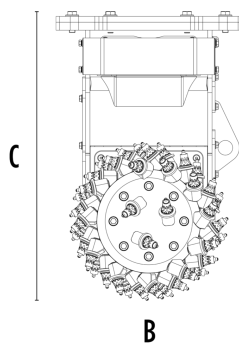


# GŁOWICA FREZUJĄCA MB-R700





A



B



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

 Zalecana koparka	ton	6 - 13
 Zalecana mini ładowarka*	ton	6 - 10
Waga	ton	0,6
Ciśnienie	bar	300 - 350
Ciśnienie na powrocie	bar	< 4
Przepływ oleju**	l/min	110 - 180
Szerokość frezowania	mm	890
Siła urabiania	N	19600
Prędkość /Min. (minimalna - maksymalna)	rpm	80 - 110
Wyjściowy moment obrotowy	Nm	5000
Średnica bębna	mm	500
Wymiar A	mm	895
Wymiar B	mm	500
Wymiar C	mm	930











\* Zobacz przepisy prawne dotyczące załadunku i rozładunku UNI ISO 14397 - 1: 2008

\*\* Wartość minimalnego przepływu hydraulicznego musi być osiągnięta w połączeniu z wymaganym ciśnieniem roboczym.

## AKCESORIA OPCJONALNE

Ogranicznik zapylenia	Wymienny zestaw bębnow (low-set / full-set)
Zestaw zębów do skał lub asfaltu	Gwarancja 24 miesiące

## OBSZARY ZASTOSOWANIA

 Wyburzenia	 Roboty drogow	 Tunele	 Obszary zamkr	 Rurociągi i kan
 Wykopy i robot	 Miejskie place	 Utrzymanie ter	 Praca w wodzi	 Profilowanie