

Le benne frantoio MB

Una **rivoluzione** in cantiere

di Lorella Turchetto

Ricerca tecnologica, **conoscenza del settore metalmeccanico**, **investimenti in nuovi progetti**: ecco come nascono i prodotti MB per la frantumazione e demolizione degli inerti.

MB S.p.A nasce otto anni fa in un piccolo paese in provincia di Vicenza, grazie ad un progetto dei fratelli Azzolin volto alla realizzazione di un nuovo attrezzo per frantumare i materiali inerti direttamente sul posto.

Si tratta della BF, la benna frantoio, una soluzione che oltre a creare un nuovo segmento di mercato prima sconosciuto, ha anche rivoluzionato il modo di operare in cantiere. Partendo dal mercato

Inspirata alla tecnologia tradizionale del frantoio a mascelle, la benna MB è un'attrezzatura idraulica che funziona sfruttando la potenza dell'escavatore con cui lavora in sinergia

italiano, in pochi anni MB è riuscita a conquistare i principali mercati europei ed extraeuropei, ottenendo numerosi riconoscimenti e, nel 2009, la Certificazione di Sistemi di Gestione UNI EN ISO 9001:2000.

LE BENNE FRANTOIO

Realizzata interamente negli stabilimenti di Breganze, la gamma MB di benne frantumatrici con movimento a mascelle è costi-

AREE DI APPLICAZIONE

Le benne frantoio consentono numerosi utilizzi e applicazioni: le demolizioni; l'edilizia in generale; il settore del movimento terra; gli scavi; i lavori stradali; le cave e le miniere; le bonifiche ambientali; la frantumazione di materiale da cava.

tuita da quattro modelli: BF 60.1 (per escavatori con peso da 8 a 14 t), BF 70.2 (per escavatori da 14 a 20 t), BF 90.3 (per escavatori da 20 a 28 t), e il modello più grande BF 120.4 che è indicato per gli escavatori con portate dalle 28 t in su.

Inspirata alla tecnologia tradizionale del frantoio a mascelle, la benna MB è un'attrezzatura idraulica che funziona sfruttando la potenza dell'escavatore con cui lavora in sinergia. La benna frantoio consente di frantumare sul posto qualsiasi tipo di materiale, di raccogliarlo e di metterlo a cumulo direttamente sul camion o nello scavo da colmare. Oltre ad abbattere i costi operativi, questa soluzione elimina il problema dello smaltimento dei rifiuti e consen-

te di velocizzare le operazioni in cantiere.

IL DEFERIZZATORE

Come le benne frantoio, anche il deferizzatore è nato per rispondere ad un'esigenza precisa: la difficoltà di dividere il ferro dagli inerti frantumati. Presentato per la prima volta in anteprima al Saie 2007, il deferizzatore è costituito da un magnete, del peso di 250 kg, un supporto e un kit d'installazione che, una volta montato sulla benna, agevola le operazioni di separazione e raccolta del materiale da frantumare. Disponibile su ogni modello di benna frantoio (su richiesta del cliente), questo nuovo dispositivo è facile da installare, grazie anche al relativo supporto che MB fornisce ai propri clienti.

SPECIFICHE TECNICHE BENNE FRANTOIO

Modello	BF 60.1	BF 70.2	BF 90.3	BF 120.4
Peso - t	1,5	2,25	3,5	4,9
Apertura bocca - cm	60x45	70x55	90x45	120x45
Volume di carico - mc	0,5	0,6	0,75	1
Produzione - media/ora mc	9.1 - 19.8	12 - 30	18 - 40	25 - 50

MB FRANCE

MB ha sempre guardato con interesse al mercato francese: la dimensione, la modernità delle aziende e la cultura pronta ad accettare nuove tecnologie, fanno di questo Paese la piazza commerciale ideale per un prodotto come la benna frantoio.

MB si affacciò al mercato francese in occasione di Intermat 2003, con un'equipe ridotta e un intento prevalentemente esplorativo ma i risultati furono di ben 15 macchine vendute nell'immediato dopo fiera.

Già nel 2007 la struttura MB France era operativa e il fatturato cominciava a prendere timidamente quota.

Nell'aprile dello stesso anno la MB fu invitata a partecipare al Salon International des Inventions di Ginevra in qualità di "inventori e produttori", partecipazione che si tradusse in un successo, visto che MB vinse il primo premio. Per l'azienda e per l'intero staff fu una sorpresa, così come il riscontro della stampa internazionale una decina di giorni dopo, in occasione dell'apertura del Bauma 2007.

Da quel momento l'equipe francese partecipò a tutte le più grandi manifestazioni BTP nazionali (Avenir Btp, Artibat, Sim, Aquibat ecc ..), all'interno delle quali vennero sviluppati in maniera

Le benne frantoio BF consentono di frantumare in sito qualsiasi tipo di materiale e di inerti.

sempre crescente, fatturato e legame con concessionari e clienti finali. E nell'arco di poco più di un anno vennero vendute più di 130 macchine. ■

SOCCER CITY STADIUM

In occasione dei prossimi mondiali di calcio che si svolgeranno in Sud Africa nel 2010, le benne frantoio MB sono attualmente impiegate nel cantiere del Soccer City Stadium di Johannesburg. La società Liviero Civils ha scelto, per la realizzazione del più grande stadio del Sud Africa (contiene quasi 100 mila persone), i prodotti MB per far fronte ad un problema reale: infatti, dopo diverse visite in cantiere, l'azienda ha scoperto che il grande agglomerato in costruzione per i mondiali stava producendo molti scarti di materiale inerte. Da questa precisa esigenza è nata l'idea di proporre la benna frantoio, un'attrezzatura che consente di riciclare direttamente in sito il materiale frantumato. "Quando insieme al nostro distributore per il Sud Africa, High Power Equipment Africa, siamo riusciti a fornire le benne frantoio per la costruzione dello stadio dove si svolgerà la cerimonia di apertura e chiusura dei mondiali 2010 - ha commentato Guido Azzolin, AD di MB - abbiamo provato una grande soddisfazione. Una sorpresa che ci ha reso orgogliosi dei nostri prodotti e fieri di poter portare un pezzo di Italia in questo grande evento mondiale".



Benne frantoio all'opera: dall'alto, due esempi applicativi del modello BF90.3; a sinistra, la BF120.4 durante la frantumazione in un campo prove allestito in occasione del Saie 2007.

