



MB: STORIA DI UN SUCCESSO

MB Spa nasce otto anni fa in un piccolo paese della provincia di Vicenza, grazie ai fratelli Azzolin. La specifica tecnologia da loro realizzata e sviluppata ha consentito a questo gruppo industriale di conquistare i gradini più alti del mercato.

L'azienda vicentina si sviluppa grazie alla geniale intuizione di costruire un nuovo attrezzo per frantumare i materiali inerti direttamente sul posto: è così che prende forma l'innovativa benna frantoio, soluzione che ha creato un segmento di mercato prima sconosciuto, rivoluzionando il modo di lavorare in cantiere. La specializzazione verticale in questo prodotto ha consentito all'azienda di concentrare ogni risorsa nell'attività di ricerca e progettazione di soluzioni tecnologicamente sempre più avanzate.

Partendo dal mercato italiano, in pochissimi anni MB riesce a conquistare i più importanti mercati europei ed extraeuropei, allargando via via la nicchia di mercato e la semplice curiosità iniziale con cui è stato accolto il prodotto. Realizzata interamente negli stabilimenti di Breganze, con materie prime della migliore qualità, oggi la benna frantoio è disponibile in quattro modelli e un accessorio - il deferizzatore, novità presentata in anteprima al SAIE 2007 di Bologna per altrettanti pesi, dimensioni operative e settori merceologici di applicazione.

Perfezione della lavorazione, una costante

supervisione da parte del personale, competenza, tecnologia e innovazione inoltre si sono tradotti in una qualità di processi e prodotti ogni anno superiore. Senza dimenticare la costante ricerca tecnologica, che per MB si traduce in un impegno continuo e strategico: parte rilevante delle risorse economiche, infatti, viene investita per continuare a sviluppare soluzioni sempre più ottimali.

La gestione dell'azienda, viene suddivisa tra Guido Azzolin (amministratore delegato), responsabile della parte commerciale, Diego Azzolin, responsabile della sezione produttiva, e Carla Azzolin, responsabile dell'amministrazione. Oltre a questo prodotto di qualità, MB è in grado oggi di offrire ai propri clienti un accurato servizio di assistenza al momento dell'acquisto e nel post-vendita. Alla consegna infatti la benna frantoio viene installata e accuratamente collaudata, consigliando opportunamente l'operatore per ottimizzarne l'utilizzo. L'assistenza avviene direttamente in azienda o con apposite selezionate officine d'appoggio della regione di competenza. Quest'anno, oltre a trasformarsi da Società a responsabilità limitata a Società per Azioni, l'azienda vicentina ha ottenuto la Certificazione di Sistemi di Gestione UNI EN ISO 9001:2000, un passo indispensabile per offrire ai clienti un prodotto eccellente e di qualità.

I PREMI

Implementazione e sviluppo del prodotto, ricerca e innovazione tecnologica, marketing sono solo alcuni dei settori in cui MB è all'avanguardia, come ben testimoniano i numerosi premi ricevuti dalla giovane azienda

vicentina, attualmente in forte crescita.

Il più prestigioso è certamente quello conquistato nel 2007 al *Gran Prix du Salon International des Inventions* di Ginevra, uno dei più significativi riconoscimenti a livello mondiale sia per la competenza della giuria sia per l'internazionalità delle numerose aziende concorrenti: un riconoscimento che all'Italia mancava da circa vent'anni e che ha visto MB trionfare tra 650 imprese provenienti da oltre 40 Paesi.

Lo stesso anno MB ha ricevuto un altro premio in Bosnia, a Zeps, una delle più importanti fiere del settore della zona. Nell'ottobre 2007 Guido Azzolin è stato premiato dal direttore dell'ente fiera Abdulah Serdarevic e dal presidente della commissione di analisi prodotti Nermina Zaimovic-Uznovic.

Altri importanti premi sono stati consegnati durante manifestazioni fieristiche avvenute in Croazia, Inghilterra, Polonia e Spagna. Da non dimenticare anche il Premio Pigafetta per l'internazionalizzazione dei prodotti da parte della Camera di Commercio di Vicenza e un altro da parte del Ministero dell'Ambiente spagnolo.

Sempre l'anno scorso, MB vince il Primo Premio categoria Prodotto dell'anno al Marketing Awards Edilportale.

