

MB-Meccanica Breganzese

In vino veritas

Abbiamo osservato una BF 90.3 alle prese con un compito e un materiale insolito: la frantumazione di 80.000 bottiglie di spumante. Anche in questo caso la benna frantoio dell'azienda vicentina si è dimostrata all'altezza della situazione

■ di Elisa Arcangeli



Nel vino la verità", dicevano i latini. Un motto che pare adattarsi alla perfezione all'esperienza, davvero singolare, che abbiamo avuto modo di osservare ma che, ancora una volta, dimostra l'incredibile versatilità delle macchine messe a punto da MB - Meccanica Breganzese (Breganze - Vi).

L'impresa protagonista

Interprete di quest'insolita opera di frantumazione è l'azienda Scavi Adami di Veronella (Vr). Si tratta di una classica impresa a conduzione familiare: Luciano Adami ne segue l'organizzazione generale mentre i due figli, Massimiliano e Matteo, si occupano rispettivamente della gestione dei cantieri e dell'amministrazione. L'impresa veronese si segnala per un'attività a largo raggio che comprende: movimento terra, demolizioni, opere di urbanizzazione primaria, strade, eccetera.

Il tutto prevalentemente nella zona di Verona, senza disdegnare alcune puntate nel vicentino.

Azienda giovane e dinamica, Scavi Adami si è accostata ai prodotti di MB - Meccanica Breganzese attraverso il sito internet dell'azienda vicentina. Incuriositi dalle benne frantoio si sono così rivolti all'Area Manager per il Triveneto, Christian Costenaro che ha invitato i responsabili di Scavi Adami presso il campo prove di MB - Meccanica Breganzese per assistere a una "frantumazione in cantiere" del modello più adatto alle necessità dell'azienda: una BF 90.3, macchina pensata per escavatori compresi tra le 20 e le 28 t e ideale per l'escavatore Caterpillar 320 C da 24 t in dotazione all'impresa.

Ci spiega Costenaro: "Il nostro campo prove è sempre aperto, sette giorni su sette, anche nei festivi. Rappresenta un'opportunità per tutti i nostri clienti che possono vedere le macchine più adatte alle lo-

ro specifiche esigenze alle prese con i più diversi materiali. Una dimostrazione sul campo che vale più di mille parole". Questo approccio di vendita, in tutta evidenza, ha convinto Scavi Adami. "Ho scelto questa tipologia di benna frantoio - ci conferma Luciano Adami - perché sono convinto sia la migliore sul mercato. Altri colleghi mi hanno confermato la validità delle prestazioni della gamma BF, rassicurandomi anche sull'eccellente assistenza offerta dai collaboratori di MB - Meccanica Breganzese. Sono molto soddisfatto: utilizziamo la nostra BF 90.3 soprattutto per lavori di recupero del materiale inerte finalizzato alla sua diminuzione volumetrica. È comoda da trasportare e facile da utilizzare in cantiere".

Un' insolita frantumazione

Il cantiere sottoposto alla nostra attenzione non vede però un utilizzo "canonico" della benna, che qui è

impegnata nella frantumazione di bottiglie di vetro contenenti spumante. Richiesta da una cantina di Soave (Vr), l'operazione pone due obiettivi di non semplice realizzazione: frantumare le bottiglie di vetro e non disperderne il contenuto che verrà poi riutilizzato da altre aziende per la produzione di alcool. Il vetro, invece, sarà completamente riciclato. Prima di giungere alla soluzione con la benna frantoio, Scavi Adami ha provato anche con altri sistemi. *"Inizialmente - ci spiega Adami - avevamo pensato di separare i due materiali manualmente e frantumare il vetro con l'escavatore. Il personale doveva svuotare ogni singola bottiglia e poi gettare il vuoto nell'apposito contenitore. Dato però che eravamo alle prese con 80.000 bottiglie ci è apparso un lavoro infinito. Come accennato, per rompere il vetro avevamo progettato di utilizzare i cingoli dell'escavatore, ma il tentativo è fallito in quanto le bottiglie tendevano a scappare da tutte le parti. È stato allora che abbiamo pensato alla nostra benna frantoio: una soluzione che si è dimostrata vincente e molto rapida"*.

Il lavoro procede in questo modo: gli scatoloni vengono svuotati direttamente nella bocca della benna; raggiunta la capacità di 0,75 m³, l'escavatorista provvede alla frantumazione delle bottiglie sopra un cassone; il vino viene poi separato dal vetro tramite una pompa. Questo sistema ha permesso di ottenere in pieno gli obiettivi prefissati in termini di risparmio di volume del materiale, di vendita del vino recuperato e di vendita del vetro frantumato.

Il cliente: un risorsa

"Quest'esperienza - interviene Christian Costenaro - ancora una volta dimostra come i clienti siano una risorsa incredibile per un'azienda produttiva. Non posso far altro che ringraziare Scavi Adami per aver trovato una soluzione così ingegnosa che mette in evidenza la



■ Raggiunta la capacità di 0,75 m³, la benna provvede alla frantumazione delle bottiglie sopra un cassone; il vino viene poi separato dal vetro tramite una pompa



■ Raggiunta la capacità di 0,75 m³, la benna provvede alla frantumazione delle bottiglie sopra un cassone; il vino viene poi separato dal vetro tramite una pompa

versatilità delle nostre macchine". Responsabile della zona del nord-est da due anni, Costenaro ha saputo mettere al servizio dei suoi clienti una profonda conoscenza del mercato che si associa a una notevole competenza nel settore Construction. *"La maggior parte delle aziende dell'area di mia competenza - conclude Costenaro - utilizza escavatori dalle 15 alle 25 t. Di conseguenza i modelli che riscontrano maggiore interesse, an-*

che se non esclusivo, sono la BF 70.2 e la BF 90.3. Inoltre, si deve osservare come il mercato si stia concentrando sul recupero degli immobili con il conseguente riciclaggio degli inerti. Questo orientamento mette in primo piano i vantaggi offerti dalle nostre benne che stanno avendo sempre più successo anche grazie al nuovo sistema di deferrizzazione che permette di separare il materiale ferroso dal frantumato". ■