



Raupenmobile Prallbrechanlage mit Siebeinheit GIPOREC R 131 C GIGA.

FREIGELÄNDE F9. N 920/1

Vielfach im Einsatz bewährt

Neu: Raupenmobile Prallbrechanlage Typ GIPOREC R 90 FDR GIGA

Seedorf (Schweiz) – Der Schweizer Maschinen- und Anlagenhersteller GIPO AG stellt auf der bauma die vielfach im Einsatz bewährten raupenmobilen Anlagentypen GIPOREC R 131 C GIGA und GIPOKOMBI RC 130 C vor. Erstmals als Neuheit wird die raupenmobile Prallbrechanlage mit Nachsiebeinheit vom Typ GIPOREC R 90 FDR GIGA gezeigt.

• **GIPOREC R 90 FDR GIGA:** Die Anlage überzeugt durch kompakte Bauweise, niedriges Transportgewicht, die Zwei-Deck Vorabsiebung und durch die Nachsiebeinheit. Das Basismodell Prallbrechanlage lässt sich auf Kundenwunsch erweitern und kann mit oder ohne Nachsiebeinheit betrieben und transportiert werden kann.

Dank günstiger Transportabmessungen kann man die Anlage ohne jegliche Abbauten schnell von einem Einsatzort zum anderen transportiert werden. Die GIPOREC R 90 FDR GIGA eignet sich vor allem für kleine und mittlere Brechaufträge. Es können in einem Brechvorgang bis zu 3 Endkornungen hergestellt werden.

• **GIPOKOMBI RC 130 C:** Das Herzstück dieser raupenmobilen Kombianlage bildet die enorme leistungsstarke und robuste GIPO-Prallmühle 130 mit einem Einlauf von 1.270 x 1.100mm, kombiniert mit einer großen Zwei-Deck-Siebmaschine (Siebfläche 1.800 x 4.500mm), die für eine saubere Trennung der verschiedenen Fraktionen sorgt und mit der gleichzeitig mehrere klassierte Endprodukte hergestellt werden können.

Ein besonderes Merkmal ist der Prallmühlenausstrag mit dem 1.600 mm breiten Brecheraustragsband und dem Eisenausstrag in Längsrichtung. Der Prallmühlenausstrag mit einer bewährten Austragsrinne und einem 1.600mm breiten Brecheraustragsband verhindert lästige Materialstauungen unter dem Rotor und an den Übergabestellen. Dank dem breiten Brecheraustragsband erzielt man eine Verringerung der Materialschichthöhe.

Mit dem Eisenausstrag in Längsrichtung werden die Eisenteile noch besser erfasst und garantiert den größtmöglichen Eisenausstrag. Je nach Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials, der Auf-

gabengröße und des geforderten Endkorns, liegt die Brechleistung bei 450 t/h. Die Anlage kann - ohne Demontage irgendwelcher Komponenten - einfach mit Tieflader oder einem 4-Achsdolly Transportsystem transportiert werden.

• **GIPOREC R 131 C GIGA:** Die raupenmobile Prallbrechanlage mit Siebeinheit GIPOREC R 131 FDR GIGA lässt sich ebenfalls als dem Basismodell erweitern. Mit dieser weiterentwickelten Prallbrechanlage kann das gebrochene Material abgesiebt und somit ein qualifiziertes Endkorn hergestellt werden.

Die Anlagenbreite bleibt mit der kompakten Bauweise vom Überkornrückführband für die Betriebsstellung und die Transportstellung gleich. Das Überkornrückführband ist fest an der Anlage montiert und muss für den Transport nicht demontiert werden. Somit wird eine hohe Mobilität und kurze Rüstzeit erreicht. Für den Brechbetrieb benötigt die Brech- und Siebeinheit keine zusätzlichen Abstützungen. Somit kann die Anlage ohne Einschränkungen betrieben und umgesetzt werden.

FREIGELÄNDE F6.603/2

Zum 50-jährigen Firmenjubiläum einen Eventabend „Boogie meets bauma“

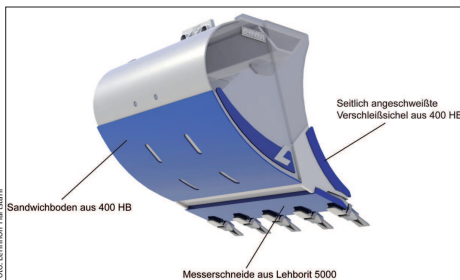
Lehnhoff Hartstahl und das neue Variolock Schnellwechselsystem VL 80

Baden-Baden – Mit solider Technik, bewährten Produkten und kontinuierlicher Entwicklungsarbeit ist Lehnhoff Hartstahl, Baden-Baden, seit Jahrzehnten in der Baumaschinenbranche marktführend. So wird auf der bauma das neue vollhydraulische Schnellwechselsystem Lehnhoff Variolock VL 80 vorgestellt.

