



**CANTIERI componenti**



# SEMPLICI e veloci

*Installare una benna frantoio di MB, Meccanica Breganzese richiede poche ore. Basta tener conto di alcuni piccoli accorgimenti*

In quel di Enna e più precisamente nella frazione di Pergusa la Delia Giuseppe, Azienda impegnata in sbancamenti per la creazione di nuove strade e in lavori di movimento terra, si è recentemente equipaggiata con una nuova benna frantoio di MB, Meccanica Breganzese e più precisamente con una nuovissima 70.2. La benna, arrivata ai primi di gennaio presso la cava di San Tommasello a Enna, dalla quale l'azienda La Delia estrae pietra calcarenite per realizzare i sottofondi stradali nei propri lavori, è stata installata in meno di una giornata grazie al servizio di assistenza che MB, Meccanica Breganzese offre insieme a Meccanica Industriale Bosco di Caltanissetta, che nella provincia di Enna è responsabile dell'installazione e dell'assistenza delle benne frantoio venete.

*A fianco Michele Falzone procede alla taratura dell'impianto idraulico dell'escavatore mediante l'uso di un flussimetro. Una volta completata l'operazione è possibile collegare la benna all'impianto dell'escavatore*



Come si diceva **L'INSTALLAZIONE HA RICHiesto SOLO POCHE ORE**, il tempo necessario a Michele Falzone, il tecnico specializzato di Officine Meccaniche Bosco nell'installazione, collaudo e manutenzione delle benne frantoio, per misurare la portata dell'impianto idraulico dell'escavatore chiamato a movimentare la benna stessa. Come si vede dalle immagini Michele ha iniziato le operazioni agganciando un flussimetro all'impianto idraulico



dell'escavatore e quindi ha proceduto alla misurazione e successiva taratura del flusso d'olio. In seguito, dopo aver sistemato la portata dell'impianto idraulico, Michele ha provveduto ad agganciare la benna all'escavatore sia meccanicamente, sia idraulicamente.

Queste azioni hanno richiesto pochi minuti e l'utilizzo di strumenti semplici quale le chiavi inglesi, semplici tubature idrauliche e ovviamente il flussimetro. Una volta tarato il sistema idraulico e collegata la parte idraulica della benna a quella dell'escavatore si è proceduto alla taratura della ben-

## HA DETTO il cliente



Giuseppe La Delia. Attivo nel settore del movimento terra dagli Anni 70, nel 1987 fonda la sua Società che porta il suo nome. Oltre a lui in Azienda lavorano 4 persone che, oltre a seguire i lavori di estrazione della pietra calcarenite dalla cava di San Tommasello, si occupano di lavori di sbancamento e di livellamento per la successiva stesa di asfalto per nuove strade.

Originale il modo in cui Giuseppe La Delia è entrato in contatto con MB, Meccanica Breganzese. Non attraverso i soliti contatti commerciali bensì da solo.

"Sono venuto a conoscenza dell'esistenza di MB; Meccanica Breganzese e delle sue benne frantoio alcuni anni fa attraverso articoli sulla stampa specializzata. Lo scorso anno ho visitato l'ExpoEdilizia di Roma dove era presente un loro stand. Avevo la necessità di acquistare una attrezzatura che mi permettesse di ridurre la pezzatura delle pietre estratte dalla cava che possiedo, quindi la cosa più naturale è stata quella di rivolgermi all'Azienda veneta. Sono andato a colpo sicuro perchè era un po' di tempo che tenevo d'occhio queste benne frantoio e ho valutato subito che il modello 70.2 era quello che faceva per me. Mi sono trovato subito bene, il servizio è eccellente e rapido. Basti pensare che dopo poco meno di un mese la benna è installata e operativa presso la mia cava a Enna. Adesso non mi resta che farla lavorare".



na stessa in vista del successivo collaudo. Ovviamente MB, Meccanica Breganzese segue i propri clienti in tutto e per tutto. Per questo a fianco di Michele era sul posto anche l'area manager di Toscana, Umbria, Sicilia e Sardegna per MB, Meccanica Breganzese, Salvatore Zaccaria, che ha avuto modo di illustrare a Giuseppe Delia tutte le particolarità tecniche e le necessità manutentive che serve conoscere per far operare al meglio la ben-

na frantoio. Poche sono in effetti le particolarità che vanno tenute presenti quando si vogliono utilizzare al meglio le benne frantoio di MB, Meccanica Breganzese.

