

IL MOTORE FREE PRESS DELL'EDILIZIA

MC 5.0

INNOVAZIONI

**Mewa: una storia
incentrata sul service.
Anzi, sul full service**

MACCHINE CANTIERI

novembre 2015, n. 27

Poste Italiane Spa - Spedizione in Abbonamento Postale - 70% NO/NOVARA

Mc5.0-Macchine
Cantieri: da adesso
disponibili anche le
edizioni digitali

COVERSTORY

Edilizia *digitale*

Leggi MC 5.0
Macchine
Cantieri da
smartphone
e tablet



Disponibile su
Google play



Disponibile su
App Store

S T E E L F O R R E C Y C L I N G

S F R

SSAB

NATURALLY RECYCLING

Il riciclaggio è uno degli ambienti di lavoro più adatti per gli acciai SSAB, applicazione in cui le caratteristiche altoresistenziali e antiusura trovano il loro naturale utilizzo



STEEL FOR RECYCLING



IL RECYCLING È

una delle attività edili e construction che raccoglie i più ampi consensi e non solo tra gli addetti ai lavori. È infatti il concetto stesso di riciclaggio che piace, in quanto permette un riutilizzo

fondato su una precisa presa di coscienza del mondo construction capace di far proprie alcune specifiche esigenze della nostra attuale società. Un settore, quello del recycling, che mette tutti d'accordo, è trasversale al

mondo edile e attraversa il pianeta – o meglio quella parte del mondo più sviluppata – in modo orizzontale. Una particolare applicazione in cui l'acciaio SSAB svolge un ruolo da assoluto protagonista in

virtù delle sue caratteristiche tecniche peculiari, ma anche per il suo essere intrinsecamente riciclabile. In sostanza l'acciaio SSAB è un materiale riciclabile che aiuta a fare riciclaggio. A supporto di questa nostra convinzione due storie applicative che negli acciai svedesi hanno trovato la soluzione più moderna ed efficace.

LE BENNE FRANTOIO

MB è una realtà che ha bisogno di ben poche presentazioni. Sin dalla sua nascita sinonimo di benne frantoio, copre circa il 90% delle quote di mercato su scala planetaria. Società che da sempre si fonda sull'innovazione, con il recente ampliamento dello stabilimento produttivo, MB punta tutto sull'eccellenza del Made in Italy, gestendo l'intera filiera (dalla piegatura delle lamiere d'acciaio, passando per le finiture superficiali fino all'assemblaggio) all'interno della nuova sede di Fara Vicentino (Vi). Forte di ben quattro certificazioni di qualità, MB ha l'esigenza

DUE NOMI PER IL RECYCLING

Hardox e Strenx sono le due soluzioni SSAB per lo specifico settore del riciclaggio

La selezione dei materiali è fortemente connessa ai progetti e agli aspetti produttivi e influisce sulle

prestazioni e sul costo del prodotto realizzato. L'utilizzo degli acciai altoresistenziali SSAB da sempre permette di sviluppare soluzioni più leggere che si traducono in risparmio economico e anche in minori emissioni inquinanti. Nello specifico

Strenx è un acciaio altoresistenziale di facile lavorabilità con eccellenti doti in termini di saldatura, formatura e taglio. Trova ideale applicazione nella costruzione di telai, bracci telescopici, stabilizzatori, cassoni e polipi. Hardox, al pari di Strenx disponibile in molteplici varianti e

spessori, è invece un classico per contrastare l'usura. Si applica con successo nella costruzione di compattatori per rifiuti, lamiere di rivestimento, polipi, frantumatori, lame per granulatori, lame prismatiche, mulini di macinazione, vagli, convogliatori e container.





UN CENTRO A SUPPORTO

Il Knowledge Service Center di SSAB consiste in un team di tecnici specializzati che vantano una radicata esperienza nel settore. Le loro competenze offrono supporto all'innovazione per i clienti attuali e potenziali

presenti in tutto il mondo. Attualmente il Knowledge Service Center è suddiviso in quattro principali aree di competenza: tecnologia di giunzione e taglio termico, tecnologia strutturale, tecnologia di formatura,

efficienza produttiva. I clienti possono richiedere approfondimenti riguardo gli acciai SSAB in ognuna di queste aree, ma certamente la saldatura costituisce uno dei punti critici. Il compito degli esperti di saldatura è di fornire supporto e informazioni tecniche ai

clienti, relativamente alla giunzione dei nostri acciai in tutte le loro varianti di spessore. Il Knowledge Service Center di SSAB dispone di un laboratorio di saldatura dotato delle attrezzature più moderne, per realizzare test e dimostrazioni.

di fornire prodotti costruiti con materiali dalle proprietà tecniche superiori e con un alto tasso di resistenza all'abrasione per sostenere un lavoro di frantumazione 24 ore su 24. In particolare la benna BF 150.10 di MB, con sistema di macinazione brevettato, è una delle più grandi al mondo. Con oltre 10 t di peso (adatta, dunque, per escavatori di oltre 70 t) e un volume di carico di 2,30 m³, garantisce una produttività

di 120 m³/h per lavori di recycling, demolizioni, o scavi in grandi cantieri. La benna si inserisce in un sistema di consegna ottimizzato secondo la politica JIT (Just In Time) che ha portato l'azienda a intraprendere l'arduo compito di trovare materiali di qualità sufficientemente elevata per garantire non solo gli standard aziendali, ma anche la riduzione dei tempi di lavorazione interna, rispettando così le aspettative

dei clienti in termini di efficienza e tempistiche di consegna.