Das sekundenschnelle Kuppeln von Bagger- und Anbaugerätehydraulik wird so für kleinere Bagger von 5 bis 12 t möglich. Also eine interessante Technik etwa für den Einsatz im kommunalen sowie im GaLaBau-Bereich, die die Vorteile des Variolock Systems eben auch an kompakten Bagger bringt.

Es ist die kleinere Variante der bisherigen Systeme VL 100 / VL 200. Dabei haben die Lehnhoff-Entwickler auf eine kompakte Bauweise geachtet. Die Lehnhoff Variolock VL 80 wird in Kombination mit einem PowerTilt PTS08 Schwenkmotor gezeigt. Dies eröffnet optimale Einsatzmöglichkeiten für eine Vielzahl von Anbaugeräten.

Lehnhoff stellt auch bei den Tieföffelserien für Hydraulikbagger im 10 bis 50 t Bereich Weiterentwicklungen vor. In der GP (general purpose) Ausführung sind die Tieföffel mit seitlichen Verschleißsicheln und einem Sandwichboden jeweils aus 400 HB Stahl ausgerüstet. Die HD (heavy duty) Löffelserie ist ausgerüstet mit Messerseiten, seitlichen Verschleißschutzschneiden und Löffelboden aus 400 HB Stahl. Die Messerschneide und die zusätzlichen Verschleißleisten



Die innovativen Lehnhoff-Löffel machen die Arbeit leichter und schneller.

für den Boden bestehen aus Lehbort 5000.

Eines haben sie alle gemeinsam – die doppelt konische Bauweise mit langgezogenem Boden. Sie dient dem effektiveren und schnelleren Eindringen, Füllen und Entleeren des Tieföffels, was sich selbstverständlich im geringeren Kraftstoffverbrauch und in schnelleren Arbeitszyklen widerspiegelt.

Eine weitere Neuheit stellt Lehnhoff mit der Betriebsdatenerfassung beim Schnellwechselsystem Lehnhoff Variolock vor. Am Anbaugerät befindet sich ein Chip, auf dem alle notwendigen Informationen des Anbaugerätes hinterlegt sind. Ein Lesegerät am Schnellwechsler liest diese Daten aus, verarbeitet sie und macht es zum Beispiel möglich, dass der Hydraulikdruck – passend zum jeweiligen Anbaugerät – vor dem Verbinden eingestellt wird. Einer Beschädigung des Anbau-

gerätes wird dadurch vorgebeugt. Weiterhin speichert das System zum Beispiel die Anzahl der Gerätewechsel sowie die Einsatzdauer der verschiedenen Anbaugeräte und schafft somit deutlich bessere und genauere Informationen für Service- und Wartungsarbeiten.

Weiterentwicklungen für Variolock

Die Produktentwicklung wird bei Lehnhoff großgeschrieben. So werden die Variolock Baureihen VL 100 und VL 200 mit einem angepassten Schutz der Ventilblöcke und optimierter Ventiltechnik vorgestellt. Alle Lehnhoff Anbaugeräte und Schnellwechsler kann man auf der bauma in Aktion erleben.

Das 50-jährige Firmenjubiläum wird mit einem Eventabend „Boogie meets bauma“ am 22. April ab 16.00 Uhr auf dem Lehnhoff Stand gebührend gefeiert.

FREIGELÄNDE F10. N1014/1

Qualität kennt keine Kompromisse

HS-Schoch ist Hardox-Wearparts-Partner und ESCO-Haupthändler

Lauchheim – Wenn es um Löffel, Schaufeln und Greifer geht, kennt der Anbaugerätehersteller und Zubehörspezialist HS-Schoch kein Pardon. „Denn verschleißfeste Werkzeuge senken die Ausfallzeiten und sind für unsere Kunden bares Geld“, sagt Prokurist Torsten Urban. Deshalb setzt das Unternehmen bei Verschleißblech auf Hardox und bei Zähnen und Schutzschilden auf ESCO. „Nur so können wir die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden erfüllen. Unsere Kunden bauen Granit, Quarzporphyr, Basalt ab und benötigen deshalb Hoch- und Tieföffel in massiver Felsausführung die den härtesten Belastungen Standhalten“ beschreibt Torsten Urban die Erwartungen seiner Kunden, „die sich 1 zu 1 mit unserer Firmenphilosophie decken.“

Hardox-Verschleißbleche verfügen über eine hohe Härte und Zähigkeit und widerstehen härtesten Belastungen. Hardox Wearparts ist das internationale Netzwerk für Unternehmen, die Verschleißteile aus Hardox-Qualitätsblechen herstellen können.

