

www.comunicati-stampa.net



## Con mb riflettori puntati sull'italia ai mondiali 2010

Publicato il 12/05/2009 | da Alessia Paganella

*Le benne frantoio MB saranno utilizzate nella costruzione del Soccer City Stadium di Johannesburg.*

Ai prossimi mondiali di calcio che si svolgeranno in Sud Africa nel 2010 l'Italia sarà tra i protagonisti più applauditi.

E' infatti vicentina l'azienda che ha fornito le macchine per la costruzione del nuovo stadio di Johannesburg. Le benne frantoio di MB s.p.a. sono attualmente impiegate nel cantiere del Soccer City Stadium, lo stadio che l'11 luglio 2010 ospiterà le forti emozioni della finale dei mondiali di calcio.

"Quando insieme al nostro distributore per il Sud Africa, High Power Equipment Africa, siamo riusciti a fornire le benne frantoio per la costruzione dello stadio dove si svolgerà la cerimonia di apertura e chiusura dei mondiali 2010" commenta l'a.d. di MB

s.p.a. Guido Azzolin "abbiamo provato una grande soddisfazione. Una sorpresa che ci ha reso orgogliosi dei nostri prodotti e fieri di poter portare un pezzo di italianità in questo grande evento mondiale".

Tutto nasce quando, dopo numerose visite nei grandi cantieri edili di Johannesburg, l'azienda ha scoperto che il grande agglomerato in costruzione per i mondiali stava producendo molti scarti di materiale inerte; da qui l'idea di proporre la benna frantoio, idea accolta dalla direzione dei lavori con grande interesse, ben al di là di ogni aspettativa. "Ed è proprio con orgoglio - aggiunge Azzolin - che oggi possiamo dire e dimostrare che gli italiani hanno tanto da dare al mondo, anche e soprattutto in occasione di questi grandi eventi".

Importanti investimenti nella ricerca, infatti, hanno consentito all'azienda vicentina, leader mondiale di settore, di produrre benne tecnologicamente avanzate rendendole uno strumento di lavoro indispensabile e dalle prestazioni ineguagliabili. E' questo il motivo per cui i prodotti MB sono stati scelti dalla Liviero Civils per la realizzazione del più grande stadio del Sud Africa che può contenere quasi 100 mila persone. Un progetto che dimostra la grande flessibilità d'uso delle benne MB, che in pochi anni sono diventate le protagoniste di questo mercato. Questo non è altro che una conferma dell'internazionalizzazione dell'azienda che da molti anni è leader indiscusso nella produzione di benne frantoio a livello internazionale.

L'amministratore delegato Guido Azzolin conclude: "In un periodo di crisi dell'economia globale come quello che stiamo attraversando, le nostre macchine a Johannesburg dimostrano che le aziende che investono in ricerca e tecnologia e che propongono prodotti all'avanguardia hanno spazio sul mercato e possono ottenere posizioni di rilievo anche in settori elitari come quello delle grandi costruzioni".

Il know-how di MB s.p.a. è indirizzato verso la produzione specializzata di benne frantoio, macchine all'avanguardia pensate per soddisfare le esigenze del cliente in termini di qualità ed efficacia del lavoro. MB ha ideato una soluzione competitiva ed economicamente vantaggiosa i cui plus vengono oggi confermati dall'impiego nel progetto del Soccer City Stadium di Johannesburg.

Con una raffinata qualità costruttiva di eccellenza derivata dalle esperienze maturate nel settore delle macchine per il cantiere, le benne frantoio MB sono state progettate per offrire al cliente un prodotto di alta qualità, sicuro e affidabile. Anzitutto, l'azienda ha investito in ricerca e sviluppo per creare macchine che rispettano l'ambiente e che sono sicure per gli operatori. Inoltre, le benne MB sono dotate di un sistema di protezione del conducente che garantisce la massima sicurezza durante l'uso. Infine, le benne MB sono progettate per essere facili da usare e da mantenere, con un alto grado di affidabilità e un costo di gestione molto basso. Per saperne di più sulle macchine MB, visitate il sito www.mb.it o contattate il vostro distributore.

