



MB: LA SCELTA DELL'ABRUZZO

Milantoni Massimo: un'azienda impegnata nel settore trasporti e movimento terra che ha scelto la benna frantoio MB BF 90.3 per il riciclaggio dei materiali da demolizione

Abruzzo, terra di rinascita e speranza, volontà e determinazione. Una regione in grado di reagire agli eventi e rafforzare costantemente il proprio impegno nel rispetto della propria terra. È in questo angolo di tranquillità, tra mare e montagne, che mi sono recata in una pungente giornata di febbraio, in mezzo a un verde rigoglioso e sterminate vedute di panorami profondi.

Accompagnata da Filippo Pancione, Area Manager MB per il Sud Italia, sono arrivata a Mozzagrogna (Chieti) presso l'impresa Milantoni Massimo, che dal 2000 opera nella Vallata del Sangro nel settore trasporti e movimento terra e dal 2009 è impegnata anche in attività di riciclaggio di materiali derivanti da demolizioni.

Al nostro arrivo nell'impianto di Mozzagrogna, dove si trova la sede

aziendale, ci accolgono il fondatore dell'impresa, Massimo Milantoni, e alcuni dei suoi dipendenti. L'azienda impiega otto lavoratori, dislocati a seconda delle necessità nei vari cantieri mobili della Vallata del Sangro. Comincio a conoscere questa realtà lavorativa che con passione e determinazione mira a divenire un punto di riferimento indispensabile per diminuire l'inquinamento, sensibilizzando aziende e singoli privati al riciclaggio dei loro rifiuti.

Innanzitutto ci vengono esibite le autorizzazioni al ritiro dei rifiuti non pericolosi con codici C.E.R. ottenute dall'Albo rifiuti della regione Abruzzo. Da ormai un anno la ditta opera nell'attività del riciclaggio, aumentando costantemente la propria attività e la qualità dei materiali da lavorare, materiali che provengono per il 50% dalle modifiche e dalle nuove costruzioni del gruppo Fiat, ubicato nella zona, e per il restante 50% da aziende limitrofe e cittadini privati. Proprio questi ultimi rappresentano una delle sfide più importanti per quest'azienda, che vuole diffondere l'importanza del proprio messaggio di rispetto dell'ambiente: a tale scopo sono state realizzate campagne di sensibilizzazione e formati dei consorzi con i comuni della Vallata, grazie ai quali ciascun privato cittadino può utilizzare, per il conferimento dei propri rifiuti inerti, degli appositi scarrabili che vengono ritirati dalla ditta Milantoni.

Qual è il *partner* migliore per realizzare un tale obiettivo? MB, azienda leader mondiale nella costruzione e vendita delle benne frantumatrici, che propone sul mercato quattro modelli: la BF 60.1, la BF



70.2, la BF 90.3 e la BF 120.4, ciascuno destinato alle differenti categorie degli escavatori utilizzati. Una realtà impegnata costantemente nella ricerca e nella progettazione di attrezzi oramai indispensabili nelle attività edili, di demolizioni, scavi e movimento terra, lavori stradali, cave e miniere.

Cerchiamo quindi di capire come MB sia riuscita ad imporsi in questo settore.

"La scelta è caduta su MB dopo un attento e preciso studio del settore e una dettagliata analisi tecnico-strutturale dei concorrenti: le caratteristiche dei macchinari MB riescono a renderli davvero indispensabi-



li" dice Massimo Milantoni.

La benna frantoio è un'attrezzatura che ha ottenuto numerosi brevetti, in grado di offrire qualità, professionalità e precisione nel suo utilizzo. Al fine di renderla universalmente utilizzabile, MB ha avviato la produzione di macchine con attacco rapido, compatibili con qualunque tipologia di escavatore, facilitando così aggancio e sgancio del macchinario.

La benna acquistata da Milantoni è la BF 90.3, la prima ad essere prodotta e commercializzata; pesa 3,5 tonnellate ed è consigliata per escavatori dalle 20 alle 28 tonnellate. L'apertura della bocca misura 90x45 cm e il volume di carico è pari a 0,75 metri cubi. Questa macchina ha ottenuto le autorizzazioni che la certificano come Impianto Sito e Impianto Mobile, permettendole quindi di essere trasportata in loco per effettuare direttamente sul posto la frantumazione dei materiali scelti. "Inizialmente il macchinario era utilizzato per la lavorazione di piccoli volumi di materiale; nel corso degli ultimi mesi - dichiara il titolare - si è però avuto un notevole aumento delle quantità, con il conseguente utilizzo della benna BF 90.3 al massimo delle sue potenzialità. Velocità della prestazione e qualità del prodotto ottenuto sono i tratti distintivi di questo macchinario che, fin dalla comparsa sul mercato, non ha presentato alcun problema nella lavorazione: è una macchina seria, capace di dare immediati risultati concreti e tangibili".

