E dopo la sostenibilità, non poteva certo mancare un altro tema portante di questo Bauma: la sicurezza dell'uomo. Molto si è fatto fino ad oggi in merito a questa problematica, lo testimoniano anche le numerose aziende che al salone di Monaco espongono diverse soluzioni volte al miglioramento della sicurezza, e non solo della produttività.

La tedesca Lo specialista austriaco di armature Doka ha sviluppato un'impalcatura per costruzioni alte che offre vie e piani di lavoro senza barriere su numerose impalcature. La geometria a H delle impalcature di sostegno Staxo 40 garantisce secondo l'azienda modalità di lavoro più agevoli, veloci e sicure al di sotto della sovrastruttura.

Schmitz Cargobull AG presenta, invece, un nuovo semirimorchio concepito appositamente per il trasporto sicuro di reti elettrosaldate. All'inizio di ottobre 2009 il veicolo è stato collaudato dalla Dekra, ottenendo un certificato di sicurezza di carico che ne attesta la conformità in caso di controlli di polizia e del BAG, l'ufficio tedesco per il controllo sul traffico di merci. Il caricamento avviene mediante poche manovre, in modo veloce e conforme alle norme di sicurezza. Inoltre sono necessarie meno cinghie di ancoraggio per bloccare il carico. Pertanto, oltre alla maggiore sicurezza, si ottiene anche un risparmio di tempo e denaro.

L'azienda italiana Oil & Steel presenta una nuova piattaforma di lavoro, Octopussy Evo, montata su un carro cingolato telecomandato. In opzione è disponibile il sistema di sicurezza brevettato Safety Ring. Per utilizzare la piattaforma con questo dispositivo, l'operatore deve sempre mantenere il contatto visivo con la macchina. Se, ad esempio, un veicolo di passaggio si interpone fra l'operatore e la piattaforma di lavoro, scatta il sistema Safety Ring che disattiva il comando.

MASSIMA SICUREZZA ANCHE PER LE MMT

Affidabili e sicuri, i nuovi modelli Bobcat E45 e E50 con giro in sagoma sono progettati per garantire prestazioni eccezionali nella categoria di miniescavatori da 4-6 tonnellate. Ideali per un'ampia gamma di applicazioni in svariati settori, tra cui costruzione, demolizione, noleggio, pubblici servizi e paesaggistica, entrambi gli escavatori offrono tempi di ciclo rapidi con funzioni del gruppo di lavoro fluide e precise, massimo comfort dell'operatore, rumorosità ridotta e maggiore stabilità.

Dotato di cabina e benna, il miniescavatore E45 ha un peso operativo di 4.634 kg e raggiunge una profondità di scavo massima di 3.300 mm, mentre il modello E50, completo di cabina e benna, ha un peso operativo di 4.905 kg e offre una profondità di scavo massima di 3.524 mm.

Azionati rispettivamente da motori turbodiesel a 4 cilindri Kubota V2403-M-DI-TE38-BC-5 e V2403-M-DI-TE38-BC-4 Tier III in grado di sviluppare una potenza SAE J1349 di 30,2 kW e di 35,4 kW a 2.200 giri/min, i miniescavatori E45 e E50 assicurano una straordinaria potenza con consumi ridotti. I miniescavatori E45 ed E50 prevedono di serie un sistema di regolazione automatica del minimo che riduce il consumo di carburante e la rumorosità, creando un ambiente di lavoro più confortevole.

Per le applicazioni in cava, le demolizioni e i grandi scavi, **Case** presenta l'escavatore cingolato CX700B ME. La cinematica migliorata, un avambraccio più corto, una forza di scavo maggiorata del 19% e la costruzione robusta ne aumentano versatilità e produttività, a vantaggio del cliente. Il CX700B ME è alimentato da un motore diesel common rail, a controllo elettronico, Tier 3A, che fornisce una potenza netta di 345 kW (463hp). Inoltre, il sistema intelligente di controllo elettronico Case (ICCCS) ottimizza la potenza del motore per adattarla al carico sui circuiti idraulici. Questo rende la macchina altamente reattiva ai comandi ed estremamente controllabile da parte dell'operatore. Cabina spaziosa, climatizzazione di serie e un'ampia superficie vetrata consentono un'ottima visibilità tutto intorno alla macchina e il massimo comfort per l'operatore.