MB FRANCE

- **MB Spa ha sempre guardato la Francia con occhio vivamente interessato**

Difatti la struttura del mercato, la dimensione e la modernità delle aziende e la cultura pronta ad accettare tecnologie avanzate

fanno del Paese d'Oltralpe sicuramente la piazza commerciale ideale per un'azienda e un prodotto come la benna frantoio.

L'azienda vicentina ha fatto capolino in Francia in occasione della Fiera Intermat 2006, con un'equipe ridotta e con un incarico prevalentemente esplorativo: i risultati sono stati eccezionali, con più di 15 macchine vendute nell'immediato dopo fiera.

Inutile dire che tutto questo interesse fu una gradita sorpresa e una grande motivazione, tanto da indurre la società a organizzare un'equipe stabile oltre frontiera. Già nel 2007 la struttura era operativa e il fatturato cominciava a prendere timidamente quota.

Nell'aprile dello stesso anno MB fu invitata a partecipare al *Salon International des Inventions* di Ginevra in qualità di "inventori e produttori": una partecipazione che si tradusse in un vero e proprio successo, visto che MB vinse il primo premio.

Per l'azienda e per l'intero staff fu una sorpresa incredibile, così come fu stupefacente la reazione della stampa internazionale: dieci giorni dopo, in occasione dell'apertura del Bauma 2007 a Monaco, i giornalisti di tutti il mondo si accostarono con vivo interesse agli spazi espositivi MB, con aria stupita e compiaciuta di fronte alla capacità produttiva della benna frantoio.

Questi riconoscimenti furono un vero e proprio trampolino di lancio per l'azienda, ma anche per lo staff francese, tanto più che tutti tornarono dalla Germania con il carnet ben farcito di ordini e la convinzione di dover adattare gli investimenti a una domanda che si era manifestata ben al di là delle più ottimistiche previsioni. Da quel momento l'equipe francese partecipò a tutte le più grandi manifestazioni BTP nazionali (Avenir Btp, Artibat, Sim, Aquibat etc ..), all'interno delle quali vennero sviluppati, in maniera sempre crescente, fatturato e legame con concessionari e clienti finali.

Nell'arco di poco più di un anno lo staff riuscì a vendere più di 130 macchine, posizionandosi sul mercato francese come

leader indiscusso nel campo.

MB attualmente esporta in più di 100 Paesi al mondo, sempre attenta a una politica commerciale pronta alle esigenze tecniche ed economiche del cliente e, coerentemente, ha predisposto un servizio post-vendita a copertura nazionale, sino a concretizzare l'apertura ormai prossima di una filiale, che renderà l'azienda ancora più efficace nei confronti del mercato.

LE BENNE FRANTOIO MB

• L'innovazione che rivoluziona il lavoro in cantiere

Leader mondiale nella costruzione e vendita di benne frantumatrici con movimento a mascelle, MB propone i suoi quattro modelli: la BF 60.1 (la più piccola della serie, adatta per escavatori con peso dalle 8 alle 14 tonnellate), la BF 70.2 (ideale per escavatori da 14 a 20 tonnellate), la BF 90.3 (adatta per gli escavatori con portate che vanno da 20 a 28 tonnellate), nonché la benna più grande, il modello BF 120.4, adatta per escavatori da 28 tonnellate.

Quella targata MB è stata la prima benna frantoio a comparire sul mercato e aprire una nicchia che prima non esisteva (la frantumazione e il riciclaggio erano riservate alle macchine dotate di carro, cingoli e motorizzate).

La produzione è elevata: è possibile riciclare direttamente in sito come prescritto dalle normative e i costi si abbassano notevolmente. Per contro la versatilità è elevata ed è sufficiente un comune escavatore, di cui facilmente imprese grandi e piccole dispongono, per lavorare efficientemente.

La benna frantoio è un'attrezzatura idraulica ispirata alla tecnologia tradizionale del frantoio a mascelle e funziona sfruttando la potenza idraulica dell'escavatore con cui lavora in sinergia.

La benna permette di raccogliere il prodotto da frantumare e di metterlo a cumulo direttamente su camion o nello scavo da colmare

velocizzando le operazioni di cantiere.

