

Neue Brecherlöffel

Das italienische Unternehmen MB S.p.A. mit Hauptsitz in Breganze/Vicenza hat sich auf die Herstellung und den Vertrieb von Backenbrecherlöffeln für Bagger spezialisiert. Große Fachmessen – wie auch die diesjährige Intermat – nutzt das vor kurzem nach UNI EN ISO 9001:2000 zertifizierte Unternehmen, um die Vorteile seiner neuesten Backenbrecherlöffel vorzustellen. Die jüngste Serie der Backenbrecherlöffel deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Das kleinste Modell ist der BF 60.1 und eignet sich für Bagger mit einem Gewicht von 8 bis 14 t. Der BF 70.2 wird für Bagger von 14 bis 20 t eingesetzt, während der BF 90.3 vorrangig für Bagger mit einer Tragfähigkeit von 20 bis 28 t genutzt wird. Der größte Löffel wiederum, der BF 120.4, wiegt 4.9 t und zeigt bei Baggern ab 28 t seine Stärken. Ein großer Pluspunkt der hydraulischen MB-Brecherlöffel liegt darin, dass das Recycling direkt vor Ort erfolgen kann – was die Betriebskosten deutlich reduziert. Der Löffel ermöglicht es, das zu zerkleinernde Material anzuheben und es direkt auf dem LKW oder in der zu füllenden Grube zu sammeln, was die Arbeiten auf der Baustelle wesentlich beschleunigt. Durch ihre unterschiedliche Produktionskapazität können die Werkzeuge je nach Bedarf auf kleinen, mittelgroßen und großen Baustellen verwendet werden.

MBS.p.A. hat außerdem ein neues Enteisen-System entwickelt, das in der Lage ist, Eisen von zerkleinertem Feststoff zu tren-



Die innovativen Backenbrecherlöffel meistern harte Einsätze.

nen. Die Vorrichtung steht für jedes Brecherlöffelmodell von MB zur Verfügung (BF 60.1, BF 70.2, BF 90.3 e BF 120.4) und besteht aus einem Magneten mit einem Gewicht von 250 kg, einer Stützvorrichtung und einem Installations-Kit, das die Trenn- und Sammelarbeiten des zu zerkleinernden Feststoffes unterstützt.

Übrigens: Die Enteiserer lassen sich durch entsprechende Stützvorrichtungen, die von mindestens 75 kg für den Brecherlöffel BF 60.1 und bis höchstens 115 kg für den Brecherlöffel BF 120.4 reichen, einfach montieren.

zum Gleitschleifen, sondern auch optimal abgestimmte Verfahrensmittel und passende Automatisierungslösungen aus einer Hand an.

All dies macht die Stein-Veredelung besonders effizient, prozess- und arbeits-sicher. Während des Schleifprozesses wird die Oberfläche der Steine geglättet und die Kanten werden gleichzeitig gerundet. Die maßgeschneiderten Automatisierungslösungen von Rösler – wie

Transportsysteme von der Säge bis zur Gleitschiffanlage – reduzieren manuelle Arbeitsschritte und tragen zur Verbesserung des Arbeitsschutzes bei. Außerdem lassen sich durch die Automatisierung Durchsatz und Wirtschaftlichkeit erhöhen.

Die Anlagen des Untermerzbacher Unternehmens sind weltweit im Einsatz und werden in Deutschland auch über die Schlingenhoff GmbH vertrieben.

Eibenstock. Zu den innovativen und hochwertigen Produkten für den harten Baustelleneinsatz mit dem Qualitätssiegel „Made in Germany“ gehören auch die neuen Nass-Polierer EPN 1800 P und 1310. Wie alle Polier- und Satiniermaschinen der Elektrowerkzeuge GmbH Eibenstock zeichnen sich auch diese Geräte durch Handlichkeit, Durchzugskraft und Langlebigkeit aus. Dank der externen Wasserzuführung unterhalb des Motors wird das Getriebe geschont. Der leistungsstarke Nass-Polierer EPN 1800 P mit robustem 1800 W Motor ist zum Polieren und Nachbearbeiten für den dauerhaften Einsatz mit Schleifsteinen bis 130 mm Durchmesser auf Natursteinflächen und -rundungen geeignet.

Der kompakte EPN 1310 wiederum ist mit seinem zweifach untersetzten Getriebe und dem Gewicht von nur 2,9 kg zum Nassschleifen von Kanten und Rundungen sowie zum Entfernen von Kratzern in unterschiedlichstem Gestein konzipiert.



Das Pfreundt-Wäge-system der Baureihe WK50 Baureihe bringt in der Gewinnung viele Vorteile.