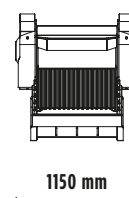
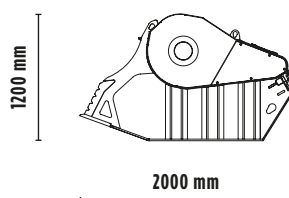
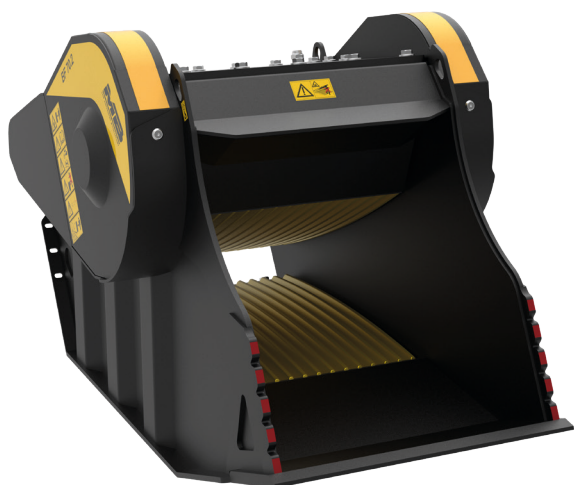


BF70.2 S4



ACCESSORI OPZIONALI

- DEFERRIZZATORE
- CONTAORE
- NEBULIZZATORE
- GARANZIA 24 MESI

CARATTERISTICHE TECNICHE

ESCAVATORE CONSIGLIATO	$\geq 16 \leq 25$ ton
PESO	2,30 ton
CAPACITA' DI CARICO	0,65 m ³
PRESSIONE	> 220 bar
CONTROPRESSIONE	< 10 bar
PORTATA D'OLIO*	> 150 < 200 l/min.
*Il valore della portata idraulica deve essere raggiunto in concomitanza con la pressione di esercizio richiesta.	
LARGHEZZA BOCCA	740 mm
ALTEZZA BOCCA	510 mm
REGOLAZIONE FRANTOIO IN USCITA	$\geq 15 \leq 130$ mm

AREE DI APPLICAZIONE



RICICLAGGIO
INERTI



CANTIERI
URBANI



LAVORI
STRADALI



DEMOLIZIONI



GALLERIE



AMBIENTI
CHIUSI



FONDERIE



MANUTENZIONE
AREE FORESTALI



CANALIZZAZIONI

I dati riportati non sono vincolanti, in quanto il costruttore si riserva di apportare migliorie ai propri prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso.

Rev. 2023/01



MBCRUSHER.COM