

MB Crusher: Modelle für Baustellen jeder Größe

Die starke Marke wird durch derzeit vier Backenbrecherlöffelmodelle repräsentiert und natürlich werden auch alle vier in Paris vorgestellt: Der BF 60.1 für Bagger von 8 bis 14 t, der BF 70.2 für Bagger von 14 bis 20 t, der BF 90.3 für Bagger von 20 bis 28 t sowie der BF 120.4 für Bagger ab



Der BF 120.4 mit einem Fassungsvermögen von 1 m³ wiegt 4,9 t und wird für Bagger ab 28 t empfohlen. Gebrochen wird damit auf 20 bis 120 mm bei Durchsätzen zwischen 25 und 50 m³/h. Foto: MB

28 t. Mit Hilfe der hydraulisch betriebenen Backenbrecherlöffel lassen sich mineralische Abbruchmassen, Bauschutt oder auch definierte Mengen Naturstein direkt vor Ort aufbereiten und oft direkt wieder einsetzen. Mehr noch: Die Massen lassen sich mit diesem Löffel auch gleich dort hin befördern wo sie gebraucht werden. Diese Möglichkeit kann die Arbeiten spürbar beschleunigen.

Für jedes MB-Modell steht ein Magnetabscheidesystem zur Verfügung, welches aus einem Magneten mit einem Gewicht von 250 kg, einer Stützvorrichtung und einem Installationskit besteht. Am Brecherlöffel montiert, ermöglicht das System eine saubere Abtrennung von Eisenanteilen im aufzubereitenden Material.

Die Installation dieser Abscheider ist durch die mitgelieferte Stützvorrichtung (die von 75 kg für den Brecherlöffel BF 60.1 bis 115 kg für den Brecherlöffel BF 120.4 reicht) einfach zu realisieren, wobei der Hersteller dennoch empfiehlt, einen Kfz-Mechaniker oder -Elektriker einzubeziehen.

✘ SUSA Wegweiser
www.mbc crusher.com
Halle 6, Stand K 070
Freigelände E9 Demo 07



Der PK 18002 EH High Performance definiert den Stand der Technik in der 18-Metertonnenklasse neu. Foto: Palfinger

Palfinger Premiere für Krane

Die zukunftsweisende „High Performance“ Kranreihe wird durch drei neue Vertreter repräsentiert, die durch Benutzer- und Servicefreundlichkeit bei intelligentem und optisch ansprechendem Design überzeugen: Der PK 50002 EH ist einer dieser Schwerlastkrane und mit ihrer technologischen Top-Ausstattung definieren der PK 14002 EH und der PK 18002 EH High Performance den „State of the Art“ in der 13- bis 18-Metertonnenklasse neu inklusive perfektem Verhältnis von Eigengewicht zu Hubkraft. Zudem ist ein PK 150002 Performance als größter Ladekran des Herstellers zu sehen und mit einer Wumag WT 1000, einer WT 450 sowie einer Bison TKA 28 KS ausgewählte Hubarbeitsbühnen.

✘ SUSA Wegweiser
www.palfinger.com
Freigelände E5C008

Sennebogen: Köhner bei Gewinnung, Abbruch, Spezialtiefbau und Umschlag

Zusammen mit dem französischen Vertriebspartner Sigmat präsentiert Sennebogen erstmals den neuen Seilbagger 690 HD. Mit 90 t Traglast und einer kraftvollen Motorisierung ist der Sennebogen 690 flexibel und leistungsstark für Einsätze im Spezialtiefbau, der Gewinnung, dem Abbruch oder im Materialumschlag. Gebaut für den harten Einsatz deckt er mit mechanischem und schwerem hydraulischen Schlitzwandgreifer, Verrohrungsmaschine, Rüttler, Schleppschaufel, Greifer und Lasthaken all diese Einsatzfälle ab. Die hohen Anforderungen an eine Prozessmaschine erfüllt der 690 voll und ganz. Durch den sehr großen Hydraulikkühler, einen 880 l Hydrauliktank und einen 1000 l Kraftstofftank wird Höchstleistung im Dauer-

betrieb sichergestellt. Für den erforderlichen Antrieb und wichtige Leistungsreserven sorgt die neueste Motorgeneration mit kraftvollen 291 oder alternativ 447 kW. Die extrem leistungsfähige und moderne Vier-Kreis Hydraulikanlage mit optionalen Zusatzpaketen ermöglicht eine flexible Anpassung an kundenspezifische Konfigurationen und an nahezu jedes Anbaugerät. Wahlweise



Der neue Seilbagger Sennebogen 690 HD zeigt sich flexibel und leistungsstark. Foto: Sennebogen

se stehen optimal abgestimmte 16, 20 oder 25 t Winden zur Verfügung. Die mechanische Windsynchronisation gewährleistet einen absoluten Gleichlauf der Winden. Durch die am Markt höchste Seilgeschwindigkeit von 115 m/min werden mit dem Sennebogen 690 HD maximale Umschlag- und Förderleistungen erreicht, die die Effizienz dieser Maschine unterstreichen. Zudem bietet der 60 t-Last-

haken in der Standardkonfiguration das stärkste Lastaufnahmemittel seiner Klasse.

Für die nötige Stabilität und Standfestigkeit sorgt die größte Aufstandsfläche von 5000 mm Aufstandsweite und 5440 mm Aufstandsweite. Zwei starke Schwenkwerke stehen für hohe Schwenkmomente und damit für präzise und zuverlässige Bewegungsabläufe. Bei häufigem Schwenkbetrieb ermöglicht die optional erhältliche Dreh-schwenkbremse exaktes und effektives Arbeiten. Verzichtet wurde auf unnötige Elektronik, damit die zuverlässige Technik verständlich, überschaubar und sehr servicefreundlich bleibt.

✘ SUSA Wegweiser
www.sennebogen.de
Freigelände E6, Stand D 070