LA SOLUZIONE E I VANTAGGI

Queste esigenze produttive hanno trovato risposta nell'Hardox di SSAB, la lamiera antiusura in grado di garantire un ciclo di vita del prodotto pari al triplo di una normale lamiera in acciaio. Le particolari proprietà di Hardox sono il frutto di un'accurata

selezione di minerali purissimi (provenienti direttamente dalle miniere svedesi di SSAB) e di un innovativo sistema di controllo, AccuRollTech, che garantisce l'uniformità dello spessore delle lamiere con un margine di tolleranza ancor più rigoroso di quello stabilito dalla normativa EN 10029 per lamiere fino a 80 mm. A livello pratico, grazie alla sua particolare tenacità ed elevata durezza, Hardox facilita la lavorazione dei



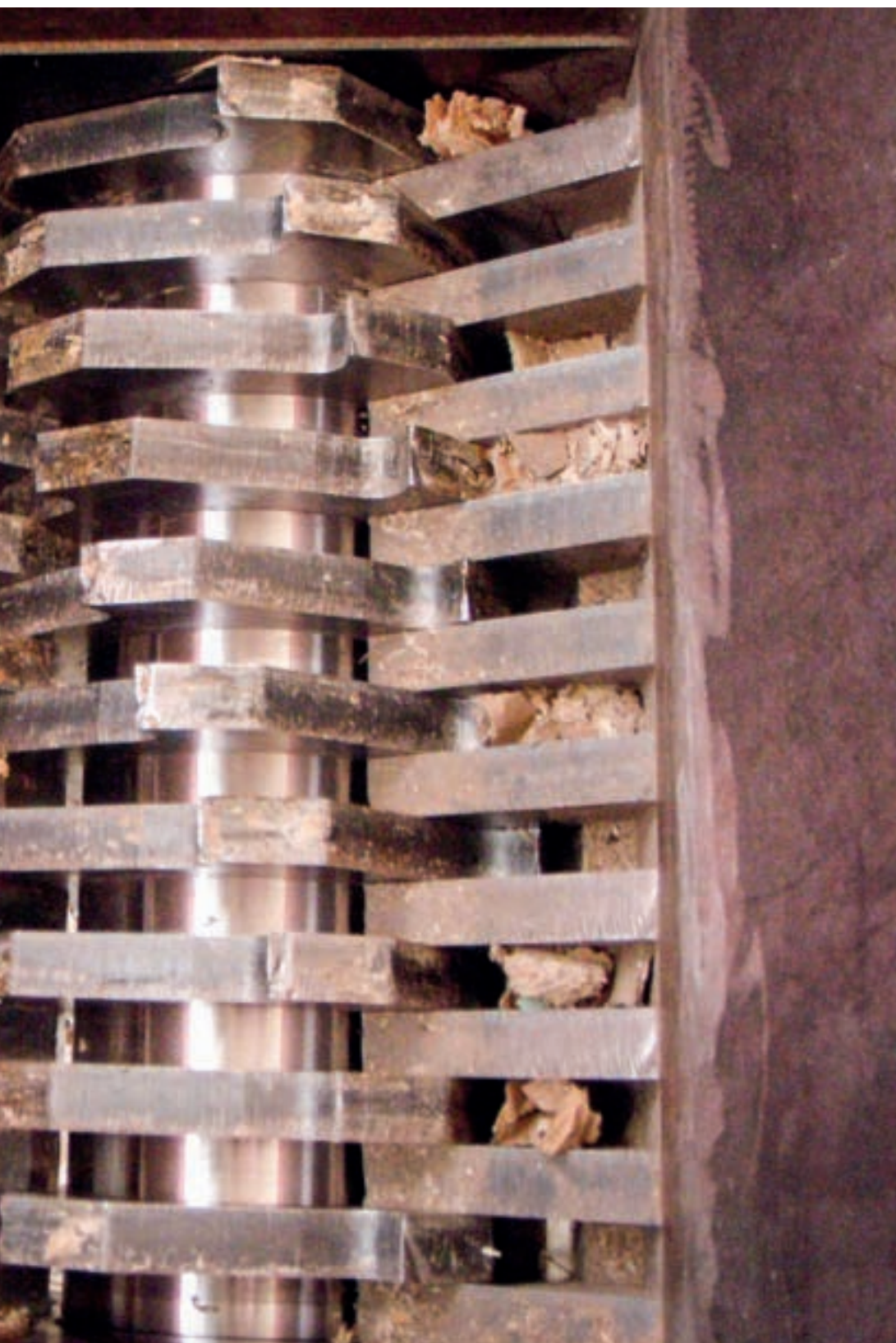
STEEL FOR RECYCLING

detriti da parte della benna frantoio e assicura una riduzione dei tempi di lavoro. Inoltre, tali proprietà permettono di utilizzare lamiere più sottili, ma allo stesso tempo più resistenti, con un conseguente aumento del carico utile delle benne. Il risultato: un'ottimizzazione dell'intero processo lavorativo, dalla produzione delle benne frantoio all'efficienza delle stesse una volta installate sui mezzi da cantiere. In sostanza l'adozione di questo acciaio ha permesso di annullare il rischio di formazione di cricche o altri difetti durante le fasi di piegatura, massimizzando tempi di produzione, consegna e assicurando allo stesso tempo la qualità dei prodotti. "È proprio grazie alla qualità delle lamiere in Hardox che riusciamo a garantire quegli standard di qualità ed efficienza che rendono le nostre benne frantoio un prodotto esclusivo", le parole di Giulia Riboni, Marketing Manager di MB, evidenziano come la scelta dell'acciaio sia divenuta un cardine strategico della politica produttiva di una società che esalta il Made in Italy nel mondo.

I TRITURATORI

Cambiando scenario operativo e compiendo un salto di migliaia di chilometri la sostanza delle cose non cambia. Dalla provincia vicentina ci spostiamo in Australia, precisamente a Newcastle, nel New South Wales, dove la società Pacific Shredder progetta e realizza frantumatori in acciaio che,





in pochi secondi, possono ridurre un'automobile in rottame. Alle prese con un recycling ancora più "spinto", la società australiana era alla ricerca di un acciaio che potesse resistere e durare più a lungo, in quanto l'acciaio tradizionale è incline alla rottura, all'usura e richiede una frequente sostituzione dei ricambi. In questo contesto si deve comprendere come "un impianto di frantumazione", ci spiega Joe Beentjes, titolare della società, "sia fondamentalmente un tamburo di 60 tonnellate