

materia di emissioni, garantendo la non contaminazione dei cementi. La disposizione spaziale del gruppo di stoccaggio è stata studiata e realizzata per ottimizzare lo spazio sottostante al fine di poter posizionare i compressori, gli impianti di stoccaggio degli additivi e le pompe dell'acqua. **La gestione di tutta la centrale avviene attraverso software:** Imer Group ha sviluppato l'utilizzo del sistema di gestione Cs 90-30V capace di controllare sia la linea per la produzione di calcestruzzo preconfezionato attraverso le fasi di dosaggio e di peso, sia quella del misto cementato attraverso il dosaggio volumetrico. L'utilizzo di questo software garantisce, nelle fasi di confezionamento, l'approvvigionamento sia di acque pulite che di acque riciclate sovrintendendo alla correzione automatica del rapporto a/c in funzione dei reali valori di umidità presenti negli inerti. Quest'ultima viene misurata mediante uno strumento Iec.

LA PREMISCELAZIONE

Uno studio dell'Istituto italiano per il calcestruzzo (Iic) ha dimostrato quali siano i vantaggi reali offerti da un sistema di confezionamento "wet" del calcestruzzo. Tale studio, realizzato congiuntamente con Ucomesa, ha evidenziato le



Il mescolatore continuo Oru Mc.

differenze tra calcestruzzi confezionati con il premiscelatore e quelli con carico diretto dei componenti in autobetoniera, analizzando le loro caratteristiche in base a vari parametri quali omogeneità, lavorabilità, resistenza a compressione

e permeabilità, con pari condizioni iniziali come stesse materie prime impiegate, medesimo processo di produzione e uguali attrezzature di produzione.

Le fasi operative hanno previsto il caricamento su autobetoniera di 8-10 metri cubi di calcestruzzo confezionato

attraverso il sistema "dry" e, in seconda battuta con sistema wet; si è poi continuato lo studio simulando il trasporto ed effettuando lo scarico del materiale per il prelievo di campioni da analizzare. Lo studio redatto dall'Iic ha dimostrato che il calcestruzzo

confezionato attraverso l'utilizzo del premiscelatore è migliore rispetto al sistema dry in tutti i parametri. È emerso come questa procedura di confezionamento garantisca una risposta alle resistenze e alla compressione previste con una percentuale del 100% dei prelievi, contro il 32% del sistema dry. L'effetto generato dalla mescolazione favorisce la completa idratazione del cemento ottenendo così una classe di resistenza maggiore. Il calcestruzzo realizzato con il sistema wet dimostra una qualità superiore soprattutto in lavorabilità - a parità di rapporto a/c - ed omogeneità, divenendo meno permeabile e caratterizzato da una minore percentuale di aria inglobata.

La divisione Concrete di Imer Group ha puntato a realizzare una soluzione che permettesse di ottenere affidabilità e funzionalità, partendo dalla propria gamma tecnologica con lo sviluppo dell'impianto Oru Logik Twin Wl-V 8/8.

(c. c.)

In breve

MB spa Apre in Germania

L'azienda vicentina leader mondiale nella produzione e vendita di benne frantoio, la cui progettazione e produzione è volutamente e interamente made in Italy, continua la sua espansione con l'apertura di una nuova sede in Germania a Baden-Württemberg. Il mercato tedesco, che sin dall'inizio ha dato importanti risposte all'azienda guidata dall'amministratore delegato Guido Azzolin, da oggi ha la possibilità di interagire con la società italiana direttamente sul proprio territorio. Una sfida che l'azienda ha deciso di intraprendere conoscendo bene il mercato tedesco dove, per avere successo, occorrono determinazione, qualità del prodotto e del servizio. L'ad Azzolin afferma «...l'inaugurazione della filiale tedesca è stata esaltante. L'afflusso di ospiti è stato molto intenso e abbiamo constatato l'entusiasmo che l'apertura di questa sede ha portato sia ai nostri clienti affezionati sia ai clienti potenziali. Abbiamo aperto in Germania con l'umiltà e la determinazione di chi era consapevole di offrire un prodotto vincente e ci sono tutti i presupposti per un grande successo; la nostra presenza sul posto, dà ulteriormente un forte messaggio a chi ci chiedeva proprio questo. Questa sede è solo la prima manovra di espansione oltre i confini nazionali: sebbene i prodotti dell'azienda di Breganze siano già conosciuti e distribuiti in altri paesi europei e in America, in cantiere esistono già, infatti, altri progetti di costruzioni di nuove sedi operativi accreditando la Francia come prossima maggior candidata.



Cofiloc

Progetto benefico «Treviso X L'Aquila»

L'azienda veneta, specializzata nel noleggio professionale e presente sul territorio del Centro Nord con 8 filiali, partecipa all'iniziativa «Treviso X L'Aquila» fornendo una gru edile per la realizzazione di un nuovo asilo nido a Poggio Pienze. Al progetto partecipano quale partecipano oltre una quarantina di aziende provenienti dai più diversi settori edili per contribuire alla ricostruzione dei luoghi devastati dal sisma. Cofiloc ha deciso di prendere parte alla realizzazione e donazione di nuovo asilo nido a Poggio Pienze che ospiterà circa una quarantina di bambini tra i 3 mesi e i 3 anni, una struttura di elevato livello qualitativo con pannelli portanti in legno multistrato adeguatamente isolati per garantire ai piccoli ospiti un ambiente salubre e piacevole da abitare. Per questo lavoro Cofiloc ha fornito, curando direttamente il trasporto e il montaggio con tecnici specializzati, una gru idraulica con sbraccio 26 ml, corredata di radiocomando, un accessorio che permette di azionare a distanza la macchina con sicurezza e precisione e che è presente in tutte le gru noleggiate dal gruppo. Lo scorso 16 luglio il presidente di Cofiloc Ivano Buso (nella foto) ha partecipato personalmente alla conferenza stampa organizzata dal sindaco di Poggio Pienze, Nicola Menna, esprimendo vivo piacere per il progetto e per l'avvio dei lavori della nuova struttura.



OGGI LE CITTÀ AVRANNO I POLMONI PIÙ PULITI

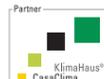


AURANOX®: la prima tegola antismog Wierer.

Auranox è il frutto evoluto della ricerca Monier: è la nuova rivoluzionaria tegola in grado di neutralizzare gli agenti inquinanti prodotti dal traffico cittadino e dai sistemi di riscaldamento. Bastano 200 m² di Auranox per smaltire, nel corso di un anno, l'inquinamento prodotto da un'auto di media cilindrata che percorra ca. 18.000 km.

Auranox sfrutta le proprietà fotocatalitiche del biossido di titanio che, sottoposto a radiazione luminosa, trasforma gli inquinanti in sali inorganici totalmente innocui. Il processo è continuo e inesauribile.

Auranox: dall'alba al tramonto, ogni giorno, tutti i giorni, pulisce il nostro cielo e le nostre città.



Wierer è un marchio di Monier SpA.
Via Valle Pusteria, 21 - 39030 Chienes (BZ)
www.wierer.it info.it@monier.com

WIERER
IL SISTEMA TETTO