Milantoni ha scelto inoltre di aggiungere l'accessorio che MB ha da poco realizzato per semplificare le operazioni di frantumazione: un sistema di deferizzazione che, montato sulla benna, è in grado di separare e raccogliere il materiale inerte da frantumare dal ferro, permettendo una selezione precisa al 100%, che fornisce possibilità di sviluppo, in parallelo, di un ulteriore *business* con la vendita del ferro. L'installazione di questo nuovo dispositivo

è semplice grazie anche al relativo supporto che MB fornisce ai propri clienti.

"La benna BF 90.3 garantisce efficacia, precisione e qualità in tempi assolutamente competitivi: partendo da caratteristiche di materiali misti, con 8-10 ore di lavoro giornaliero riusciamo a ottenere 500 metri cubi di materiale pronto per essere vagliato e riutilizzato. In caso di necessità - afferma Massimo Milantoni - il macchinario è in grado di svolgere anche due turni lavorativi al giorno".

Come avviene il processo di lavorazione? Innanzitutto il materiale viene conferito sul piazzale; ne segue la preparazione al ciclo lavorativo effettuata con pinze e martelli idraulici. Inizia così il processo di frantumazione del materiale sfuso, precedentemente raccolto, sollevato, trasportato e scaricato dalla stessa benna, che viene quindi sminuzzato con lo spessore desiderato (da 2 a 12 cm). Il materiale ottenuto diventa riutilizzabile per altri interventi sia sullo stesso luogo di lavoro sia in nuovi cantieri per la realizzazione di piazzali, rilevati di strade, drenaggi e riempimenti di scavi vari.

La benna frantoio BF 90.3 è per la ditta Milantoni una macchina di completamento dopo il martello pneumatico e la pinza idraulica. I vantaggi che questo attrezzo consente di ottenere sono davvero molteplici: innanzitutto permette di risparmiare tempo, energia, risorse e personale addetto; inoltre comporta una netta riduzione dei costi dell'intera attività di smaltimento e approvvigionamento, proprio grazie alla facilità di spostamento e al suo utilizzo in loco. Oltre al vantaggio della diminuzione dell'inquinamento ambientale, una battaglia che MB sostiene fortemente accanto a ciascuno dei suoi clienti (in fase di certificazione ISO 14001).

Un vero e proprio obiettivo raggiunto per MB, che è riuscita a vendere in tutto il mondo migliaia di pezzi. Per quanto riguarda il nostro Paese, il *trend* di vendi-

ta della benna frantoio nel Sud Italia ha subito un netto e rapido incremento negli ultimi anni, facendo registrare una vendita di oltre 150 macchine. Di tutte le regioni, l'Abruzzo è quella che meglio ha saputo cogliere le potenzialità di questo macchinario, che non vuole sostituirsi all'impianto di frantumazione, ma vuole agevolare le aziende nella loro attività quotidiana: attenzione ai particolari, estrema semplicità di utilizzo e funzionalità sono le caratteristiche principali dei prodotti MB.

MB è un'azienda che mira a potenziare e accrescere costantemente il proprio *business*. Ad aprile 2009, in occasione della fiera Intermat di Parigi, ha presentato la sua ultima nata, ovvero la benna frantoio BF 90.3 NEW, molto simile a quella descritta, ma che consente di ottenere il 20% di produzione oraria in più rispetto a quella ottenuta attualmente, con volume di carico pari a 0,80 metri cubi e un'apertura della bocca di 90x51 cm.

Un progresso che va ad affinare gli ottimi risultati già raggiunti ma che mira soprattutto a soddisfare le necessità e le aspettative dei numerosi clienti. Un indispensabile compagno di lavoro, per un costante miglioramento dell'attività lavorativa nei cantieri, la scelta ideale per tutti coloro che desiderano ottenere non solo perfezione e qualità di processi e prodotti, ma anche competenza, tecnologia e innovazione grazie alla presenza di un *partner* attento e affidabile.

Per ulteriori informazioni:
www.mbcruiser.com



Da destra: Filippo Pacione (area manager Sud Italia MB) e Massimo Milantoni (titolare)