



CARATTERISTICHE TECNICHE



Escavatore consigliato	ton	35 - 50
Peso	ton	3,66
Capacità di carico	m ³	3,75
Pressione	bar	320 - 350
Contropressione	bar	< 5
Portata d'olio*	l/min	160 - 180
Diametro cesto	mm	1970
Profondità cesto	mm	1490

* Il valore della portata idraulica minima deve essere raggiunto in concomitanza con la pressione di esercizio richiesta.

ACCESSORI OPZIONALI

Nebulizzatore	Contaore
Garanzia 24 mesi	

AREE DI APPLICAZIONE



DEMOLIZIONI



LAVORI STRADALI



CAVE



MINIERE



CANALIZZAZIONI



RICICLAGGIO INERTI



SCAVI E
SBIANCAMENTI



FONDERIE



LAVORI IN ACQUA