Per quanto riguarda la gamma delle pale gommate, Case espone la 121E HTS "high speed". Questo modello utilizza un'unità idrostatica a due marce che, assieme ad un cambio meccanico per alta velocità, permette di raggiungere i 35 km/h. L'opzione "high speed" consente di ridurre i tempi di spostamento e tagliare i consumi globali di carburante, a favore di una maggiore produttività. Nonostante le maggiori prestazioni, la 121E HTS mantiene il pedale "inching" (avvicinamento lento) del modello base, che consente movimenti di grande precisione anche alle basse velocità, per il corretto posizionamento di forche e altre attrezzature. La pala gommata compatta 121E HTS è equipaggiata con un motore diesel Fiat Powertrain Technologies Tier 3, a quattro cilindri raffreddato ad acqua che eroga una potenza netta di ben 45kW (60hp). Nonostante le dimensioni compatte, la 121E HTS monta una cabina particolarmente spaziosa che offre una visibilità a 360 gradi. I parabrezza anteriori e posteriori ricurvi e gli ampi finestrini laterali consentono all'operatore di eseguire manovre complesse anche negli spazi più sacrificati, regalando una corretta visibilità sulle attrezzature di lavoro.

Su una superficie di circa 10.700 metri quadrati, **Caterpillar** espone oltre 60 macchine di elevata qualità, dal mini escavatore idraulico 301.6C al grande dumper da cava 993K. Tra le novità, Caterpillar espone: il movimentatore di materiali M325D L con l'attrezzatura per la movimentazione portuale, l'asfaltatrice AP555E, le terne 432E e 434E Meccanica, la pala gommata grande 998H, l'escavatore per demolizioni 50 DEM, il movimentatore telescopico TH417, i polverizzatori idraulici di calcestruzzo serie P200 e un nuovo cassone da cava per dumper fuoristrada a telaio rigido 770. All'interno dello stand è presente, inoltre, un'area centrale dedicata servizi, alle tecnologie e alle innovazioni pratiche del settore progettati per agevolare il successo dei clienti, la riduzione dell'impatto ambientale e la sicurezza sul lavoro.

GUIDARE CON UNA SOLA MANO

Case Construction Equipment presenta l'opzione JSS (Joystick Steering System) sulle sue pale gommate 521E, 621E, 721E, 821E e 921E. I comandi a joystick consentono una guida più dolce e precisa, soprattutto nei contesti operativi di carico-scarico particolarmente ripetitivi. Anche se il sistema può essere abilitato a qualsiasi velocità e con qualsiasi marcia, la guida con joystick non è raccomandata per gli spostamenti su strada. I joystick garantiscono piena reattività ai comandi fino alla velocità di 19km/h, arrivati ai quali i tempi di risposta decrescono dell'80 per cento, per consentire di mantenere una guida dolce anche a velocità elevata. La guida con joystick è particolarmente utile per cicli di lavoro corti e ripetitivi, frequenti in operazioni all'interno di miniere e cave, nella movimentazione rottami, nel riciclaggio e in qualche applicazione agricola. L'uso del comando con i polpastrelli riduce enormemente l'affaticamento di spalle e gomito associato ai movimenti circolari e ripetitivi richiesti da un volante tradizionale. Minore stanchezza e sforzo dell'operatore significano maggiore sicurezza sul lavoro, maggiore produttività e minore usura della macchina. Al salone di Monaco è esposta una pala gommata Case 821E con il sistema di guida a joystick.

MB SPA STUPISCE ANCORA

L'azienda vicentina leader mondiale nella produzione e vendita di benne frantoio dal 2010, firma un'importante innovazione: l'Attacco Rapido Universale, un'attrezzatura che offre ai propri clienti la possibilità di lavorare nel modo più agevole possibile. Un nuovo accessorio che ancora una volta testimonia il costante lavoro dell'azienda berica per innovare e innovarsi, creando strumenti di lavoro sempre più all'avanguardia, duttili e di utilizzo essenziale, come sono appunto le sue uniche benne frantoio. Disponibile in sette modelli a seconda dell'escavatore e della misura del perno, il nuovo Attacco Rapido Universale permette di connettere allo stesso escavatore qualsiasi tipo di

strumento, dalla benna frantoio al martello, dalla classica benna alla trivella, e tutto in tempi rapidi. Il nuovo prodotto MB consente quindi di migliorare la geometria di raccolta grazie alla riduzione della distanza tra il braccio dell'escavatore stesso e l'attrezzatura utilizzata, rendendo così il lavoro in cantiere più veloce. Non solo, anche lo sforzo dell'escavatore è minore, grazie alla riduzione di oltre il 50% del peso rispetto agli attacchi tradizionali in commercio: infatti, il nuovo Attacco Rapido Universale pesa circa 80 kg, contro i circa 150 kg degli attacchi presenti oggi sul mercato. L'attacco universale è rapido e versatile e facilita le operazioni di montaggio grazie alla possibilità di montare con rapidità le attrezzature nei due fronti (dritto e rovescio).