



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

	Pelle hydraulique recommandée	tonne	6,5 - 10
	Tractopelle recommandé	tonne	8 - 9*
	Poids	tonne	0,75
	Capacité de charge	m ³	0,15
	Pression	bar	200 - 250
	Contre-pression	bar	< 10
	Débit d'huile**	l/min	90 - 120
	Largeur de la bouche	mm	590
	Hauteur de la bouche	mm	280

* Arrière.

** La valeur du débit hydraulique minimum doit être obtenue en même temps que la pression du travail demandée.

OPTIONS

Brumisateur / Compteur

Garantie de 24 mois

DOMAINES D'APPLICATION



DÉMOLITIONS



TRAVAUX ROUTIERS



TUNNELS



LIEUX CLOS



CANALISATIONS



RECYCLAGE
INERTES



CHANTIERS
URBAINS



ENTRETIEN DES
ZONES FORESTIÈRES