In primo luogo bisogna tener presente **LA CORRETTA TARATURA DELLE GANASCE**. Queste ultime possono essere tarate grazie ad appositi spessori che vanno montati e/o smontati all'interno della benna stessa (vedi sequenza fotografica nelle pagine suc- ▶



## CANTIERI componenti



dere con la fase di collaudo vero e proprio. Anche in questo caso l'assistenza che MB, Meccanica Breganzese offre ai propri clienti è fondamentale. Le benne frantoio, infatti, sono strumenti facili da utilizzare ma l'operatore che si trova a lavorare per la prima volta con una benna frantoio deve, come si suol dire, prenderci un po' la mano. Questo non significa che le benne frantoio di MB, Meccanica Breganzese siano attrezzature complesse. Tutt'altro. La sola "difficoltà" nell'uso di queste accessori sta nel fatto di valutare correttamente la pezzatura del materiale in ingresso. Per questo al momento del collaudo gli agenti di MB, Meccanica Breganzese si affiancano ai propri clienti fornendo loro consigli d'ordine sia tecnico sia pratico allo scopo di far loro comprendere quanto sia importante saper utilizzare giustamente una benna frantoio. ■

cessive). In questo modo la pezzatura delle macerie in uscita dalla benna può essere adattata alle necessità particolari di ogni cantiere, caratteristica che incide sulla produttività oraria e sulla resa finale.

Per rendere al massimo operativa la benna frantoio è necessario adottare alcuni piccoli accorgimenti tra cui il periodico controllo dell'impianto idraulico di alimentazione.

In tutti i casi (montaggio/smontaggio degli spessori e il controllo dell'impianto idraulico della benna) le operazioni di manutenzione sono estremamente semplici e rapide. Basta infatti rimuovere pochi bulloni e il carter di copertura e il gioco è fatto. Una volta tarato correttamente l'impianto idraulico dell'escavatore e montata correttamente la benna e gli eventuali spessori si può proce-



## HA DETTO l'azienda



Salvatore Zaccaria è l'area manager di MB, Meccanica Breganzese per la Toscana, l'Umbria, la Sicilia e la Sardegna. Lavora con il team di Guido Azzolin da ormai due anni e da più di un anno è Responsabile della regione Sicilia. "Non ho incontrato grandi difficoltà nell'inserirmi nella squadra di MB, Meccanica Breganzese. Sono persone giovani, dinamiche e unite da un forte spirito di squadra. Mi hanno fornito un supporto fondamentale per svolgere il mio lavoro di promozione delle benne nelle mie aree di competenza. Non è stato difficile promuovere le benne frantoio in Sicilia, il trucco guadagnarsi la loro fiducia e non deluderli. Ormai sono più di 20 le benne in attività qui in Sicilia, acquistate prevalentemente da piccole cave o aziende edili che hanno principalmente la necessità di un'attrezzatura flessibile e facilmente spostabile. Storicamente il cavallo di battaglia è il modello 90.3, ma la 70.2 sta facendo registrare buoni risultati. Nonostante poi il fatto che l'introduzione del sistema di deferrizzazione sia relativamente recente già più dei due terzi dei miei clienti l'ha richiesta. Una conferma del fatto che si tratta di persone attente alle novità e ai dettagli".



## HA DETTO l'installatore



Michele Falzone lavora, insieme ad altre 12 persone e ai titolari Antonio e Giuseppe Bosco (padre e figlio), da 18 anni presso Meccanica Industriale Bosco di Caltanissetta in qualità di meccanico specializzato. Oltre all'attività di concessionaria Komatsu per le macchine movimento terra, l'Azienda svolge anche lavori di

riparazione di mezzi agricoli e industriali. Da quattro anni circa l'Azienda ha stipulato un accordo con MB, Meccanica Breganzese per l'installazione, il collaudo e l'assistenza post vendita alle benne frantoio venete per la provincia di Enna e Caltanissetta. "Si tratta di attrezzature davvero semplici da installare e da seguire a livello di assistenza. Ma probabilmente la loro forza è proprio data dalla loro semplicità. In questi anni ho avuto modo di installare più di una decina di benne che seguo attualmente a livello di assistenza e devo dire che non hanno mai dato problemi, a patto ovviamente di utilizzarla correttamente e di eseguire i periodici controlli che lo stesso Produttore consiglia. I clienti sono contenti e anche da MB, Meccanica Breganzese ci sentiamo sempre supportati e stimolati a fare sempre meglio. Spero che queste attrezzature godano di un successo sempre più vasto perché si tratta di una soluzione davvero efficace e ingegnosa a costi decisamente contenuti".