Evidente la riduzione dei costi vivi, visto che si può così riutilizzare immediatamente il materiale inerte senza passare per la discarica, risparmiando sui costi di smaltimento, e la frantumazione dei differenti materiali consente il riutilizzo direttamente in cantiere (come per il riempimento di fondamenta, sottofondi stradali, etc.).

Molteplici e diverse sono le aree di applicazione di queste attrezzature:

- le demolizioni;
- l'edilizia in genere;
- il settore movimento terra;
- scavi;
- lavori stradali;
- cave e miniere;
- bonifiche ambientali e scasso vigneti;
- applicazioni su roccia, ovvero la frantumazione di materiale da cava.

Estremamente versatili, le benne frantoio MB significano:

- la possibilità di frantumare sul posto qualsiasi tipo di materiale e in qualsiasi situazione, con abbattimento dei costi operativi;
- eliminazione dei costi di noleggio di macchine operatrici, nonché dei costi di trasporto, in quanto, grazie alla loro capacità produttiva, le benne MB possono essere impiegate nei cantieri piccoli, medi e grandi;
- eliminazione del problema dello smaltimento dei rifiuti;
- produzione di materiale nella misura desiderata.

Frutto di una grande conoscenza del settore metalmeccanico e di continui investimenti in tecnologie e innovazioni, i prodotti MB migliorano la qualità del lavoro e forniscono la soluzione ideale per qualsiasi problema legato alla frantumazione.

I QUATTRO CAVALLI DI BATTAGLIA MB

BF60.1

La benna più piccola della serie pesa 1,5



tonnellate ed è consigliata per escavatori dalle 8 alle 12 tonnellate. L'apertura della bocca misura 60x45 cm e il volume di carico è pari a 0,5 m³.

La pezzatura in uscita può essere regolata tra i 20 a i 100 mm, mentre la produzione media oraria è tra i 9.1 e i 19,8 m³ (a seconda della pezzatura desiderata).

BF 70.2

Questa benna pesa 2,25 tonnellate ed è consigliata per escavatori dalle 14 alle 20 tonnellate. L'apertura della bocca misura 70x55 cm e il volume di carico è pari a 0,6 m³. La pezzatura in uscita può essere regolata tra i 20 a i 120 mm, mentre la produzione media oraria è tra i 12 e i 30 m³ (a seconda della pezzatura desiderata).

BF 90.3

Prima benna ad essere prodotta e commercializzata, la BF 90.3 pesa 3,5 tonnellate ed è consigliata per escavatori dalle 20 alle 28 tonnellate. L'apertura della bocca



misura 90x45 cm e il volume di carico è pari a 0,75 m³. La pezzatura in uscita può essere regolata tra i 20 a i 120 mm, mentre la produzione media oraria è tra i 18 e i 40 m³ (a seconda della pezzatura desiderata).

BF 120.4

La più grande della serie, pesa 4,9 tonnellate ed è consigliata per escavatori da 28 tonnellate. L'apertura della bocca misura 120x45 cm e il volume di carico è pari a 1 m³. La pezzatura in uscita può essere regolata tra i 20 a i 120 mm, mentre la produzione media oraria è tra i 25 e i 50 m³ (a seconda della pezzatura desiderata).

DEFERRIZZATORE

Frutto di una costante ricerca, volta a trovare soluzioni innovative in grado di semplificare le operazioni di frantumazione, il nuovo sistema di deferrizzazione nasce come risposta a un problema costante: la difficoltà di dividere il ferro dagli inerti frantumati.

Presentato per la prima volta verso la fine del 2007 in anteprima alla fiera SAIE di Bologna, questo sistema ha riscosso un immediato successo da parte degli utilizzatori di benne frantoio. Disponibile per ogni modello di benna frantoio BF MB (BF 60.1, BF 70.2, BF 90.3 e BF 120.4), questo dispositivo è costituito da un magnete, del peso di 250 kg, un supporto e un kit di installazione che, una volta montato sulla benna, è in grado di agevolare le operazioni di separazione e di raccolta del materiale inerte da frantumare. L'installazione di questo nuovo dispositivo è semplice (anche se si consiglia di consultare un tecnico specializzato, come un meccanico elettrauto), grazie anche al relativo supporto (da un minimo di 75 kg per la benna BF 60.1 a un massimo di 115 kg per la benna BF 120.4) che MB fornisce ai propri clienti.

Per maggiori informazioni:
www.mbcruisher.com

