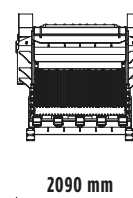
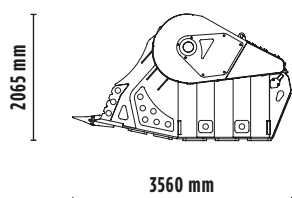
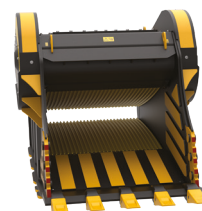
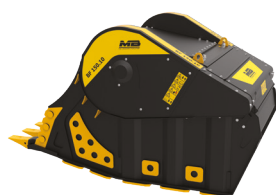


BF150.10



ACCESSORI OPZIONALI

- CONTAORE
- GARANZIA 24 MESI

CARATTERISTICHE TECNICHE

ESCAVATORE CONSIGLIATO	$\geq 70 \leq 100$ ton
PESO	10,50 ton
CAPACITA' DI CARICO	2,30 m ³
PRESSIONE	> 230 bar
CONTROPRESSIONE	< 10 bar
PORTATA D'OLIO*	> 380 < 430 l/min..
LARGHEZZA BOCCA	1450 mm
ALTEZZA BOCCA	700 mm
REGOLAZIONE FRANTOIO IN USCITA	$\geq 110 \leq 200$ mm

*Il valore della portata idraulica deve essere raggiunto in concomitanza con la pressione di esercizio richiesta.

AREE DI APPLICAZIONE



LAVORI
STRADALI



CAVE



MINIERE



CANALIZZAZIONI

I dati riportati non sono vincolanti, in quanto il costruttore si riserva di apportare migliorie ai propri prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso.

Rev. 2023/01



MBCRUSHER.COM