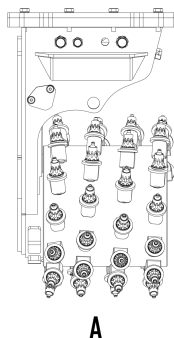
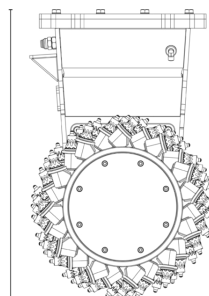


GŁOWICA FREZUJĄCA MB-R500

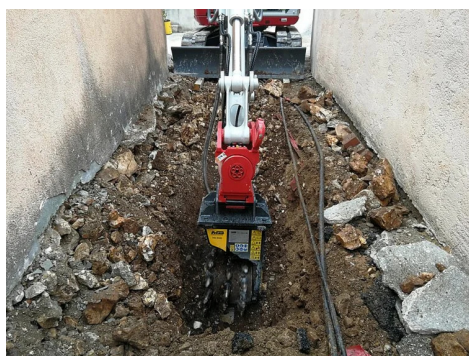


A





B

C



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	Zalecana koparka	ton	3,5 - 11
	Zalecana mini ładowarka*	ton	3,5 - 6
	Waga	ton	0,3
	Ciśnienie	bar	300 - 350
	Ciśnienie na powrocie	bar	< 4
	Przepływ oleju**	l/min	60 - 120
	Szerokość frezowania	mm	450
	Siła urabiania	N	19600
	Prędkość /Min. (minimalna - maksymalna)	rpm	80 - 120
	Wyjściowy moment obrotowy	Nm	5000
	Średnica bębna	mm	500
	Wymiar A	mm	500
	Wymiar B	mm	500
	Wymiar C	mm	820

* Zobacz przepisy prawne dotyczące załadunku i rozładunku UNI ISO 14397 - 1: 2008

** Wartość minimalnego przepływu hydraulicznego musi być osiągnięta w połączeniu z wymaganym ciśnieniem roboczym.

AKCESORIA OPCJONALNE

Ogranicznik zapylenia	Wymienny zestaw bębnow (low-set / full-set)
Zestaw zębów do skał lub asfaltu	Zestaw osłony głowicy urabiającej
Zestaw bocznej regulacji frezowania	Zestaw rotacji kolumny
Zestaw zwiększający siłę pracy głowicy	Gwarancja 24 miesiące

OBSZARY ZASTOSOWANIA