Erklärtes Ziel der Mitglieder ist die Lieferung qualitativ hochwertiger Verschleißteile bei bestem

Service. Denn eine Reparatur mit Hardox-Verschleißblech verursacht keine Kosten, sondern ist eine Investition in die Zukunft. Hardox Wearparts erfüllt höchste Anforderungen und macht Werkzeuge und Maschinen widerstandsfähiger und minimiert die Ausfallzeiten. Hardox-Stahl kann nach Bedarf



Hardox-Stahl kann nach Bedarf gebogen, gebohrt, geschnitten, geschweißt oder gefräst werden.

gebogen, gebohrt, geschnitten, geschweißt oder gefräst werden. Nur Betriebe die über entsprechende Fachkenntnisse in der Verarbeitung von Hardox-Qualitätsverschleißblechen und einen entsprechenden Maschinenpark verfügen, dürfen das Qualitätssiegel Hardox Wearparts für sich verwenden. Neben der Produktion und Regenerierung verschleißfester Anbaugeräte (Löffel, Greifer, Grabenräumlöffel,

Abbruch- und Sortiergreifer etc.) unterstützt und berät HS-Schoch als ESCO-Haupthändler eine Vielzahl von Löffelherstellern, ESCO-Partnern und Endkunden. Das Unternehmen verfügt mit Niederlassungen in Coswig/Anh. und in Lauchheim/Baden Württemberg über große Lager und kann kurze Lieferzeiten gewährleisten. ESCO entwickelt und produziert seit mehr als 90 Jahren, bietet innovative und fortschrittliche Zahnsysteme wie ULTRALOKTUM, SUPER V, SV2 sowie Verschleißschutzsysteme wie TOPLOK und KWIK-LOK. Die hochwertigen und verschleißfesten ESCO-Stahllegierungen erhöhen die Leistung von Löffeln und Maschinen und reduzieren gleichzeitig deren Kosten und Ausfallzeiten.

Neuestes Produkt von ESCO ist das ULTRALOKTUM-System, das weltweit erste und einzige zweiteilige Zahnsystem, das über ein im Zahn integriertes, hammerloses Verriegelungssystem verfügt, das den Einsatz erleichtert und die Sicherheit verbessert. Der Zahnwechsel erfolgt mit einfachem Werkzeug. Das System bietet verbessertes Eindringen, größere Stabilisierung, Nachschärfegenschaften und längere Lebensdauer.

FREIGELÄNDE F8. N828/3

MB S.p.A stellt neuen Schnellwechsler vor

Gerät wiegt nur 80 Kilogramm

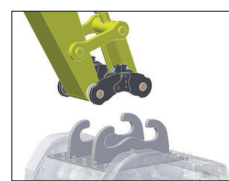


Die räumen auf

Die neuen Hydraulikgreifer von HGT

Breganze (Italien) – Das Unternehmen MB S.p.A. aus Vicenza stellt auf der bauma einen neuen universellen Schnellanschluss vor, der in sieben Ausführungen erhältlich ist - je nach Bauart des Baggerbolzens, auf den er angebaut werden soll. Mit dem neuen Schnellanschluss, kann jedes Gerät - sei es ein Backenbrecherlöfel, Hammer, klassischer Greifer oder ein Bohrer - in kürzester Zeit an ein und denselben Bagger angeschlossen werden.

Das neue Produkt von MB gestattet somit, die Auffanggeometrie zu verbessern, was dank der Reduzierung der Distanz zwischen dem Ausleger des Baggers und den eingesetzten Ge-



Universeller Schnellanschluss von MB S.p.A.

räten möglich ist, und beschleunigt so die Arbeit auf der Baustelle. Auch der Kraffeinsatz des Baggers verringert sich dank der Gewichtsreduzierung um mehr als 50 Prozent im Vergleich zu herkömmlichen Anschlüssen: Der

neue universelle Schnellanschluss wiegt nur etwa 80 kg und vereinfacht die Montagearbeiten dadurch, dass man die Anbaugeräte schnell in beiden Richtungen anschließen kann (geradeaus und rückwärts).

MB S.p.A. ist weltweit führend in der Produktion und dem Verkauf von Backenbrecherlöfeln und investiert kontinuierlich in die Forschung für neue Produkte. MB S.p.A. entstand 2001 in Breganze und exportiert heute in mehr als 100 Länder.

Das Unternehmen wird für seine Innovationen, die Technologie der Produkte und die Qualität der Leistungen hoch geschätzt. Infos im Internet unter: www.mbcruiser.de