



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE



Pelle hydraulique recommandée	tonne	35 - 50
Poids	tonne	3,66
Capacité de charge	m ³	3,75
Pression	bar	320 - 350
Contre-pression	bar	< 5
Débit d'huile*	l/min	160 - 180
Largeur du panier	mm	1970
Hauteur du panier	mm	1490

*La valeur du débit hydraulique minimum doit être obtenue en même temps

OPTIONS

Brumisateur Compteur

Garantie de 24 mois

DOMAINES D'APPLICATION



DÉMOLITIONS



TRAVAUX ROUTIERS



CARRIÈRE



MINES



CANALISATIONS



RECYCLAGE
INERTES



EXCAVATIONS ET
TERRASSEMENTS



FONDERIES



TRAVAUX
EN IMMERSION