con undici rotori e dodici o sedici martelli. Il rotore ruota a 500 rpm e i martelli demoliscono l'auto contro una serie di incudini e griglie. L'interno è rinforzato con lamiere antiusura che impediscono al metallo di erodere l'intera struttura". E non è tutto. In questo settore ogni fermo-macchina non è solo una perdita di produttività, ma implica l'intervento di una gru da 200 t al fine di recuperare il rotore e ripararlo. Di conseguenza la capacità produttiva deve necessariamente andare di pari passo con la durata.

LA SOLUZIONE E I VANTAGGI

La soluzione proposta da SSAB e accolta con successo da Pacific Shredder si fonda sull'utilizzo dell'Hardox HiTuf. "Il riciclaggio dell'acciaio", continua Beentjes, "ruota intorno al costo per tonnellata. E in un contesto in cui il costo del rottame è praticamente stabile, l'unico margine di

STEEL FOR RECYCLING

miglioramento è prolungare la vita del tritatore. Questo è il motivo per cui usiamo acciaio Hardox HiTuf per i nostri componenti. Perché l'acciaio SSAB è il migliore che abbiamo mai usato per una serie di motivi. In primo luogo, è semplicemente la migliore lamiera antiusura al mondo. Il materiale della concorrenza non ha la durezza che serve per un tritatore. In secondo luogo, SSAB è l'unica acciaieria che produce questo tipo di lamiera antiusura in spessori da 100 mm e 120 mm. Questo

è fondamentale per la nostra progettazione: l'elevato spessore e l'elevata durezza permettono ai nostri tritatori una vita molto più lunga. I nostri rotori continuano ad andare avanti quando gli altri si sono trasformati in rottame". L'utilizzo di questo acciaio si traduce in una serie di vantaggi pratici quali un'elevata resistenza a cricche e usura, una maggiore vita utile dell'attrezzatura, più efficienza produttiva e, non ultima, maggiore qualità complessiva, che si riflette sulla reputazione aziendale. Ciliegina sulla torta

L'EFFICIENZA AL TOP

Il gruppo di efficienza produttiva del Knowledge Service Center di SSAB lavora con i clienti per ottimizzare i processi produttivi, in modo che i vantaggi dell'acciaio altoresistenziale, quali

omogeneità e costanza, si trasformino in minor costo produttivo. Gli specialisti SSAB analizzano i cicli produttivi e poi fanno delle valutazioni economiche per trovare un risparmio nei costi di produzione.

ecco infine le competenze tecniche messe in mostra da SSAB e apprezzate dalla società australiana: "che si tratti di lavorazione, saldatura, o taglio, i professionisti SSAB

si accertano che i nostri uomini abbiano compreso alla perfezione tutto quanto c'è da sapere su preriscaldamento, post-calore, tipi di filo di saldatura, e così via".

